

## Přispíváme na léčbu nemocných dětí

Dětská psychiatrická léčebna v Opatanech uvedla do provozu nově zrekonstruované pracoviště vodoléčby v oddělení rehabilitace. Slavnostní předání vodoléčby se uskutečnilo 8. února letošního roku za účasti sponzora - společnosti MOTOR JIKOV Group a.s.,

kteří pro toto zařízení zakoupila novou hydromasažní koupací vanu v hodnotě 300 tisíc korun. „Opatranská léčebna poskytuje rozsáhlé služby a naše společnost si klade za cíl její činnost ať už materiálně nebo finančně podporovat. Je nám ctí pomáhat těm, kteří pomoc potřebují,

zvláště jednání se o děti. Vodoléčba je jednou z velice důležitých metod rehabilitace a já věřím, že hydromasažní vana napomůže dětským pacientům při léčbě,“ řekl Miroslav Dvořák, generální ředitel společnosti MOTOR JIKOV Group a.s.

Kromě sponzorských darů na vlastní léčbu přispívá akciová společnost MOTOR JIKOV GROUP také na sportovní vyzítí svěřenců. Podílela se například na vybavení sportovních hřišť, pořízení stolu na stolní tenis a vybudování 13jamkového minigolfu. Finančně podpořila také rekonstrukci místního divadla v areálu léčebny.

Společnost podporuje Dětskou psychiatrickou léčebnu v Opatanech již od roku 1999. Za tuto dobu věnovala na rozvoj rehabilitačních programů pro léčbu dětí sponzorský dar v hodnotě bezmála 1 milion korun.

„Uvědomujeme si, že ani v dnešní hektické době nesmíme



zapomínat na ty, kteří se neobejdou bez pomoci. Podpora v sociální a zdravotní sféře je jedním z prioritních cílů naší firemní kultury,“ dodal generální ředitel společnosti MOTOR JIKOV Group a.s.

*Dětská psychiatrická léčebna Opatany je největší psychiatrickou léčebnou v České republice a je historickou součástí obce Opatany v okrese Tábor, uprostřed krásné a nenarušené přírody v blízkosti řeky Lužnice. Léčebna nabízí strukturovanou a komplexní péči jak pro akutní stavy, tak i pro stavy vyžadující dlouhodobější hospitalizaci. Kapacita léčebny je cca 200 lůžek pro děti od 3 do 18 let. Léčebnou projde ročně více než 600 pacientů.*



Na snímku MUDr. Iva Hodková, ředitelka Dětské psychiatrické léčebny Opatany a Ing. Miroslav Dvořák, generální ředitel společnosti MOTOR JIKOV Group a.s., při slavnostním předání zrekonstruovaného pracoviště Rehabilitace - vodoléčba.

## „Efektivně řídit společnost znamená efektivně řídit její vnitřní procesy“

Říká generální ředitel akciové společnosti MOTOR JIKOV GROUP Miroslav Dvořák a dodává, že se záměrem zmapování a centralizace všech vnitřních procesů v současné době probíhá celková procesní analýza společnosti.

Prvky nového směru v řízení organizace jsou například nastavení jednotného personálního systému, úprava vnitřních směrnic pro řízení procesů, vytváření týmů, týmová práce a zastupitelnost a přesné stanovení pravomocí a zodpovědnosti jednotlivých pracovníků.

Znakem předchozích let v rámci celé skupiny MOTOR JIKOV Group a.s. byly změny prováděné se záměrem zeští-

hlení a vytvoření ploché organizační struktury společnosti.

„Naše společnost je skupinou několika strojírenských a slévárenských společností. Každá nová společnost samozřejmě měla historicky své vlastní organizační prvky. Naší snahou je jejich vnitřní procesy zjednodušit a zefektivnit,“ řekl Radek Mach, ředitel pro ekonomiku a IT.

Procesní analýza by měla na všech úrovních organizační struktury společnosti především ukázat silná a slabá místa a navrhnout řešení, jak zvýšit rychlost řízení a výkonnost podniku. Měla by také zprůhlednit a zjednodušit firemní procesy a systém jejich řízení, zlepšit organizaci práce a po-

moci k identifikaci problémových oblastí, které jsou možným zdrojem ztrát.

„Největší důraz klademe na technologicko výrobní procesy, zaměřujeme se na jejich optimalizaci a zefektivnění, v konečném důsledku bude též nutné zajistit informační podporu. Dále se budeme věnovat především samotnému řízení jednotlivých společností a to jak v oblasti oběhu dokumentů, podpisových a řídicích pravomocí tak například v oblasti digitalizace přenosu informací uvnitř skupiny,“ pokračoval Radek Mach.

V rámci optimalizace procesů se společnost zaměří také na bezpečnost práce a zlepšování kvality pracovního živo-

ta, rozvoj jednotlivců a jejich angažovanost. Toto vše se nedá dokázat bez přímé účasti zaměstnanců i pracovníků provozu, proto je zde velice důležitá jejich informovanost a uvedení do problematiky.

