



2 Zákazníci oceňují individuální přístup

Přivítali jsme ve firmě naše významné dodavatele a odběratele



3 VŠTE pozvala odborníky do profesní rady

Cílem je přímý bezprostřední kontakt s podnikovou praxí



5 Dealerský den MOTOR JIKOV GREEN a.s.

Zpráva z prvního setkání dealerů zahradní mechanizace

1/2013

17. ROČNÍK

NOVINY SKUPINY
MOTOR JIKOV GROUP

MONITOR

Nová plnicí stanice CNG v Písku zahájila naplno provoz

Po Táboře a Českých Budějovicích začíná v areálu píseckého Jitexu sloužit motoristům třetí veřejná plnicí stanice CNG v Jihočeském kraji. Využívat ji budou nejen autobusy na CNG zajišťující městskou dopravu v Písku, ale i podnikové flotily a široká veřejnost. Stanice je bezobsluhová a umožňuje platby kartami.



Ukázka plnění autobusu, poté následoval osobní vůz a vysokozdvizný vozík. Zcela prázdná nádrž autobusu byla naplněna za 6 minut.

CNG má budoucnost. Je ekologičtější a hospodárnější

Stlačený zemní plyn (CNG) se stává v ČR zajímavou alternativou klasických pohonných hmot. Mezi jeho nesporné výhody patří minimální ekologické dopady, výrazně nižší provozní náklady vozu a vysoká bezpečnost provozu. Zásoby zemního plynu jsou větší než ropy, a je tedy strategickou alternativou s velkým potenciálem rozvoje pro další desetiletí. Jeho častějšímu použití v dopravě dosud brání malý počet veřejných plnicích stanic. Dnes přibyla na mapu jihočeského regionu po Táboře a Českých Budějovicích již třetí veřejná samoobslužná plnicí stanice CNG – v Písku. Stanice vedle areálu Jitexu leží na strategické spojnici Písecka s Prahou, v bezprostřední blízkosti budované rychlostní komunikace R4. Je k dispozici veřejnosti a plně ji budou využívat i autobusy městské hromadné a příměstské dopravy v Písku.

„Výrobu plnicích stanic na CNG jsme zahájili v roce 2009. Tehdy se jednalo o malou plnicí jednotku a od té doby máme za sebou již několik úspěšných milníků, mj. založení asociace NGVA v roce 2010 a vítězství v soutěži E.ON Energy Globe Award o rok později. Slavnostní otevření CNG stanice v Písku je dalším z nich,“ říká manažer projektu Václav Král ze společnosti MOTOR JIKOV Strojírenská a.s. Společnost nejen, že technologie vyrábí a dováží prověřené technologie na český trh, ale sama toto alternativní palivo aktivně využívá. „Ročně služebními automobily najezdíme cca 1,5 mil. kilometrů. Přibližně polovinu našeho vozového parku tvoří dnes vozidla na CNG. Průměrné náklady na pohonné hmoty u těchto aut jsou 0,9 Kč/km,“ dodává Král.

Prvním dopravcem, který do ostrého městského provozu v Písku nasazuje autobusy na CNG, je společnost ČSAD Autobusy České Budějovice a.s. „I my hledáme mož-

nosti, jak zlepšit ekonomiku společnosti. Rozhodli jsme se pro CNG jako nejlepší alternativu nafty. CNG má zvláště ve městech nesporný ekologický přínos. Jeho vyu-

žití znamená i nižší náklady na provoz, daňové zvýhodnění a na rozdíl od nafty je CNG bezpečnější, prakticky nezcizitelné, autobusy lépe topí, jsou tišší a nabízejí pasažérům větší komfort cestování. Uvažujeme o tom, že budeme provozovat asi dvacet autobusů na CNG, což je v podstatě desetina naší stávající flotily,“ soudí generální ředitel společnosti ČSAD Autobusy České Budějovice Vladimír Homola. Společnost navazuje na profesní tradici původního ČSAD České Budějovice. Provozuje osobní autobusovou dopravu na pravidelných linkách i nepravidelnou zájezdovou dopravu v ČR i do zahraničí. Zajišťuje příměstskou autobusovou dopravu v okolí velkých jihočeských měst – Českých Budějovic, Milevska, Českého Krumlova, Kaplice, Vodňan, Prachatic, Vimperku a řady dalších míst. Denně přepraví na 35 tisíc pasažérů a pokrývá více než 40 procent jihočeského regionu. Disponuje novým vozovým parkem, podnikovou flotilu představuje více než dvě stě autobusů. Nyní provozuje pět vozidel v Písku, ke kterým přibudou v průběhu několika týdnů další čtyři vozy.

Pokračování na straně 3



V rámci pracovní návštěvy Jihočeského kraje navštívil v pátek 12. dubna veřejnou plnicí stanici CNG v Písku ministr průmyslu a obchodu ČR Martin Kuba v doprovodu generálního ředitele ČSAD Autobusy a.s. a předsedy rady oblastní hospodářské komory Vladimíra Homoly.

Úvodní slovo generálního ředitele



Vážené dámy, pánové, kolegové, zaměstnanci,

první čtvrtletí kalendářního roku patří již pravidelně vyjednávání s odbory o podmínkách kolektivní smlouvy na další rok. Dopady ekonomické krize a ekonomický vývoj ale nevytvářejí příznivé podmínky a tato, pro firmu zásadní vyjednávání, jsou tak rok od roku náročnější a složitější.

Přesto se nám i letos podařilo dospět k oboustranně uspokojivému výsledku, férové dohodě, která by nám měla pomoci zaměstnance i nadále motivovat a posilovat jejich vztah ke značce MOTOR JIKOV. To je náš prvotní cíl, protože právě zaměstnanci jsou páteří našich úspěchů. S odbory jsme se dohodli na navýšení objemu mzdových prostředků, které budou využity na vyplácení mezd zaměstnancům, a na zvýšení minimálních i maximálních hodnot v jednotlivých stupních tarifní stupnice. Současně jsme rozšířili pásmo odměn za plnění podnikatelského plánu, vyplácených před dovolenými a vánočními svátky, a shodli jsme se i na stanovení objemu peněz do rozpočtu sociálních fondů.

Těší mě, že MOTOR JIKOV GROUP patří mezi atraktivní zaměstnavatele. Ze se nám díky kvalitnímu týmu zaměstnanců daří realizovat perspektivní projekty a navzdory nelehké situaci na trhu nemáme zásadní problém s nedostatkem zajímavých zakázek. Musím říct, že vnímání kvality výroby MOTOR JIKOV je u našich zákazníků velmi silné a daří se nám neustále rozšiřovat okruh především zahraničních zákazníků i portfolio služeb a výrobků. I pro letošní rok máme vytípanou perspektivní odbytiště, kde bychom chtěli navázat nové kontakty.

Naším hlavním cílem je splnit plány, které jsme si stanovili pro letošní rok, abychom byli dobře připraveni na veškeré výzvy, které nás čekají.

Miroslav Dvořák
předseda představenstva a generální ředitel MOTOR JIKOV Group a.s.

