



2 Robert Fišer dohlíží nově na kvalitu

Ředitelem pro systémy jakosti v celém MOTORU JIKOV se stal Robert Fišer.



2 Jiří Slíva relaxuje za volantem

Ředitel divize Montáže začal pracovní kariéru jako středoškolský učitel.



5 Zástupci firem AutoSAP na návštěvě

Provozy MOTORU JIKOV Strojírenská a.s. si prohlédli zástupci firem sdružení AutoSAP.

1/2018

22. ROČNÍK

NOVINY SKUPINY
MOTOR JIKOV GROUP

MONITOR

Nová plnička CNG pro autobusy



Novou plnicí stanici CNG pro autobusy v Dopravním podniku města České Budějovice za 27 milionů korun dodal pro zákazníka MOTOR JIKOV Strojírenská a.s. Slavnostního otevření v areálu podniku v Novohradské ulici se na začátku dubna zúčastnili (zprava) ředitel divize Montáže MOTORU JIKOV Strojírenská a.s. Jiří Slíva, primátor města České Budějovice Jiří Svoboda, zástupce stavení firmy MANE Stavební, s.r.o., Jan Nedvěd, náměstek primátora pro dopravu František Konečný a mluvčí dopravního podniku Viktor Lavička. Více informací k otevření a stanici čtěte na straně 4.

Firma investuje opět více než 130 milionů korun

Nové projekty, zvyšování kvality výroby i zlepšování pracovního prostředí. To jsou jedny z hlavních důvodů investic ve firmách holdingu MOTOR JIKOV GROUP.

„V loňském roce jsme proinvestovali 163 milionů korun, pro letošní plánujeme výši investic 130 milionů korun. Za dva roky by to byla stejná částka jako za čtyři roky předtím, tedy zdvojnásobení investic v rámci holdingu,“ zdůraznil generální ředitel MOTORU JIKOV Group a.s. Miroslav Dvořák.

Nejvíce budou investovat divize Tlaková slévárna MOTORU JIKOV Slévárna a.s. a divize Obrábění MOTORU JIKOV Strojírenská a.s., kde například plánují nákup nových obráběcích center. Na těch se budou obrábět díly pro terénní vozy Jaguar Land Rover. Jedná se o zcela novou zakázku divize Obrábění. „Půjde o výrobu ramen náprav osobních vozů. V této chvíli probíhají intenzivní technická jednání mezi všemi účastníky o podobě polotovaru - výkovku a v návaznosti na to designu upínačů. Je to společná práce techniků MOTORU JIKOV s techniky THK Dačice a koncového zákazníka Jaguar Land Rover. Zároveň jednáme s dodavatelem stroje a technologie, kterým je německá firma SW,“ uvedl ředitel divize Obrábění MOTORU JIKOV Strojírenská a.s. Milan Vančata.

Díly pro Jaguar Land Rover bude MOTOR JIKOV dodávat devět let, přičemž start vý-

roby je plánován na přelom 3. a 4. čtvrtletí letošního roku. „Pro zajištění objemů výroby budou potřeba dva až tři stroje v závislosti na poptávce a rozsahu obrábění – to se zatím upřesňuje. Bude se jednat o horizontální dvouvrstevná pětiosá obráběcí centra, přičemž s ohledem na jejich velikost bylo potřeba zřídit nový otvor a vjezd do výrobní haly pro stěhování strojů,“ doplnil Milan Vančata.

Roční tržby nového obchodu se mohou vyšplhat na 40 až 50 milionů korun bez materiálu, kterým je ocelový výkovek dodávaný od zákazníka z kovářny ve Francii.

Vůbec největší objem prostředků by měl jít v letošním roce do divize Tlaková slévárna MOTOR JIKOV Slévárna a.s. „V plánu je pořízení tří robotizovaných lících pracovišť, šachtové tavicí pece a nové filtrace. Tlakovou slévárnu čeká jedno z nejnáročnějších období, ale krásné, protože nás technicky nesmírně posune kupředu, a to včetně aktivního zlepšování pracovního prostředí a ekologického přístupu,“ zdůraznil ředitel pro řízení projektů MOTORU JIKOV Group a.s. Tomáš Prášil.