„Zavádění nových metod organizace práce je proces, který je potřeba ve společnosti udržovat při životě prakticky neustále. My se teď nacházíme v období harmonizace postupů řízení a pevně věřím, že změny, které jsme již započali a další, k jejichž postupné realizaci se chystáme, povedou k rychlejší reakci na podněty z trhu a ke zlepšení služeb směrem k zákazníkům,“ dodal na závěr generální ředitel Miroslav Dvořák.

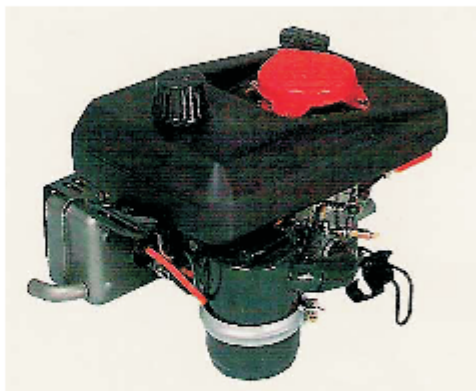
## Motory JIKOV se vrací

V roce 2001 převedla, v rámci prodeje části podniku, společnost MOTOR JIKOV výrobu motorů Jikov, pohonné jednotky pro známé motory zahradní malé zemědělské mechanizace, do společnosti MOTOCO. V první polovině roku 2006 ale došlo v této firmě k rozhodnutí, že prakticky celá výroba motorů bude ukončena.

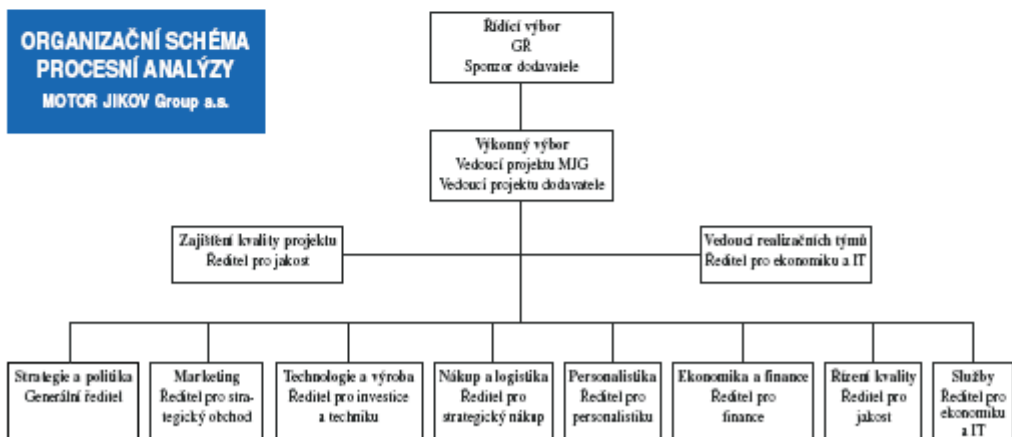
„Na rozhodnutí o zastavení výroby jsme museli reagovat, protože dle našich informací je v dnešní době na trhu České a Slovenské republiky a částečně i Polska, Maďarska a Německa v provozu více než 100 tisíc těchto motorů. Vzhledem k tomu, že se jedná o motory svou konstrukcí i charakterem pro dlouhodobější použití, nemohli jsme pominout skutečnost, že by nebyly zajištěny po stránce servisu a náhradních dílů. Většina uživatelů i zákazníků na tyto motory totiž stále pohlíží jako na motory společnosti MOTOR JIKOV. Dalším důvodem našeho zájmu o opětovné převzetí této výroby je skutečnost, že zapadá do oboru naší výroby a je pro nás tedy i obchodně zajímavá,“ uvedl Karel Hopfinger, ředitel pro investice a techniku.

Na počátku letošního roku (12. ledna) byla uzavřena smlouva, na základě které se výroba motorů Jikov znovu vrátí do společnosti MOTOR JIKOV Strojírenská s tím, že pro zajištění výroby bude využito výrobních kapacit hned v několika lokalitách. Část výroby (karburátory, palivové kohouty a soustředěné dílce vč. spojkového systému) budou vyráběny v Nových Hradech, sestava klikového hřídele, klikové skříň, válec a hlava válce se převede do Jindřichova Hradce. Lisované a svařované sestavy bude společnost nakupovat od externího dodavatele a finální montáž, odzkoušení a distribuce výrobků včetně náhradních dílů bude umístěna v nově upravených prostorách divize Mechanizace v Českých Budějovicích. Výroba tak bude začleněna do prostor, do kterých bude přemístěna i montáž a sklady oboru malé zemědělské mechanizace z Vodňan. Tímto uspořádáním dojde ke sloučení s oborem malé zemědělské mechanizace, které spolu logicky souvisejí.