Začínáme výrobu pro světového výrobce zdvihací techniky

Soběslavská akciová společnost MOTOR JIKOV Strojírenská má dlouholeté zkušenosti s výrobou komponent pro golfové vozíky, nákladní automobily, obráběcí stroje či manipulační a spotřební techniku. Nyní zahajuje spolupráci s výrobcem jeřábů. Firma Konecranes patří v oblasti zdvihací techniky mezi světové jedničky.



Konecranes vyrábí zvedací zařízení sloužící zpracovatelskému a výrobnímu průmyslu,

lodářství a přístavnictví. Široký sortiment výrobků dále zahrnuje zařízení pro automobilový, důlní, ropný a energetický průmysl.

„Finský výrobce Konecranes je další firmou, se kterou v současné době zahajujeme spolupráci. Nyní probíhá výroba a obrábění odlitků pro schvalovací proces ve Finsku. Sériovou výrobu zahájíme letos v létě. Jedná se o významný kontrakt s potenciálem dalšího růstu,“ konstatuje ředitel divize Průmyslové výroby Milan Vančata.

Na projektu výroby 11 dílů zvedacího zařízení jeřábů spolupracují ve skupině MOTOR JIKOV sesterské divize Slévárna litiny a Průmyslové výroby.

KONECRANES
Lifting Businesses™

Finská společnost Konecranes je světovou jedničkou v oblasti zdvihací techniky a poskytuje služby široké škále zákazníků včetně výrobních a zpracovatelských odvětví průmyslu, loděnic, přístavních terminálů. Zaměstnává 1200 osob v padesáti zemích celého světa.

Autor unikátního otáčivého domu převzal plničku CNG MJ Compact 05 v soutěži E.ON Energy Globe Award ČR

Bohumil Lhota, tvůrce ekologického „Otáčivého domu“, se stal absolutním vítězem prestižní soutěže E.ON Energy Globe Award ČR 2012. Jednu z hlavních cen – plničku CNG MJ Compact 05 – mu předal člen představenstva MOTOR JIKOV Strojírenská a.s. Jiří Slíva.



Na snímku ze slavnostního předání Ing. Jiří Slíva, člen představenstva společnosti MOTOR JIKOV Group a.s., Zdeněk Filip, tým E.ON Energy Globe Award ČR, Ing. Václav Král, manažer projektu CNG MOTOR JIKOV Strojírenská a.s., Bohumil Lhota, absolutní vítěz E.ON Energy Globe Award ČR 2012, Matěj Hron, předseda představenstva Království železnic.

Společnost MOTOR JIKOV získala českého ekologického Oskara, čili 1. místo v soutěži E.ON Energy Globe Award ČR, zaměřeného na energeticky úsporné projekty, se svojí plničkou na stlačený zemní plyn (CNG) pro malé a střední spotřebitele v roce 2011. Plnička na CNG před dvěma lety ovládla kategorii Vzduch a stala se jednou z hlavních cen dalšího ročníku soutěže.

Ten už zná své vítěze. V ostré konkurenci mezi 165 přihlášenými projekty kutil Bohumil Lhota ze Zásady – Velkých Hamrů (Jizerské hory) se svým ekologickým „Otáčivým domem“ porazil všechny účastníky v kategoriích Země, Oheň, Voda, Vzduch, Mládež, Obec a Kutil.

Svůj dům do extrémních podmínek stavěl plných dvacet let. Dům je možné v zimě vertikálně zapustit do země a v létě se, díky důmyslnému mechanismu, stále otáčí za sluncem. Využívá tak v maximální míře solární energie, izolačních vlastností země i nových materiálů, například makrolonu,

kteří dobře propouští světlo a získává tak teplo ze slunečního záření.

Společně se Škodou Citigo CNG Green tec poháněnou stačeným zemním plynem a také díky podpoře MOTOR JIKOV Group a.s. získal Bohumil Lhota plnicí stanici CNG MJ Compact 05, kterou lze využít pro tankování až dvou vozů.

„Musím se přiznat, že jsem nikdy nepočítal s tím, že bych mohl něco vyhrát. Zajíce nebo bažanta na bále nebo poslední leč, to ano. Ale uspět v tak prestižní soutěži, jako je E.ON Energy Globe Award, mezi tolika dobrými projekty, o tom se mi ani nesnilo,“ usmíval se spokojeně při slavnostním předání plnicí stanice sympatický kutil. „Je to pro mne úžasný zážitek. Jako celožitvatní fanda do techniky sleduji samozřejmě pozorně i technologie kolem CNG. Jsem rád, že tu máme první vlaštovky a že díky i vašim technologiím doháníme země, kde se na stlačený zemní plyn běžně jezdí. Je to podle mne budoucnost dopravy. Vezměte si, že zemní plyn je dnes prakticky v každé domácnosti.“

Jsem nadšen z představy, že budou motoristé díky malým plničkám a vozům na CNG víceméně soběstační, nezávislí. Chce to jen víc aut a víc plniček,“ dodal s vtipem vítězný sedmdesátník, který stále ještě není se svým domem úplně spokojen.

Spokojený s výběrem absolutního vítěze soutěže, o němž rozhodovali nejen porotci, ale i hlasující veřejnost, byl člen představenstva MOTOR JIKOV Strojírenská a.s. Jiří Slíva. „Jsem opravdu rád, že se absolutním vítězem stal právě pan Bohumil Lhota. Jeho ekologický dům je skutečně unikátní a nesmírně důmyslné dílo s velkým ekologickým dopadem, které ukazuje řadu cest v oblasti úspor v bydlení. Z naší plničky měl neskrývanou radost a jako fanda a znalec techniky hovořil o našich aktivitách v oblasti vývoje a výroby ekologických technologií s velkým uznáním,“ uvedl Jiří Slíva.

Ekologický dům Bohumila Lhoty, respektive jeho zmenšený funkční model, je nyní k vidění v prostorách Království železnic na pražském Smíchově, kde vzniká největší modelové kolejiště u nás i ve střední Evropě.



Model ekologického otáčivého domu.

Pátý ročník E.ON Energy Globe Award ČR, který hodnotí a vyznamenává projekty, jež se zabývají úsporou energií a přispívají k ochraně přírody a životního prostředí, již byl odstartován. Uzávěrka přihlášek projektů v kategoriích Obec, Kutil, Firma, Mládež a Produktová inovace je 17. května.

Nástup nové řady nýtovacích pistolí pro mezinárodní stavební průmysl

MOTOR JIKOV Strojírenská a.s., od roku 2001 výhradní výrobce nýtovacích pistolí s obchodní značkou Avdel, zahájil sériovou výrobu pistolí řady 7343. Jedná se o zcela novou řadu nýtovacích pistolí určených pro práci s velkými nýty, používaných zejména ve stavebním průmyslu.



Velké nýtovací pistole mají uplatnění zejména ve stavebním průmyslu, Filip Šesták finalizuje výrobek pro expedici.