Více informací o investicích holdingu MOTOR JIKOV GROUP najdete na straně 3.

Hledáme mechaniky seřizovače, obsluhy center i mistry

Na burze práce, akci pořádané Jihočeskou hospodářskou komorou, sháněly personalistky MOTORU JIKOV Group a.s. nové zaměstnance. „Aktuálně hledáme nástrojaře pro práci v Českých Budějovicích. Pro naše divize v Soběslavi pak sháníme mechaniky seřizovače, obsluhy obráběcích center a mistry,“ informovala personální ředitelka MOTORU JIKOV Group a.s. Iva Fantyšová.

Při burze práce se u personalistek v rámci krátkého představení vystřídal několik desítek uchazečů o práci. Jednalo se nejen o lidi, kteří jsou v evidenci úřadu práce, ale

i o zájemce o zaměstnání, kteří přišli na vlastní pěst a o akci se dozvěděli z novin.

„Burzy jsme se účastnili už po několikáté a JHK má akci perfektně zajištěnou. Jeden uchazeč o zaměstnání se u nás střídá za druhým. Výborně byl také připravený program pro středoškoláky, kteří se v rámci zajímavých přednášek dozvěděli například to, jak vést svůj facebookový profil, aby jím neodradili případného zaměstnavatele,“ podotkla personalistka MOTORU JIKOV Group a.s. Blanka Novotná.



Personalistka MOTORU JIKOV Group a.s. Marie Petráňová zpovídá uchazeče o práci při březnové Burze práce, kterou pořádala Jihočeská hospodářská komora.

Úvodní slovo generálního ředitele



Vážené kolegyně, vážení kolegové, zaměstnanci a obchodní partneři,

dovolte mi v krátkosti shrnout aktuální události ve společnosti. Přestěhovali jsme jednu z divizí MOTORU JIKOV Fostron a.s., která se věnuje vývoji a dodávkám jednoúčelových strojů do nově moderní haly. Část výroby soběslavské divize se také stěhuje do nově postavené haly. Zavádíme další automatizovaná robotizovaná pracoviště dle nároků Průmyslu 4.0, tedy investujeme, a to ve velkém. O tom se ostatně v tomto vydání MONITORU dočtete vše podstatné.

Diverzifikujeme portfolio odběratelů, abychom nebyli závislí na jednom segmentu zákazníků. Plánujeme, že v příštím roce by měly tržby celého holdingu atakovat dvě miliardy korun. To by představovalo za deset let od krize nárůst o 1,1 miliardy.

Pro letošní rok jsem se zaměřil na produktivitu naší výroby, na zvýšení přidané hodnoty. Vyhlasil jsem cíl zvýšit produktivitu o dvacet procent. Začínám u sebe ve vedení a pokračujeme směrem dolů až k lidem ve výrobě. V rámci toho se soustředíme se na produktivní využití pracovní doby jak u strojů, tak u lidí.

Začátek roku je již tradičně obdobím kolektivního vyjednávání. MOTOR JIKOV je k zaměstnancům vstřícnou firmou a stejně jako v předchozích letech se snažíme plnit požadavky zaměstnanců ještě dříve, než je vznesou odbory. Stejnou strategii hodláme uplatnit i v letošním roce. Tady bych se ale vrátil k plánu zvýšení produktivity výroby. Jedná se totiž o spojitě nádoby. Když se nám podaří zvednout produktivitu, můžeme přistoupit na zvyšování mezd zaměstnanců.

Ing. Miroslav Dvořák
předseda představenstva
a generální ředitel
MOTOR JIKOV Group a.s.

Na kvalitu dbá Robert Fišer v práci i při svém hobby

Většinu z patnáctileté pracovní kariéry v MOTORU JIKOV strávil Robert Fišer jako manažer jakosti divize Tlaková slévárna MOTORU JIKOV Slévárna a.s. Od roku 2016 dohlíží na kvalitu v MOTORU JIKOV Strojírenská a. s. a od letošního roku má pod sebou jako ředitel pro jakost všechny divize holdingu MOTOR JIKOV GROUP.