„V souvislosti s převzetím výroby řešíme v současné době i některé změny v technologii tak, aby nová výroba byla uzpůsobena daným výrobním zařízením jednotlivých společností. Všechny změny je nutné uskutečnit velmi rychle, zhruba do tří měsíců, protože jedním z našich hlavních cílů je mít připravené motory a díly pro sezónu 2007, která může s chledem na poměrně teplé počasí začít již počátkem dubna,“ řekl Karel Hopfinger. Podle jeho slov společnost MOTOR JIKOV Strojírenská a.s. předpokládá díky zahájení výroby motorů Jikov zvýšení tržeb v tomto oboru a dojde k vytvoření přibližně deseti nových pracovních míst v technických a dělnických profesích.



Na snímku motor JIKOV využívávaný pro zahradní malou zemědělskou mechanizaci. Starší provedení těchto motorů jsou známá pod názvem TERRA.



## OZNÁMENÍ

Divize TXT nese s platností od 1. 3. 2007 nový název - divize Průmyslové výrobky. V souvislosti se změnou názvu přechází tato divize v současné době na nový informační systém.



## Zájem o spolupráci projevila švédská automobilka



jsme v rekordně krátké době úspěšně vyrobili první vzorky," řekl Jiří Sliva, ředitel divize Zakázky.

Rychlost výroby a kvalita dílců byly zákazníkem hodnoceny velmi pozitivně. Na tuto výrobu vzorků navazoval v únoru audit systému řízení kvality, jehož výsledek byl ve vztahu k dané výrobě rovněž pozitivní. „Kladně byly hodnoceny především zkušenosti a znalosti společnosti MOTOR JIKOV v technologii obrábění, stroji a nástrojové vybavení, systém řízení reklamaci, investice i naše obchodní výsledky. Drobné nedostatky a připomínky, jež se objevily, jsou snadno a v krátké době řešitelné a odstranitelné a budeme na nich pracovat společně se zákazníkem, který nabídl využití svých znalostí a zkušeností z výroby v automobilovém prů-

myslu. Na audit navazovalo obchodní jednání, kterého se zúčastnil pan Hjort ze Švédska, jenž má na starost právě nákup odlitků a obrábění," doplnil Jiří Sliva.

Společnost SCANIA při jednáních se zástupci divize Zakázky rozšířila, kromě původně popídaného obrábění a montáže, svůj požadavek i na zajištění odlitků. Zároveň vyplynula potřeba změny designu odlitku. Výsledkem jednání je zájem společnosti SCANIA o odběr kompletních dílců ze společnosti MOTOR JIKOV Strojirenská. „Je třeba rozšířit původní cenovou nabídku na kompletní dodávky, včetně zajištění materiálů, dopravy a podobně. Ve hře jsou i další projekty, které jsou směřovány na divizi Auto. V jednání je také nákup hliníkových odlitků ze společnosti MOTOR JIKOV Tlaková slév-

várna, další z podniků naší skupiny, který zástupci ze společnosti SCANIA navštívili. Strategicky máme o výrobu pro tohoto zákazníka zájem. Kromě toho, že jde o významnou obchodní referenci, jedná se o stabilní, dlouhodobé a potenciálně růstové projekty se sériovými, která se hodí do našich výrobních kapacit," dodal na závěr Jiří Sliva.



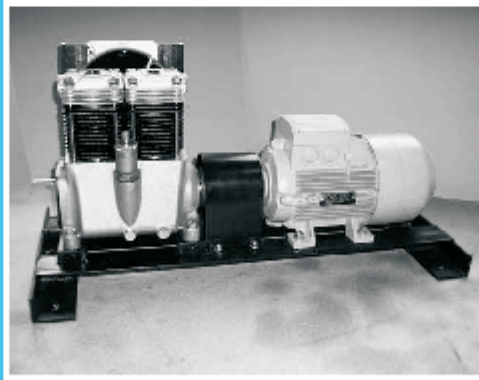
Hliníkové dílce sloužící k uchycení palivových nádrží nákladních automobilů, které pro společnost SCANIA nabízejí divize Zakázky v Soběslavi.

Koncem loňského roku byla divize Zakázky společností MOTOR JIKOV Strojirenská a.s. v Soběslavi oslovena poptávkou společnosti SCANIA, známého švédského výrobce nákladních automobilů. „Předmětem poptávky je obrábění a relativně jednoduchá montáž hliníkových dílců sloužících následně k uchycení palivových nádrží nákladních automobilů. V průběhu ledna letošního roku

## Na Ukrajinu byl odeslán kompresorový agregát pro testování

Na základě oboustranné dohody vyrobila akciová společnost MOTOR JIKOV Strojirenská v Jindřichově Hradci dva vzorky kompresorových agregátů do trolejbusů pro ukrajinskou firmu. V současné době probíhá testování vzorků a to jak v České republice tak na Ukrajině.

„Jedná se o provozní zkoušky, při kterých se zjistí výkonnost kompresorového agregátu. Vzorky byly k testování odeslány v první polovině února, výsledky očekáváme koncem března, případně začátkem dubna. Pokud vše dopadne bez problémů, staneme se hlavním dodavatelem tohoto zařízení na Ukrajinu," řekl Josef Donauschachtl, ředitel divize Vzduchová soustava.