Další novinkou je pistole s označením 73200, která nahradí stávající typ 07220. Opět se jedná o velmi výkonný nástroj, určený k trhání větších nýtů, používaných v automobilovém a stavebním průmyslu.

„Ačkoliv design pistolí je v režii konstruktérů z firmy Avdel, podíleli se naši odborníci na vývoji zejména z pohledu technologie výroby dílů a svými zkušenostmi tak přispěli k tomu, že pistole vyráběné v Motoru Jikov a dodávané téměř do celého světa, si udržují pozici na špičce světového žebříčku v oblasti technologie nýtování. V současné době vyrábíme pro firmu Avdel zhruba 8000 ks nýtovacích pistolí ročně. Naš odběratel tímto sortimentem zásobuje takové firmy, jako jsou například BMW, Ferrari, GM, MAN, STEELCASE, THULE nebo WURTH,“ říká manažer pro prodej František Řepa.

Nová vlastnická struktura

Průmyslová společnost Stanley Black & Decker letos úspěšně dokončila akvizici Infastech, předního světového výrobce a distributora speciálních upevňovacích technologií se sídlem v Hongkongu. Tento významný krok jí otevírá nové možnosti na koncových trzích.

Infastech navrhuje, vyrábí a prodává vyspělé upevňovací technologie a aplikace na míru zákazníkům v oblastech elektronického, automobilového, stavebního a leteckého průmyslu ve více než 150 zemích po celém světě. Portfolio produktů zahrnuje mj. značky AVDEL, Elco a iForm.

Pokračování na straně 4

Zákazníci oceňují individuální přístup

Klíčovým předpokladem obchodních úspěchů každé firmy je účinná komunikace se zákazníky. Očekávají, že získají nejen kvalitní služby a zboží, ale také individuální přístup. S cílem poznat lépe potřeby zákazníků, jejich názory, očekávání a budovat s nimi dlouhodobý a stabilní vztah, uspořádala letos v lednu společnost MOTOR JIKOV Fostron a.s. zákaznický den.

Na úvodní prezentaci hostitelské firmy a prezentace významných dodavatelů Kawasaki, Siemens a Axiom, při kterých zástupci firem představili, jak jsou jejich produkty a služby využívány ve firmě MOTOR JIKOV Fostron a.s., navázala prohlídka společností holdingu MOTOR JIKOV GROUP – divizí Formy a Jednoúčelové stroje společnosti MOTOR JIKOV Fostron a.s. a divize Tlaková slévárna společnosti MOTOR JIKOV Slévárna a.s., se kterou Fostron úspěšně participuje na mnoha projektech.

„Zákaznický den měl dvojitý efekt. Se stávajícími zákazníky jsme projednali konkrétní obchodní záležitosti a ti, kteří nás při této příležitosti navštívili poprvé, vysoce ocenili technicko-organizační zázemí firmy, moderní způsob řízení a logistiku procesů. Velmi pozitivně hodnotili také nově vybudovanou prototypovou dílnu a na ní navazující výcvikové středisko učňů, které svým začleněním do výrobního procesu vytváří



Prohlídka technologického vybavení divize Formy.

dobrý základ pro získávání kvalifikovaných pracovníků,“ říká Vladimír Kubeš, ředitel divize Formy společnosti MOTOR JIKOV Fostron a.s.

Firma se specializuje na vývoj, konstrukci a výrobu forem, nářadí, nástrojů, jednoúčelových strojů a robotizovaných výrobních linek.

„Zákaznický den byl pro nás příležitostí přivítat ve firmě naše významné dodavatele a odběratele. Vzájemná výměna zkušeností a nejnovějších informací z oboru průmyslových technologií, strojírenských a slévárenských procesů a podnikových informačních systémů přinesla podněty pro další rozvoj spolupráce. Dokladem toho je rozbíhající se spolupráce s renomovaným zákazníkem z oblasti automobilového průmyslu, která vznikla právě na základě zákaznického dne,“ hodnotí akci ředitel divize Jednoúčelové stroje Miroslav Kníže.



Zákaznický den vyvrcholil neformálním setkáním na Prátru, okouřeným kulinářem Stupkou.

Podnikatelské setkání v novém informačně-vzdělávacím středisku

Společnost MOTOR JIKOV Group a.s. se zúčastnila lednového setkání členských firem Jihočeské hospodářské komory na Táborsku. Proběhlo v nově zrekonstruovaném informačně – vzdělávacím středisku v Jihočeském kraji v sídle Centra odborné přípravy (COP) v Sezimově Ústí.



Předseda tábořské oblastní rady Jihočeské hospodářské komory Jiří Macháček a ředitel COP Sezimovo Ústí Ing. František Kamlach

Podnikatele přivítal předseda tábořské oblastní rady Jihočeské hospodářské komory Jiří Macháček, zástupci COP a tábořského úřadu práce pak seznámili hosty setkání s činností střediska, které zde zahájí provoz 1. května letošního roku a jehož cílem je zlepšit dostupnost a kvalitu informačních, poradenských a školicích služeb pro zájemce o zaměstnání, především z Jihočeského kraje.

„Zaměstnanci střediska budou klientům poskytovat komplexní informace o nabídce pracovních míst i možnostech vzdělávání či rekvalifikací, zejména pak pro oblast strojírenství a energetiky, kde podniky pociťují nedostatek kvalifikované síly. Uchazeči o práci si budou moci na místě vyhledat konkrétní informace na počítačích s přístupem na internet. Jde nám o to, pomoci s uplatněním na trhu práce především lidem z ohrožených skupin, jako jsou dlouhodobě nezaměstnaní, absolventi a mladiství, osoby se ZP, lidé starší 50 let a zaměstnanci, kterým hrozí ukončení pracovního poměru,“ řekl při setkání podnikatelů ředitel COP Sezimovo Ústí František Kamlach.

Díky napojení na krajskou pobočku Úřadu práce ČR bude středisko navazovat na služby zaměstnanosti, rozšiřovat je a oborově specifikovat.



Stoupá účinnost vnitropodnikových procesů

„Pokud mají podniky v ostrém konkurenčním prostředí opravdu přežít, měly by problematice managementu jakosti věnovat zásadní pozornost. Mohou tak účinně zkvalitnit své služby, stabilizovat ekonomiku podniku a zlepšit firemní kulturu a vztahy se zákazníky i zaměstnanci,“ říká ředitel pro systémy jakosti, OŽP a BOZP Jiří Dráb.

Společnosti holdingu MOTOR JIKOV GROUP procházejí každoročně procesem systémových, procesních, výrobných a dodavatelských auditů. „V rámci dvaceti procesů auditujeme strategické řízení, odběratelsko-dodavatelské vztahy, komunikaci se zákazníkem a jeho spokojenost, nákup, řízení reklamací, marketing, prodej, plánování procesu, ochranu životního prostředí, bezpečnost a další definované procesy. Na základě těchto auditů, jsou stanovována nápravná a preventivní opatření k odstranění zjištěných nedostatků a odchylek od stanoveného systému řízení jakosti. Účinky interních nápravných opatření z auditů se obvykle projeví rychleji než zjištění na základě

zpětné externí vazby. Klesá podíl neshod na celkových výkonech, stoupá výtěžnost materiálů i účinnost vnitropodnikových procesů, zvyšuje se produktivita a redukují se náklady,“ hodnotí systém ve společnosti manažer pro jakost Luboš Kudrna.