Oslavil jste zrovna patnáct let ve firmě. Jak se práce v oboru hlídání kvality za těch 15 let změnila?

Výrazně. Na jedné straně rostou neustále požadavky zákazníků a jejich tlak na řešení případné nekvality na naší straně. Na druhé straně se vyvíjejí technologie a posun je samozřejmě vidět i u nás. Jako příklad bych dal klíčový projekt největšího zákazníka holdingu - švédskou automobilku Scania. Vydali jsme se tam cestou automatizace a implementace kontrolních prvků v rámci montážních zařízení, abychom maximálně detekovali chyby vzniklé v procesu či zamezili jejich vzniku a eliminovali vliv lidského faktoru, který samozřejmě přináší chyby. Je to cesta, kterou se firma musí ubírat, zaměření se na kvalitu je klíčové pro to, aby společnost uspěla v konkurenci.

Jak jste se do MOTORU JIKOV dostal?

To je poměrně obyčejný příběh, viděl jsem inzerát na pozici pracovníka systémů řízení jakosti, přihlásil jsem se a vzali mě. Neměl jsem tehdy ještě žádnou pracovní zkušenost, zrovna jsem byl tou dobou po vojně. Nastoupil jsem do divize Tlaková slévárna MOTORU JIKOV Slévárna a. s., kde jsem zůstal vlastně až do předloňského roku. Když jsem nastupoval, měli jsme tenkrát ještě kanceláře v horním areálu, ale jinak jsem místo práce neměnil.

Jako čerstvý absolvent jste měl nějakou představu o práci?

Teoreticky jsem o slévárenství něco věděl, ale praxi jsem samozřejmě neměl žádnou. Prakticky vše jsem se musel naučit.

A uspěl jste, vzhledem k tomu, že už za dva roky jste se stal manažerem jakosti divize...

Ke slévárenství jsem přičichnul a hodně



Nový ředitel pro systémy jakosti MOTORU JIKOV Group a.s. Robert Fišer je fandou historických větroňů. Letuschopné modely letadel sám staví, a to včetně samotného návrhu. „Bez toho by mě to ani nebylo,“ podotýká Robert Fišer.

jsem tuto technologii poznal, zejména všechna její úskalí. Vždy jsem hodně inklinoval k technickým záležitostem výroby. Bylo a je pro mě důležité vědět, co a jak vzniká, vzájemné interakce procesu. Kvalitář má tu výhodu a nevýhodu zároveň, že musí znát nejen výrobní a technologické postupy a procesy, ale i to, jak výroba takzvaně protéká, tedy jak firma funguje jako celek, vzájemné interakce a rozhraní jednotlivých procesů. Obecně jedno ze základních pravidel kvality právě je, že důležitá ponaučení přichází při řešení příčin problémů a chyb... Dnes je z tohoto pohledu aktuálně práce při optimalizaci uspořádání divizních technologických procesů rozdělených na odlévání, obrábění a montáže.

Jak se projevila tato změna nastavení procesního rozdělení výroby z pohledu kvality?

Z pohledu kvality jednotlivých dílů bývá ta nejjednodušší varianta ta nejlepší. Tedy co nejtransparentnější systém řízení, výrobní proces pokud možno na co nejkratší vzdálenost v nejkratším čase a minimem

personálu. Z toho pohledu je práce u některých dílů komplikovanější. Museli jsme se vypořádat se stěhováním obráběcích strojů z divize Tlaková slévárna do divize Obrábění MOTORU JIKOV Strojírenská a.s. v Soběslavi, kde pracujeme na nastavení výrobních procesů tak, aby byla výroba co nejvíce efektivní. Proto jsem také před dvěma lety přešel do MOTORU JIKOV Strojírenská a.s. na pozici manažera jakosti.