## Podnikáme další kroky pro výrobu nové generace golfových vozíků



„Podle nastaveného harmonogramu mělo dojít do konce ledna letošního roku k vyhotovení dílců pro takzvanou BETA sérii. Za účasti zástupců společnosti E-Z-GO byla v poslední době ledna tato série skutečně z naší strany dokončena a včas doručena zákazníkovi do USA," řekl Jaroslav Vohnout, ředitel divize Auto.

Na podzim roku 2006 byl v USA znovu vyhodnocen celý projekt na výrobu nové generace golfových vozíků E-Z-GO. Výsledkem hodnocení je rozhodnutí, že nová generace těchto vozíků se skutečně narodí.

Na další období, konkrétně na druhou polovinu června, čeká soběslavskou divizi Auto příprava takzvané GAMA série. Výroba dílců a jejich následná montáž by se měly uskutečnit již na

sériových zařízeních a sériových přípravcích. „Zabezpečení GAMA série je poměrně obtížný úkol, proto se zástupci divize dohodli se zákazníkem na spolupráci v celé etapě příprav," doplnil Jaroslav Vohnout a dodal, že jedním ze společných setkání je například návštěva techniky z firmy E-Z-GO v Soběslavi, která je naplánována na konec měsíce dubna.

Se zahájením sériové výroby nové generace golfových vozíků se počítá v roce 2008. V následujících dvou letech budou tuto výrobu v soběslavské divizi Auto doprová-

zet podstatně změny ve výrobě, protože v souvislosti s tímto projektem musí vzniknout nová pracoviště na obrábění.

„Kromě naší divize budou do projektu zapojeny také další členové skupiny MOTOR JIKOV GROUP, zejména Tlaková slévárna výrobou hliníkových odlitků a jindřichohradecká MOTOR JIKOV Strojirenská, která bude dodávat dílce pro Soběslav. V současné době náš tým intenzivně pracuje na všech činnostech nezbytných pro úspěšné rozjetí projektu," dodal Jaroslav Vohnout.

## Provedli jsme rozsáhlé opravy provozu

Začátek roku 2007 byl významný pro provoz galvanovny v divizi Zakázky společnosti MOTOR JIKOV Strojirenská v Soběslavi, kde byly po čtyřtydenní odstávce z důvodu oprav předány do užívání sběrné jímky odpadních vod tohoto provozu. Opravu prováděla firma TRASS-EKO z Havlíčkova Brodu a náklady na ni přesáhly 850 000 korun. „Kromě jímek v prostoru zinkovny se opravy dočkala i sběrná jímka v prostorách provozu černění a fosfátování. Hlavním cílem celé akce bylo vyčištění, oprava izolací a dělicích přechodů odpadních jímek. Provedli jsme i zkoušku těsnosti a nepropustnosti, jejíž

výsledek byl pozitivní," řekl Jiří Sliva, ředitel divize Zakázky. Uvedené akce zajistí nesmyšlivání alkalických a kyanidových odpadních vod po ukončení technologického procesu a zamezí obtížné likvidaci těchto vod.

„V průběhu oprav došlo i na výměnu některých nevyhovujících podlahových roštů a protože se jedná o výrobní prostory, které jsou významným doplněním našich technologických možností a do budoucna počítáme s dalším nárůstem jejich využití, budeme zde pokračovat nejen ve výměně podlahových roštů ale plánujeme i další investiční akce," dodal Jiří Sliva.



CNC soustruh MORISEKI je určený pro obrábění přesných rotačních dílců přírubového typu s možností opracování i mimo osu. Je vybaven protřísňovanou a poháněnou nástroji. Se záměrem zvýšit produktivitu práce a odstranění následného opracování byl do divize Zakázky instalován koncem loňského roku, nyní je již v plném provozu.

## AVDEL a divize Průmyslové výrobky jednájí o další spolupráci

Na základě řady změn, které se za poslední rok uskutečnily u jednoho z nejvýznamnějších zákazníků divize Průmyslové výrobky v Jindřichově Hradci, vznikla potřeba vzájemně se informovat. Koncem ledna se proto sešli zástupci obou společností při obchodním jednání, jehož cílem bylo nastavení konkrétních kroků, které by měly v nejbližší budoucnosti vést ke zlepšení spolupráce a přispět k navýšení prodeje nýtovacích nástrojů.

„Tématy našeho setkání byly například možnosti dalšího rozšíření spolupráce. Hovořili jsme také o vzájemných požadavcích na rozšíření elektronické komunikace mezi jednotlivými distribučními centry a s tím související zrychlení oběhu dokumentů, objednávek, potvrzování dodacích listů, úspory času a podobně. Shodli jsme se na tom, že máme zájem nadále rozšiřovat spolupráci a v souvislosti s návrhem uvedených opatření nyní prověřujeme naše možnosti, výši očekávaných nákladů a přínosů," řekl Milan Vančata, ředitel divize Průmyslové výrobky.