V roce 2012 proběhlo ve skupině MOTOR JIKOV GROUP celkem 130 auditů. Z toho 36 systémových, 25 procesních, 60 výrobných a 9 dodavatelských. Audity vycházejí z požadavků norem ISO 9001:2008 a ISO/TS 16949:2009.

„Jakost je významným zdrojem úspor materiálů a energií. Je ale absolutně nezbytné, aby si všichni zaměstnanci pravidla managementu jakosti osvojili a přijali za své. Proto naši zaměstnanci procházejí pravidelným proškolením s vysvětlením postupů, které jsou od nich očekávány,“ dodává na závěr Jiří Dráb.



Jakost je významným zdrojem úspor materiálů a energií.

Společnosti skupiny MOTOR JIKOV GROUP jsou držitelé certifikátů

Certifikát systému managementu kvality ISO/TS 16949:2009

Certifikát systému managementu jakosti EN ISO 9001:2008

Certifikát systému environmentálního managementu jakosti EN ISO 14001:2004

VŠTE pozvala odborníky do profesní rady

Odborníky mající zkušenosti s řízením firem a zaměstnanců, zejména manažery a majitele společností, pozvala do profesní rady Vysoká škola technická a ekonomická v Českých Budějovicích.



První jihočeská technika radu zřídila, aby měla přímý bezprostřední kontakt s podnikovou praxí. Její členové se mohou vyjadřovat k výuce praktických předmětů a zajištění studentských praxí či spolupráci školy s podniky v regionu.

„Mají-li se absolventi úspěšně prosadit na trhu práce, je úzká spolupráce škol a zaměstnavatelů naprosto nezbytná. MOTOR JIKOV spolupracuje s VŠTE v rámci odborných praxí studentů ve firmě, při zadávání bakalářských a seminářních prací, akreditaci studijních programů a oborů i při tvorbě studijních plánů. To vše jsou kroky, které pomáhají vytvářet prostor pro takovou odbornou přípravu studentů, aby měli co nejvyšší šance pro uplatnění na trhu práce,“ vyjádřila se ke členství v profesní radě VŠTE ředitelka pro rozvoj lidských zdrojů ve společnosti MOTOR JIKOV Group a.s. Věra Vrchotová.

Nová plnicí stanice CNG v Písku zahájila naplno provoz

Pokračování ze strany 1

ZLINER ENERGY – půlstoletí zkušeností

Investorem stavby je společnost ZLINER ENERGY a.s., která je dceřinou společností firmy ZLINER s.r.o. Ta se zabývá službami v autobusové dopravě už více než 60 let nejen v ČR, ale i na Slovensku a v dalších evropských zemích. ZLINER ENERGY a.s. nabízí unikátní komplexní službu ve výstavbě plnicích stanic, která zahrnuje stavbu stanice CNG a její splátku platbami za odebraný plyn a zároveň i pronájemem vozového parku. Postupně se stává jedním z hlavních hráčů ve výstavbě plnicích stanic CNG v České republice. Nabízí i formu prodeje či pronájmu vozového parku k rychlému omlazení vozového parku. „Ekonomika provozu na CNG přináší pro firmu skutečně velké úspory. Jeden z našich nejnovějších potenciálních zákazníků, se kterým jednáme v současné době o spolupráci, se může dočkat úspory až 27 milionů korun v horizontu 10 let. Konečné částky se samozřejmě vždy odvíjí s ohledem na velikost vozového parku a počet najetých kilometrů,“ říká Karel Papežik ze společnosti ZLINER ENERGY.

Hlavní technologické části plnicí stanice v Písku představuje kompresorovna, tlakové zásobníky na stlačený zemní plyn a výdejní stojan s platebním terminálem, který umožňuje jednoduchou obsluhu a bezhotovostní placení v nonstop režimu. „Srdcem“ stanice je kompresor SV 1300 NG 1, který do zásobníků o objemu 4 480 l stlačí 140 m³ plynu za hodinu, a to na pracovní tlak 285 bar. Stanice tedy umožňuje plnění všech typů vozidel na CNG. V případě potřeby je možno výkon stanice zdvojnásobit doplněním dalšího kompresoru.

„Dostat se k dnešnímu dni byl poměrně složitý, téměř rok trvajícím proces. Od

projektu mapujícího oblast, přes navázaní spolupráce s firmami ZLINER ENERGY a ČSAD Autobusy a.s., územní a stavební řízení až po vlastní stavbu stanice a její schválení. My se dnes už ale díváme dále. Ve spolupráci se ZLINER ENERGY připravujeme výstavbu dalších stanic. V CNG vidíme velký potenciál,“ konstatuje Jaroslav Vohnout ze společnosti MOTOR JIKOV Strojírenská a.s.



Slavnostní otevření stanice v Písku

Byla to právě společnost MOTOR JIKOV Strojírenská a.s., kdo ve výrobě technologií pro CNG pohon udělal velký krok směrem k veřejnosti. Je výrobcem plnicíky CNG MJ Compact 05, která zvítězila v kategorii Vzduch soutěže E.ON Energy Globe Award ČR a ve spolupráci se ZLINER ENERGY a.s., je též dodavatelem technologií a servisních služeb nové písecké stanice CNG. „Každá nová plnicí stanice je pro nás důležitá, protože od společného projektu CNG si hodně slibujeme. Jako jediní u nás jsme vyvinuli a vyrábíme špičkové technologie pro proces plnění CNG a ocenění odborníků i zájem motoristické veřejnosti ukazuje, že alternace klasických paliv ekologickým a hospodárnějším stlačeným zemním plynem má budoucnost a velký potenciál rozvoje,“ ocenil projekt předseda představenstva a generální ředitel MOTOR JIKOV Group a.s. Miroslav Dvořák.

„Práce konstruktéra vyžaduje systematičnost a trpělivost,“ říká Pavel Boček

S projektem vývoje a výroby plnicích jednotek na plnění stlačeným zemním plynem CNG sklízí MOTOR JIKOV Strojírenská a.s. úspěch. O stanice mají zájem jednotlivci, živnostníci, malé i velké firmy a letos MOTOR JIKOV zahajuje výstavbu veřejných plnicích stanic na CNG. Na počátku ale byla plnicí jednotka MJ05. A právě o jejím vzniku jsme si povídali s konstruktérem soběslavského podniku Ing. Pavlem Bočkem.

Pane inženýre, MOTOR JIKOV vyrábí od roku 2010 jednotky na plnění osobních vozů stlačeným zemním plynem. Jak se zrodila prvotní myšlenka na vznik takového zařízení?