Obě společnosti v současné době připravují takzvanou promo akci, s cílem usnadnit vstup na trh nových nýtovacích pistolí řady Genesis v letošním roce, která prošla v poslední době několika konstrukčními úpravami. V rámci organizace akce uvažují výrobci i o zajímavé zaváděcí ceně pro zákazníky po dobu prvních třech měsíců.

## Podářilo se nám vyrobit unikátní formy

O tom, že společnost MOTOR JIKOV Group a.s. má ve svých řadách tým odborníků, není pochyb. Svědčí o tom mimo jiné i úspěšné výsledky z výroby, kdy se podařilo vyvinout atypické formy a výrobní proces tak podstatně urychlit.

„Při práci na projektu pro amerického zákazníka používáme dvě formy, které jsou svým způsobem unikátní. Jedná se o dvojnásobné for-

my pro válec, kdy náš zákazník i přes několik pokusů s dvojnásobnými formami dnes používá pouze jednorázobné, protože se mu nepodařilo s dvojnásobné formy vyrobit kvalitní odlitky. Již z prvních vzorkování nové dvojnásobné formy jsou velmi pozitivní výsledky a díly vykazují dobrou kvalitu i po opracování. Také u formy pro víko jsme využili specifické řešení. Zatímco náš

zákazník používá formu dvojnásobnou, my jsme zvolili variantu netradičního rozložení trojnásobné formy. To svědčí o dobrých technických schopnostech našich konstruktérů v oblasti výroby nářadí,“ řekl Miroslav Dvořák, ředitel divize Tlaková slévárna.

Obrázek z analýzy plnění formy. Analýza byla provedena s podporou SW Magma

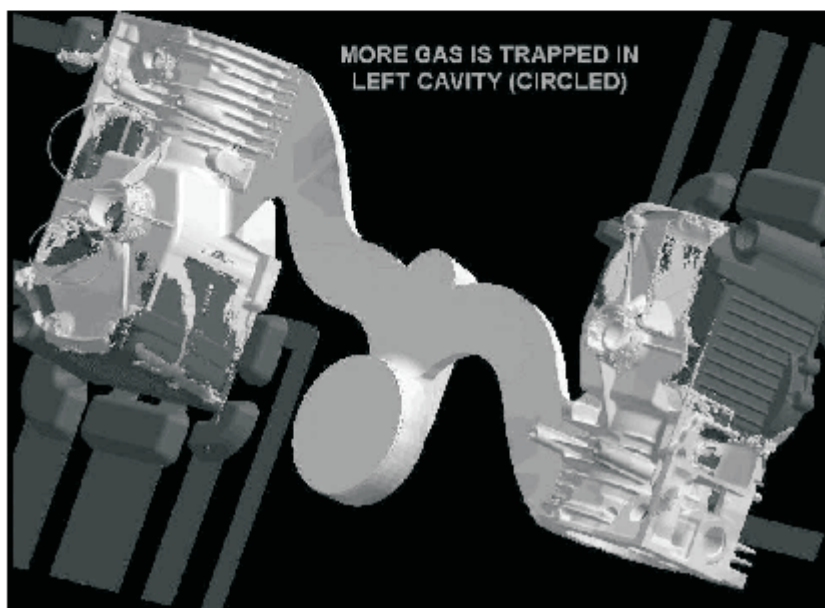
a slouží k optimalizaci vtokové soustavy formy. Ta má jeden z rozhodujících vlivů na výslednou kvalitu odlitku. Snímek zobrazuje těleso motoru sekačky pro amerického zákazníka.

„Při vývoji nástroje jsme provedli několik simulací plnění formy. Úspěch zkušebního odlitku vzorků byl podložen náročným vývojem nástroje, který předcházet vlastní výrobě,“ řekl Vladimír Kubeš, ředitel

divize Formy.

Tlakový lící stroj MW1000, na kterém se odlitky vyrábí, je v současné době ve zkušebním provozu a odlévají se na něm nyní dva typy odlitků do motorů sekaček.

„Oproti zkušenostem našeho zahraničního zákazníka se nám podařilo připravit vzorky z dvojnásobné formy, což dává předpoklad k zefektivnění výroby oproti současnému stavu. Úspěšné odzkoušení otvírá prostor dodávek těchto forem přímo do USA,“ dodal Vladimír Kubeš.



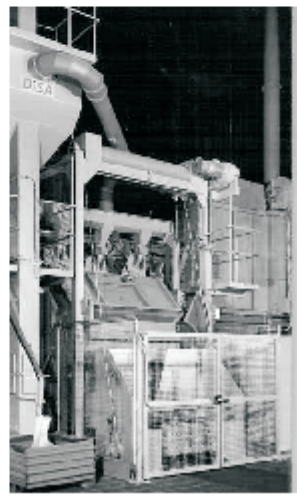
MORE GAS IS TRAPPED IN LEFT CAVITY (CIRCLED)

## Nový tryskač sníží ztráty na výrobě

Divize Slévárna litiny je specifická tím, že její výrobní technologie se skládá z jednoúčelových výrobních zařízení, které jako celek musí být kapacitně a technologicky sladěné. „V současné době řešíme kapacitu tryskání, což způsobuje vysokou pracnost při apretaci. To ve spojení

investice a techniku.