Prvotní myšlenka vznikla někdy v roce 1998. Spolupracovali jsme tehdy s firmou TEDOM na výrobě kogenerační jednotky a probudila se v nás touha mít vlastní produkt se značkou MOTOR JIKOV. S projektem plnicího zařízení CNG MOTOR JIKOV jsme přišli přibližně v roce 2007. Společně s firmou Aqacentrum Praha jsme se dohodli na spolupráci, upravili jsme jejich prototyp pro sériovou výrobu a ve spolupráci s designerkou vytvořili nový design. Navázali jsme tak na tradici výroby kompresorů, které MOTOR JIKOV pro automobilový průmysl dodával již od padesátých let.

Podívejme se tedy, jak to tenkrát bylo...

Vyvinuli jsme vlastní tříválcový třístupňový kompresor, všechny díly vymodelovali v CAD 3D a provedli jsme pevnostní výpočty metodou konečných prvků. Plnicí zařízení má výkon 5 Nm³/hodinu s výstupním tlakem 200 bar, případně 250 bar podle potřeby při 1830 otáčkách za minutu, předpokládaná životnost kompresoru je 6 000 hodin do repase a skříň kompresoru tvoří hliníkový monoblok odlitý do kokily se zalitými litinovými vložkami. Zatímco u vzduchových kompresorů je tolerována



Konstruktér Ing. Pavel Boček.

drobná netěsnost, u tohoto kompresoru jsme celou konstrukci řešili tak, abychom jakoukoliv netěsnost a únik plynu vyloučili.

Je taková výroba složitá?

Je to výroba technicky náročná, s vysokými nároky na přesnost a na určité technické a organizační zkušenosti ve strojírenské výrobě. Dle našich informací nemá MOTOR JIKOV v České republice ve výrobě takto malých kompresorů pro CNG konkurenci. Samozřejmě ve světě je řada firem, které vyrábí obdobná zařízení a my se s nimi snažíme průběžnou inovací držet krok.

Za dva roky prošla stanice poměrně prudkým vývojem a dnes nabízáte zákazníkům široké spektrum variant. Jste tak schopni uspokojit jednotlivce i malé a velké firmy. Od loňského roku budete dokonce i veřejné plnicí stanice na CNG. Co dál?

Nestojíme na místě. Neustále inovujeme, protože inovace je nutná jak pro snižování nákladů, zvyšování životnosti výrobků a v neposlední řadě jako prostředek pro uspokojování potřeb zákazníků. Máme ně-

kolik vizí, na kterých průběžně pracujeme.

Jezdíte Vy sám na CNG?

Ale jistě. Najel jsem vozem na CNG naprosto bez problémů více než 120 000 km. Plničku doma zatím nemám. S jedním vozem by se mi ekonomicky nevyplatila.

Kdy jste se rozhodl, že budete konstruktérem a baví Vás Vaše práce?

Stavět, montovat, plánovat a hledat řešení, to mě bavilo už jako kluka. Prošel jsem kompletním technickým vzděláním. Tři roky jsem se učil pro MOTOR JIKOV coby učeň českobudějovického strojírenského učiliště na Lidické, pokračoval jsem studiem střední průmyslové školy strojní také v Českých Budějovicích a na ČVUT Praha jsem vystudoval obor konstrukce.

Takže jste s firmou MOTOR JIKOV pracovním spojen od 15 let?

Možná ještě déle. V Motoru Jikov pracoval už můj otec, který zde strávil 40 let života. Takže jsem do sebe firmu takzvaně nasával už jako dítě z jeho vyprávění. V rodinné tradici nyní pokračujeme já i můj bratr Jiří, výrobní manažer sesterské společnosti MOTOR JIKOV Fostron a.s.

Co Vás na konstruktérství nejvíce přitahuje?

Úkolem konstruktéra je nejen zhmotnit do výrobního výkresu často velmi abstraktní objekt, ale také najít optimální technické a ekonomické řešení případné budoucí výroby s ohledem na technologické možnosti firmy, potřeby a přání zákazníka, i s ohledem na různá normativní nařízení, omezení a bezpečnostní předpisy. Konstruktérství vyžaduje inovativnost, intuici, systematičnost, pokoru a velkou dávku trpělivosti. Často je potřeba jít metodou pokus – omyl a nezlobit se, když to nevyjde napoprvé a musíte začít od začátku. Je to práce nelehká, ale zároveň velmi zajímavá, trůfám si říci, že i dobrodružná. To vše mě na ní přitahuje a pro to všechno ji mám rád.

Nástup nové řady nýtovacích pistolí pro mezinárodní stavební průmysl

Pokračování ze strany 2

S tržbami ve výši zhruba 580 milionů amerických dolarů a více než 2000 zaměstnanci, je Infastech jedničkou ve svém oboru. Stanley Black & Decker, světový dodavatel ručního a elektrického nářadí vč. příslušenství, bezpečnostních řešení, upevňovacích systémů a řešení zejména pro zdravotnictví a infrastrukturu, očekává, že akvizice přinese roční úspory v řádech milionů dolarů.

„Pro MOTOR JIKOV Strojírenská a.s. znamená tato změna vlastnictví a zejména organizační struktury tohoto dlouholetého zákazníka příležitost pro rozšíření portfolia spolupráce na poli nýtovacího nářadí a jeho příslušenství,“ vyjádřil se k uskutečněné akvizici František Řepa ze společnosti MOTOR JIKOV Strojírenská a.s.



Detail nýtovací pistolě.



Kompletace nýtovacích pistolí specialistou montáže Michalem Kodymem.



Infastech je jedním z největších světových výrobců spojovacích materiálů. Navrhuje, vyrábí a prodává vyspělé upevňovací technologie a aplikace pro průmyslové firmy ve více než 150 zemích po celém světě.

MOTOR JIKOV investuje do vývoje tlakového lití

Technologické vývojové centrum společnosti MOTOR JIKOV Slévárna a.s. v Českých Budějovicích se připravuje na další nové technologie. Zaměstnává desítku lidí, uplatnění zde nacházejí specialisté s odborným technickým vzděláním.



MOTOR JIKOV investuje do vývoje: Hi-tech robotizované pracoviště Colosio PFO 560 v divizi Tlaková slévárna společnosti MOTOR JIKOV Slévárna a.s.

„Vznik technologického vývojového centra je součástí růstové strategie firmy. Posilujeme tak nejen technické zázemí vývoje a výroby nízkotlakého a vysokotlakého lití, ale dochází rovněž k výraznému zvýšení efektivity a produktivity výroby,“ hodnotí přínos technologického centra manažer pro techniku Tomáš Prášil.

Součástí investičního záměru centra je pořízení průběžné kalící pece pro

tepelné zpracování nízkotlakých odlitků rozpouštěcím zhláním (T6), dále průběžného rentgenu pro 100% kontrolu vysokotlakých i nízkotlakých odlitků, software pro simulaci procesu lití gravitační, nízkotlakou a vysokotlakou technologií včetně potřebných možností vyhodnocení a závěrů při vývoji nářadí a samotné technologii lití odlitků. Poslední investicí je spektrometr pro analýzu chemického složení slitin železných a neželezných kovů.