Koncem loňského roku byla uzavřena smlouva na dodávku nového tryskače s polygonním bubnem (na snímku). Jeho kapacita bude taková, že s rezervou pojme celkovou současnou výrobu divize Slévárna litiny. Dodán by měl být letos v dubnu.



## Lis na špony

Počátkem února bylo rozhodnuto o pořízení lisovacího stroje pro společnost Tlaková slévárna a.s. Potřeba nákupu tohoto zařízení byla vyvolána nárůstem obrábění hliníkových odlitků, zejména dílů pro malé motory.

„Lisovací zařízení v automatizovaném režimu po nasypaní třísk z obrábění do násypky provede slisování třísk do tvaru briket s takovou měrnou hmotností, že tyto briquetky bude možno

zpětně použít k tavení slitiny pro nové lití. Jeho dalším produktem bude i vymačkaná fezná kapalina, kterou bude možno vrátit do obráběcích strojů,“ popsal funkci stroje Karel Hopfinger, ředitel pro investice a techniku.

Lisovací zařízení v hodnotě cca 750 tisíc korun, s návratností do 1 roku, by mělo rozšířit technologické vybavení společnosti Tlaková slévárna a.s. v březnu letošního roku.

## Racionalizace je pro firmu nezbytná



Akciová společnost MOTOR JIKOV Slévárna litiny se zabývá záměrem racionalizace spotřeby elektrické energie a některých materiálů potřebných pro výrobu litiny. V oblasti elektrické energie se jedná především o změnu systému konečné

apretace odlitků v reálném čase, po výstupu z formovací linky.

„Kromě zlepšení organizace a úspor v oblasti pracnosti systém zahrnuje drcení vratného materiálu, tak zvané vtokové soustavy odlitků, a jejich následné tryskání neboli odstranění slévárenského písku z povrchu,“ uvedl Josef Papež, ředitel divize Slévárna litiny.

Takto upravený materiál zkrátí čas tavení a sníží spotřebu elektrické energie, jejíž cena se neustále zvyšuje. „Pokud proces zhodnotíme i z jiného pohledu, dojde ke

zvýšení kapacity tavení, poklesu spotřeby slévárenského písku a redukcí množství strusky, která se odváží na skládku za cenu vyšší než 2 000 korun za 1 tunu,“ upřesnil Josef Papež.

Divize Slévárna litiny dále plánuje úpravu chladicího systému pecí tak, aby došlo k odstranění dopouštění vody z vodovodního řádu v letních měsících. „V oblasti materiálů se soustředíme na úpravu poměrů materiálu pro vsázkování a lepší využití odpadu z obrábění dílů vyráběných pro společnost ELEKTROLUX. Cílem je

zvýšení počtu vyrobených briket, které se používají zpět do vsázků,“ řekl Josef Papež.

Před logistikou slévárny stojí v současné době náročný úkol - hledat nákup základních surovin (surového železa, paketu a kupolu) za nižší ceny. Jednou z možných variant je vybudování skladu těchto materiálů pro dodávatele přímo ve společnosti MOTOR JIKOV Slévárna litiny.


V technické oblasti se společnost zaměřila na zvyšování využití kovu ve formě s cílem výroby více odlitků ze stejného množství kovu.

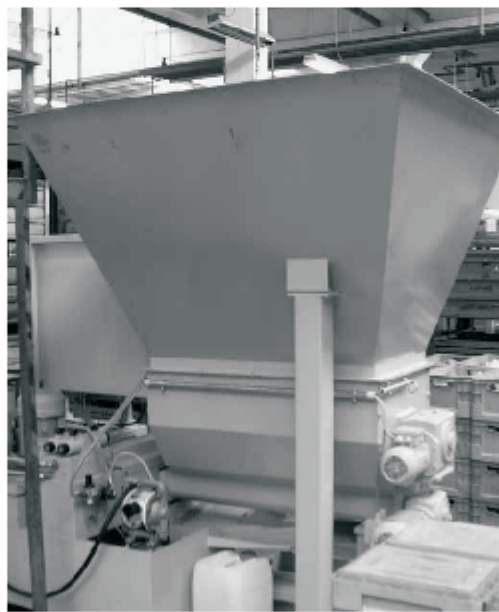
## Dodavatelé předávají své znalosti

Společnost FOSTRON pořádala ve spolupráci s firmou Böhrler - UDDEHOLM seminář s názvem Parametry ovlivňující kvalitu tlakových forem. Seminář se uskutečnil v lednu (24. 1.) v prostorách ředitelství MOTOR JIKOV Group a.s. za účasti zástupců firem Aisan, MOTOR JIKOV Tlaková slévárna, Bodycote a FOSTRON.