Vývoj centra probíhá v několika etapách. První etapa zahrnovala pořízení robotizovaného vysokotlakého litího pracoviště Colosio PFO 560 s robotem Kawasaki a ostřihovacím lisem Diesse Presse, druhá etapa se člení na další dvě podetapy, a to v první investici do pořízení kalící pece pro tepelné zpracování hliníkových odlitků s označením T6, důležité zejména pro nízkotlaké odlitky, a určitou oblast vysokotlakých odlitků. Druhá podetapa se týká inves-

tic do simulačního software, spektrometru a průběžného rentgenu.

„Realizace vyššího stupně automatizace procesu tlakového lití na robotizovaném pracovišti Colosio PFO 560, které jsme pořídili za podpory operačního programu Potenciál, nám přineslo vyšší výkonnost při výrobě tlakových odlitků oproti ostatním dříve pořízeným pracovištím na slévárně o 36,7 %. Na základě těchto pozitivních výsledků

jsme v loňském roce realizovali investici do druhého robotizovaného pracoviště Colosio PFO 560, které je zrcadlem prvního pracoviště, a která společně vytvářejí super moderní výrobní buňku s velkým potenciálem využití, výrobní kapacitou. Měřeno hodnotou využití pracoviště OEE (Overall Equipment Effectiveness, tzn. Celková efektivita zařízení) a efektivitou výroby z pohledu výše výrobních nákladů na odlitek,“ uvádí Tomáš Prášil.

Technologické vývojové centrum společnosti MOTOR JIKOV Slévárna a.s. úzce spolupracuje se sesterskou společností MOTOR JIKOV Fostron a.s. a se studenty strojní fakulty VUT Brno. Ti získávají možnost spolupráce již v průběhu studia formou odborné praxe, zpracování seminářních a diplomových prací až po možnost získání stipendia.



Manažer pro techniku Ing. Tomáš Prášil.

V Soběslavi podepsali dlouhodobý kontrakt pro amerického výrobce golfových vozíků

Závěsy kol, pedálové sestavy a brzdové bubny putují ze soběslavské strojírenské firmy do zámoří již řadu let. V souvislosti s ukončením jedné obchodní etapy jednali zástupci firem MOTOR JIKOV Strojírnská a.s. a E-Z-GO v nedávné době o podmínkách další spolupráce.

„Nový kontrakt jsme uzavřeli na dobu tří let, což není v dnešní době při uzavírání obchodních vztahů až tak obvyklé. Zákazník nám tak vyjadřuje spokojenost a důvěru. Hodnotí velmi kladně jak kvalitu výroby, tak technickou erudici našich lidí. Co je pro nás velmi důležité, je vyjednání konstantních finančních podmínek na celou dobu trvání kontraktu,“ říká ředitel divize Průmyslové výroby Milan Vančata.

E-Z-GO se vyznačuje kvalitními produkty, rozsáhlou servisní sítí s nejvyššími odbyty na trhu ve svém oboru. Golfové vozíky firmy E-Z-GO jsou v různých obměnách využívány po celém světě též na letištích a terminálech buď jako pracovní nebo dopravní prostředky sloužící pro kyvadlovou přepravu cestujících. Jejich využití je i v mnoha sektorech průmyslu pro přepravu nákladů, břemen či osob.

„Obchodní sortiment se výrazně nemění. I nadále zůstáváme u výroby a montáži závěsů kol, pedálových sestav a brzdových bubnů. Ve vazbě na loňské objemy, kdy jsme zaznamenali desetiprocentní růst, předpokládáme v letošním roce minimálně zachování stávajících objemů. Plánujeme roční obrát kolem 115 milionů korun a projekt se tak v současné době řadí mezi naše největší a nejprestižnější,“ dodává Milan Vančata.

E-Z-GO má už přes 50 let tradici a věhlas díky výrobě kvalitních golfových vozíků, víceúčelových vozíků určených pro tráv-



Golfový vozík E-Z-GO BAD BOY pro myslivost a volný čas.

nikové plochy a vozíků pro komunální i průmyslové užití. Výroba funguje v USA – Augusta, Georgia už od roku 1954 a E-Z-GO si právem činí nárok na pozici č. 1 na golfových hřištích po celém světě s důrazem na specializované golfové vozíky a víceúčelové vozíky. V roce 1961 se E-Z-GO stal součástí nadnárodní společnosti Textron s bohatými zkušenostmi a zdroji potřebnými k rozsáhlému celosvětovému rozšíření.

EZGO

Společnost E-Z-GO z Augusty v americké Georgii patří mezi přední producenty golfových vozíků typu Freedom RXV a TXT, Shuttle RXV a TXT a dalších. Založením závodu v Číně se produkty společnosti E-Z-GO více přiblíží cílovému východoasijskému trhu. Firma vyrábí i účelové vozíky pro využití v gastronomii, zdravotnictví, ve výrobě i v manipulaci a logistice. Pedálové soustavy ze soběslavské firmy MOTOR JIKOV Strojírnská a.s. budou exportovány do nového závodu společnosti E-Z-GO do čínského Wuxi. Město leží v jedné z nejvýznamnějších průmyslových zón na západ od Šanghaje v provincii Ťiang-su a jeho aglomerace má více než šest milionů obyvatel.

MOTOR JIKOV nadále posiluje vývojové kapacity

Česko-budějovická akciová společnost MOTOR JIKOV Fostron vybudovala v rámci investičních a rozvojových aktivit nové středisko. Prototypová dílna o rozloze 300 m² umožňuje společnosti zvýšit objem výroby komponent pro podporu vývoje v rámci skupiny MOTOR JIKOV GROUP.

Oficiálně bylo středisko uvedeno do provozu v listopadu loňského roku. Samostatný objekt v dolním areálu v Českých Budějovicích sestává z haly bývalé nástrojárny, do jejíž kompletní rekonstrukce investovala divize Formy společnosti MOTOR JIKOV Fostron a.s. 3 miliony korun.

„Rozvoj firmy je bez investic nemožný. Vybudováním prototypové dílny jsme výrazně podpořili vývoj, centralizaci a zproduktivnění výroby komponent pro stavbu prototypů. Zároveň dochází k rozšíření výroby přípravků. Probíhá zde prototypová výroba jak námi navržených výrobků, tak výrobků dle zákaznické dokumentace. Úzce spolupracuje s naším konstrukčním a vývojovým oddělením,“ konstatuje ředitel divize Formy společnosti MOTOR JIKOV Fostron a.s. Vladimír Kubeš

Ve středisku pracuje v současné době ve dvousměnném provozu 7 osob. Do budoucna se počítá s personálním navýšením až na 20. Uplatnění zde mají především pozice mechanik-seřizovač pro obsluhu CNC obráběcích center a obráběči pro práci na konvenčních strojích.

„Prototypová dílna nabízí komplexní výrobu strojních dílů od CNC frézování a vrtání, soustružení, broušení až po kompletní zhotovení. Od nás odcházejí komponenty na montáž přípravků a otes-



Pohled do části prototypové dílny.

tování na divizi Jednoúčelové stroje, kde dochází k prověření parametrů výrobků a jejich funkčnosti dle požadavků zákazníka,“ říká vedoucí prototypové dílny Jiří Míka.

Na prototypovou dílnu navazuje výcvikové středisko pro učně a studenty techniky zaměřených škol. Mladí technici jsou v každodenním kontaktu se zkušenými odborníky a seznamují se přímo v praxi s konkrétními výrobními procesy. „V současné době se v prototypové dílně zaučují dva učni výcvikového střediska, kteří plánují kariéru v Motoru Jikov,“ dodává Jiří Míka.

Dealerský den MOTOR JIKOV GREEN a.s. za účasti významné návštěvy z Japonska

Společnost MOTOR JIKOV GREEN a.s. uspořádala letos v březnu na česko-budějovickém výstavišti první ročník setkání dealerů zahradní mechanizace. Pozvání přijalo více jak 80 firem z celé České republiky. Připravena pro ně byla prezentace mechanizace pro letošní sezonu včetně představení novinek v sortimentu ECHO a SHINDAIWA za účasti významné zahraniční návštěvy z Japonska, společnosti YAMABIKO Corporation, která toto motorové nářadí vyrábí.



„Účastníci setkání se dozvěděli mj. o kvalitách japonských výrobků od 3. největšího světového výrobce i nově připravovaných webových stránkách www.echojapan.cz, které budou sloužit výhradně k podpoře značky. Součástí programu byla i ukázka výrobků MOTOR JIKOV, Briggs & Stratton a nechybělo ani představení značek AGAMA a WORLD, které lákají zákazníky svou spolehlivostí a hlavně výbornou cenou. Prezentace sklídila kladný ohlas a je velkým příslibem do budoucna,“ řekl obchodní ředitel společnosti MOTOR JIKOV GREEN a.s. Daniel Šraga.

YAMABIKO
YAMABIKO CORPORATION

Společnost YAMABIKO je třetí největší výrobce motorového ručního nářadí na světě. Výrobky této společnosti jsou známy ve světě pod značkami ECHO a SHINDAIWA a jsou synonymem špičkové kvality. Historie produktů ECHO a SHINDAIWA sahá až do roku 1947. Produkty poskytují maximální výkon, komfort a spolehlivost v mnoha ohledech.



Fostron rozšiřuje kapacity v oblasti velmi přesného obrábění

V souvislosti s novými projekty a rostoucími nároky zákazníků modernizuje českobudějovický MOTOR JIKOV Fostron a.s. technologické zázemí firmy. Kolekci strojů rozšířilo nové centrum pro pětiosé obrábění.

Centrum Linerarmill 600 je ideální pro vysokorychlostní pětiosé obrábění středně velkých obrobků. Výhodou je nejen jeho schopnost obrábět tvarově složité dílce z pěti stran na jedno upnutí, využitelný je i pro soustružnické operace. Mezi další přednosti stroje patří rovněž lineární pohon v 5 osách, otočný stůl a integrované přímé měřicí systémy ve všech 5 osách.

„Při výběru nových technologií klademe důraz v první řadě na kvalitu a poměr cena výkon. Zařízení Linerarmill 600 vyniká vysokou tuhostí, možností obrábět tvarové části forem na jedno upnutí. Nový stroj budeme převážně používat na hrubování vložek forem pře kalením a to včetně vrtání otvorů pro chlazení,“ konstatuje ředitel divize Formy společnosti MOTOR JIKOV Fostron a.s. Vladimír Kubeš.



Kolekci strojů rozšířilo nové centrum pro pětiosé obrábění.

Technické údaje

Pracovní prostor

Posuv v ose X/Y/Z:
600 / 500 / 500 mm

Vzdálenost vřetena od stolu:
170 – 670 mm

Rychloposuv v ose X/Y/Z:
60 / 60 / 60 m/min

Pracovní posuv v ose X/Y/Z:
20 / 20 / 20 m/min

Stůl

Upínací plocha: 600 x 600 mm

Max. nosnost stolu: 600 kg

Výměna nástroje
Počet nástrojových pozic: 40

Čas změny nástroje
(nástroj/nástroj): 1,7 s

Max. průměr nástroje
(bez sousedních nástrojů):
90 (125) mm

Max. délka nástroje: 250 mm

Vřeteno

Max. otáčky vřetena:
15 000 ot/min

Max. výkon: 35 kW (S6)

Max. krouticí moment:
120 Nm (S6)

Upínání nástrojů: HSK63A

Stroj

Rozměry (DxŠxV):
4245 x 4145 x 3190 mm

Hmotnost stroje: 8800 kg

Sedmnáctiletý Tomáš Hronek je nejlepší automechanik v Čechách i na Slovensku

Studenti Střední průmyslové školy automobilní a technické bodovali na celostátní soutěži autoopravářů. Kategorii automechaniků ovládl sedmnáctiletý Tomáš Hronek, který poté zvítězil i v mezinárodním česko-slovenském finále.

Nejlepší mladý automechanik z celé České republiky i Slovenska studuje v Budějovicích, úspěch mají také jeho spolužáci. Studenti Střední průmyslové školy automobilní a technické bodovali na celostátní soutěži. Všichni se přitom tomuto řemeslu chtěli věnovat od malička a doma mají dílnu, kde ve volném čase opravují nejrůznější stroje.

Nejvyšší ocenění získal sedmnáctiletý Tomáš Hronek. Ovládl kategorii automechaniků a poté zvítězil i v mezinárodním česko-slovenském finále. „To jsem určitě nečekal. Moc jsem si nevěřil, i když jsem se předem učil na teoretickou část a připravoval se na úkol, v němž jsme poznávali díly z motoru,“ komentoval.

O auta a motocykly se Tomáš Hronek zajímá od malička. Už v sedmi letech dostal malého pionýra a s pomocí otce ho zkoumal a opravoval.

„V motorech se teď doma hrabu pořád. Kamarádi a známí ze sousedních vsí k nám vozi různé starší stroje, abychom se na ně podívali. Nejraději mám historická auta jako Pragovky nebo staré Tetry,“ doplňuje mladý automechanik.

Jednou by si chtěl také nějakého veterána pořídít. Zatím má motorku z roku 1971, kterou sám zrenovoval a nyní na ní jezdí do školy. Zároveň doma v Ohrazeničku u Ledenic pomáhá s hospodářstvím, takže se musí starat i o traktory, kombajny či mlátičky.

Letos získá Tomáš Hronek výuční list a poté by chtěl absolvovat nástavbu v oboru autotronik, který se hlouběji zabývá elektronickými systémy vozidel. „Pak bych asi šel dělat automechanika do nějaké dílny, ale své místo mám i v zemědělství,“ uzavírá.

V kategorii automechaniků byl úspěšný i osmnáctiletý Tomáš Daniel z Budějovic. Skončil na šestém místě, ale v praktické části získal stejný počet bodů jako vítěz. „Praxe mi jde líp. Od malička jsem zvyklý dělat rukama, vedl mě k tomu děda a dodnes spolu pracujeme na chatě,“ vysvětlil.