„Se společností UDDEHOLM spolupracujeme již několik let, je naším hlavním dodavatelem nástrojových ocelí vhodných pro tlakové lití. Oceli švédské firmy UDDEHOLM patří k absolutní světové špičce. Na základě strategie skupiny týkající se práce s dodavateli, jsme společně zorganizovali seminář, jehož hlavním cílem bylo předání zkušeností a znalostí z problematiky konstrukce, tepelného zpracování a provozování forem pro tlakové lití,“ řekl Roman Haňur, vedoucí logistiky FOSTRON, který se na organizaci semináře podílel.

Hlavním přednášejícím byl pan Antonio Magnacca, pracovník italské pobočky ocelárny UDDEHOLM, který se již dlouhá léta pohybuje ve výzkumu a vývoji i provezech sléváren a kalien a s oblastí materiálů a konstrukcí nářadí pro tlakové lití má bohaté zkušenosti.

„Během setkání se rozvinula bohatá diskuse, při které jsme probírali otázky věnující se například volbě materiálů pro konkrétní aplikace, možnostem úprav povrchu forem a jader, riziku vzniku trhlin, ošetřování forem v podmínkách sléváren a tak podobně. Pan Magnacca nám předal maximum znalostí a myslím, že velice efektivně přispěl k utváření našich znalostí v souvislostech a tím posílá k růstu kvality našich služeb,“ řekl na závěr Vladimír Kubeš a dodal, že po vzájemné dohodě přítomných navrhuje FOSTRON každoroční cpakování tohoto semináře. 





## Hity 50. a 60. let dodaly Reprezentačnímu plesu příjemnou atmosféru



Poslední lednovou sobotu se zaměstnanci společnosti MOTOR JIKOV Group a.s. a jejich rodinní příslušníci sešli v Domě kultury v Českých Budějovicích při Reprezenčnímu plesu, který se letos konal ve stylu 50. a 60. let.

„Ples pořádáme již tradičně pro zaměstnance a jejich ro-

dinné příslušníky, dále zveme jen několik málo hostů. V sále se tedy sejdou lidé, kteří se vzájemně poměrně dobře znají, což vytváří velice příjemnou atmosféru a ples tak získává na osobitost,“ řekla Věra Vrchotová, ředitelka pro personalistiku a dodala, že mezi pozvanými hosty byli například hejtman

Jihočeského kraje Jan Zahradník a primátor města České Budějovice Juraj Thoma s manželkou.

„Kulturní program zajišťovala umělecká Agentura Monika, která zpestřila program stylovou módní a taneční show. Večerem provázela hudební skupina Hyalit a Dechová hudba Vlado Kumpána a kdo měl chuť, zatančil si při diskotéce Luboše Vorráčka. Program byl sestaven

tak, aby si na své přišel skutečně každý a myslím, že se všichni opravdu dobře bavili,“ doplnila Věra Vrchotová.

V průběhu večera se dále představila Dívčí hudební skupina TOFFES, která s hity 50. a 60. let dodala plesu skvělou atmosféru. Nechyběla ani půlnoční tombola a protože všechny vstupenky byly slosovatelné o zajímavé ceny, nikdo neodešel bez zajímavého dárku.



## Obhajoby máme úspěšně za sebou

„Dne 23. ledna proběhly na VOŠ a SPŠ ve Strakoněch obhajoby v současné době již nové mladé pracovní síly oboru Výrobní technologie ve strojírenství. Posluchači působili na úseku kontroly ve společnosti MOTOR JIKOV

Tlaková slévárna a.s., pod vedením Roberta Fišera, v období od září do prosince 2006 jako praktikanti,“ řekla Radka Vaníčková, specialista na rozvoj lidských zdrojů, která se jako oponent a člen komise lednových

obhajob studentů zúčastnila.

Uchazeči měli možnost prostřednictvím prezentace navrhnout opatření k eliminaci případných vzniklých nedostatků v systému řízení jakosti a způsobilosti

procesu obrábění. Po úspěšném zakončení obhajob své práce začali někteří z nich působit v úseku kontroly a výroby společnosti MOTOR JIKOV Tlaková slévárna a.s.

## Více informací pro naše zaměstnance i veřejnost

S cílem poskytovat širší paletu informací z oblasti rozvoje lidských zdrojů, které se týkají nabídky volných pracovních míst či možnosti dalšího vzdělávání, vznikla ve vstupní hale hlavního vratnice administrativní budovy v českobudějovické Kněžskodvorské ulici nová

informační vývěska s názvem Personalistika.