Ve volném čase se věnuje především renovaci starých vozidel. Nejzajímavější pro něj byla práce na vojenském terénním automobilu, která zabrala sedm měsíců. Také Tomáš Daniel chce pokračovat ve studiu, protože maturita je pro něj základ. Poté zřejmě zůstane v oboru.

Sedmé místo v kategorii autotronik získal na soutěži devatenáctiletý David Kozel. V praktické části měl přitom nejvíce bodů ze všech účastníků. „S výsledkem jsem spokojený, i když mi moc nevyšla teorie a poznávačka,“ říká.

Jako student oboru autotronik musí mít lepší teoretické znalosti než jeho spolužáci mechanici. Doma v obci Dvorce má ale také dílnu, kde opravuje auta a motorky. Po maturitě by David Kozel rád studoval strojní fakultu na vysoké škole v Plzni.

Dobrý výkon podal na celostátním klání

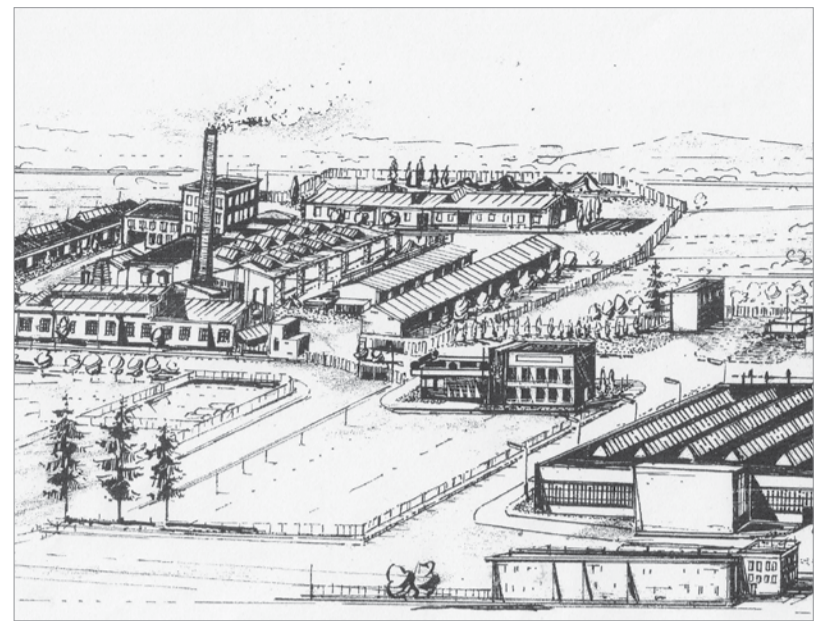


Vítěz Tomáš Hronek.

také osmnáctiletý Petr Švec z Vodňan, který obsadil sedmou příčku mezi autokarosáři. I jeho lákala práce s motorovými vozidly od malička. „Nakonec jsem si ale vybral obor karosář, protože automechaniků je moc. My tak v praktické části musíme zvládnout třeba narovnat dveře nebo srovnat díru na kapotě,“ vysvětluje.

Ačkoli řemeslo vyžaduje velkou zručnost a trpělivost, chce u něj zůstat. Hned letos po získání výučního listu zřejmě začne pracovat v dílně.

Zdroj: Českobudějovický deník



Výstava k nedožitým narozeninám Jiřího Lesslera

Letos v září (3. – 30. 9. 2013) se v Rožmberském domě, Blatském muzeu v Soběslavi, uskuteční výstava k nedožitým 70. narozeninám Jiřího Lesslera. Bývalý zaměstnanec tehdejší Ladovky, kde pracoval jako strojař, odešel z důvodu nemoci, která ho postupně připravila o zrak, ve 43 letech do předčasněho důchodu. V té době se uchýlil k novinářině a stal se dlouholetým externím spolupracovníkem tehdejších Táborských listů.

„I přes velký zrakový handicap se stále zajímal o veřejné dění a užíval si života. Své postřehy si vždy namluvil na diktafon a já jeho glosy a poznámky po přenesení na papír odeslala do redakce. Byli jsme dobrým týmem,“ vzpomíná manželka Jana Lesslerová.

Mezi vystavenými exponáty budou k vidění obrazy, shrnující autorovu uměleckou etapu, malované různými technikami.



Pleněrem soběslavského rodáka, výtvarníka a publicisty Jiřího Lesslera, bylo místní rázové prostředí, architektura a krajina Šumavy i rakouských Alp.

20. 3. NAŠE KRONIKA: Blahopřejeme k jubileu

Všem zaměstnancům společností MOTOR JIKOV Strojírenská a.s. Soběslav, kteří oslavili v prvním čtvrtletí letošního roku životní či pracovní výročí, blahopřejeme a přejeme mnoho spokojenosti a úspěchů do dalších let.



Na fotografii zleva: Karel Kalkus, Gabriela Třápalová, Jaroslav Štícha, Jana Bigasová, Zdeněk Němeček, David Klimeš, Jana Blažeková, Miroslav Dvořák – předseda představenstva a generální ředitel, František Kančo, Petr Záhora, Musilková Alena, Hronová Magdalena, Tomáš Stanislav, Vladislava Šimková, Kučera Jiří, Horák Josef

28. 3. NAŠE KRONIKA: Blahopřejeme k jubileu

Všem zaměstnancům společností MOTOR JIKOV GROUP, kteří oslavili v prvním čtvrtletí letošního roku životní či pracovní výročí, blahopřejeme a přejeme mnoho spokojenosti a úspěchů do dalších let.



Na fotografii zleva: Josef Bohoněk, Václav Homolka, Pavel Tomek, Jan Grabmüller, Tomáš Berounský, Zdeněk Kalíšek, Josef Verner, Karel Rezníček, Iva Fantyšová – ředitelka pro personalistiku, František Němec, Miroslav Levý, Robert Fišer, Eva Pečenková, Hana Binová, Romualda Velková, Valentyna Kirijenko, Vladimír Blecha, Jitka Kadlecová, Monika Klimešová, Vladimír Dvořák, Miroslav Setkovský, Helena Okolítová, Radek Mach, Miroslav Špaček, Karel Kubů, Petr Nuska

Noviny společnosti MOTOR JIKOV Group a.s. České Budějovice, ročník XVII.

VYDAVATEL: Vedení společnosti MOTOR JIKOV Group a.s.

REDAKTORKA: Bohdana Mrkáčková

ADRESA REDAKCE: Kněžskodvorská 2277/26, 370 04 České Budějovice

tel. +420 389 016 258, e-mail: redakce@mjgroup.cz

GRAFICKÁ ÚPRAVA: Metromedia s.r.o. FOTO: Archiv MOTOR JIKOV Group a.s. TISK: JAVA Třeboň

Podávání novinových zásilek povoleno s. p. Česká pošta, ředitelstvím odštěpného závodu jižní Čechy v Č. B. Použití obsahu jen s písemným souhlasem redakce. Copyright © MOTOR JIKOV Group a.s. 2013