„Snažíme se nabízet jak našim zaměstnancům tak i široké veřejnosti aktuální informace ze strojírenských a slévárenských oblastí. Dále zde dáváme k dispozici přehled o aktuálních pracovních nabídkách všech

našich společností nejen v Českých Budějovicích, ale samozřejmě také v Soběslavi, Jindřichově Hradci a Nových Hradech, a informace o možnostech kombinovaného studia při zaměstnání. V současné době nabízíme například studium bakalářského programu s názvem Výrobní technologie ve strojírenství na Vyšší odborné škole a SPŠ automobilní a technické v Českých Budějovicích pod záštitou strojní fakulty Západočeské univerzity v Plzni,“ řekla Radka Vaníčková, specialista na rozvoj lidských zdrojů.

## Bertíci letos přinesli dětem v Jihočeském kraji téměř 300 000 Kč

Charitativní projekt Bertíci v letošním roce vynesl v Jihočeském kraji 291 313 korun! O tom, kolik peněz celkem daruje společnost Ahold dětem v obtížných životních situacích, rozhodovali z účastníků 9 supermarketů Albert v 4 městech Jihočeského kraje. Celkem se letos po celé republice vybrala rekordní částka, která přesáhla 9 milionů korun. Za posledních sedm let vynesl charitativní projekt Bertíci dětem celkem téměř 35 milionů.

Na slavnostní ceremoniálu předali zástupci společnosti AHOLD Czech Republic výtěžek celé akce do rukou hejtmanů a zástupců jednotlivých krajů, kteří také

poskytlí projektu svou záštitu. Za Jihočeský kraj symbolický šek převzal ředitel Dětského diagnostického ústavu a dětského domova se školou v Českých Budějovicích Jiří Hart.

V Jihočeském kraji se vybrané peníze rozdělí mezi 4 organizace pomáhající dětem. „O využití peněz z Bertíků bude teprve jednak nejužší vedení našeho zařízení, které se stará o více jak 60 dětí. Pravděpodobně ale dovybavíme sportovní kabinet, posilovny a hřiště, do počítačových učeben koupíme další vzdělávací programy a do kluboven hry a další potřebné věci,“ upřesňuje Hart.



Vedení akciové společnosti

MOTOR JIKOV GROUP

přeje všem

zaměstnancům, zákazníkům

i obchodním partnerům

příjemné prožití

nadcházejících

velikonočních svátků

## AKTUÁLNÍ NABÍDKA VOLNÝCH PRACOVNÍCH MÍST SKUPINY STROJÍRENSKÝCH A SLÉVÁRENSKÝCH AKCIOVÝCH SPOLEČNOSTÍ MOTOR JIKOV GROUP a.s.

**MOTOR JIKOV Strojírenská a.s., lokalita: Soběslav - Seřizovač NC stroje • Obsluha NC stroje, obráběč kovů • Frézař • Soustružník kovů / Kontakt: pí Janoušková, tel.: 381 504 105, e-mail: ijanouskova@mjs.cz**

**MOTOR JIKOV Strojírenská a.s., lokalita: Nové Hradky - Technolog se znalostí programování NC strojů • Seřizovač NC stroje / Kontakt: pí Červáková, tel.: 389 016 234, e-mail: jcervakova@investix.cz**

**MOTOR JIKOV Tlaková slévárna a.s., lokalita: České Budějovice - Elektromechanik (číslicově řízené stroje) / Kontakt: pí Šubrtová, tel.: 389 016 259, e-mail: hsubrtova@investix.cz**

**MOTOR JIKOV Slévárna litiny a.s., lokalita: České Budějovice - Mistr do výroby • Mistr do údržby • Technolog • Obchodní referent • Tavič • Operátor linky / Kontakt: pí Červáková, tel.: 389 016 234, e-mail: jcervakova@investix.cz**

**FOSTRON a.s., lokalita: České Budějovice - Servisní technik • Programátor automatických řídicích systémů • Obsluha NC stroje, obráběč kovů • Nástrojař / Kontakt: pí Šubrtová, tel.: 389 016 259, e-mail: hsubrtova@investix.cz**

**MOTOR JIKOV GROUP a.s., lokalita: České Budějovice - Specialista nábory / Kontakt: pí Červáková, tel.: 389 016 234, e-mail: jcervakova@investix.cz**

## U Z Á V Ě R K A

Uzávěrka tohoto díla byla v pátek 23. února 2007, rukopisy byly předány do tiskárny 17. den.

### MJG

Nový podnikatel  
MJG Česká Budějovice  
• Rožná VI.

VYDAVATEL:  
Vedení společnosti MJG

REDAKTORKA:  
Bohdana Mirkáková, Agentura Komunik

ADRESA REDAKCE:  
Kněžskodvorská 227 026,  
370 04 Česká Budějovice  
Tel.: 389 016 283  
Mobil: 721 728 054

TECHNICKÁ PŘIPRAVA:  
L. Pžv s.o., Na Barbore 2, Dobrá Voda  
TISK:  
Jihočeská tiskárna, a.s., Česká Budějovice

Podávání novinových zásilek povoleno s.p. Česká pošta, Tiskovím oddělením zveřejnění v České republice v Českých Budějovicích, číslo 5/2002 ze dne 3. ledna 2002.