Generální ředitel MOTORU JIKOV Group a.s. Miroslav Dvořák mluvil při setkání se zaměstnanci v Soběslavi o vizualizaci pracovišť. O co půjde?

Musíme postupně standardizovat pracoviště tak, aby obsahovala jednoznačné pokyny a informace k realizačnímu procesu a toku materiálu. Chceme také nastavit zřetelná rozhraní mezi jednotlivými procesy, zejména tam, kde jsou problematická. V některých případech chceme využít například i obrazovky, na kterých by zaměstnanci vše jasně viděli. Je to jeden z našich cílů pro letošní rok.

Co dál přispěje k vyšší kvalitě výroby?

Samozřejmě další klíčovou věcí je sdílení zkušeností a informací. Obecně jejich přenos mezi spolupracovníky, v rámci jednotlivých projektů, divizí – a to nejen v rámci dílů pro jednoho zákazníka, ale i mezi projekty různých zákazníků. Tedy systematicky si brát ponaučení z jiných případů a preventivně se již připravovat tam, kde mohou podobné problémy nastat.

Od letoška působil ve funkci ředitele pro jakost pro celý holding. S jakou představou k pozici přistupujete?

Mám výhodu, že jsem prošel celým výrobním procesem a mám tedy velmi dobré povědomí o tom, jak se díly odlévají, jaké problémy tam mohou nastat, co se může stát při obrábění až po problémy s finálními produkty. Myslím, že mám vcelku jasnou představu, kde je třeba pracovat na zlepšení systému a jak ho zefektivnit, abychom minimalizovali ztráty ve výrobním procesu i náklady spojené s naší nekvalitou a zároveň zamezit riziku reklamací u zákazníka. V tuto chvíli je potřeba se soustředit na páteční projekty, kde běží nejvíce objemová sériová výroba – díly pro automotive pro zákazníky Scanie, Mitsubishi, Aisin, a další. Naše firma se bude orientovat na automotivo, který bude tvořit klíčovou část portfolia. Požadavky na kvalitu jsou tam ze všech odvětví největší, i když je pravda, že rozdíl se začínají potírat a standardy automotive přebírají i ostatní oblasti spotřebního průmyslu.

Po náročné práci je potřeba věnovat čas relaxaci. Co děláte ve volném čase?

Snažím se věnovat svým koníčkům a mám i jeden velký. Hobby jsou pro mě důležité, protože člověk má díky nim možnost zcela změnit prostředí, kolektiv lidí, nastavit jinak myšlení, orientovat se na něco jiného.

Od mala jsem fanda do letectví. Fanouškovství má pak tu zcela konkrétní podobu, že po večerech stavím rádiem řízené modely letadel.

Takže s modely i létáte?

Ano, jsem členem modelářského klubu, máme za Budějovicemi letiště, takže když je k tomu počasí, tak tam se člověk výborně odreaguje.

Kolik už jste postavil letadel?

Za celý modelářský „život“ jich bylo už hodně. Samotná stavba ale pro mě není záležitost týdnů. Letadlo si sám navrhnu, jinak by mě to ani nebylo, takže začínám tužkou a pravítkem. Zajímám se o historické větroně, určitou podmínkou je, že stavba a materiál použitý by měl být co nejvíce věrný předloze. Ve většině případů stavím dřevěné modely, ale z části se používá kov nebo laminát. Zhruba dva roky tedy trvá, než pak vzlétne. Měl jsem řadu modelů, dnes mám přibližně čtyři, se kterými pravidelně létám.

Modelářství je pro vaši profesi docela dobrým koníčkem...

Má to určité svoji výhodu, člověk musí technicky myslet, rozvíjí to tenhle typ myšlení, plus je určité potřeba manuální zručnosti. Myslím, že v rámci polytechnického vzdělávání mládeže je modelářství optimálním koníčkem (nejen) pro děti, který by je pak mohl navést k technickým profesím.

Zbývá vám volný čas ještě na další hobby?

Určitě se snažím i sportovat, to považuji také za důležité, člověk se odreaguje, zatěžuje tělesnou schránku. Proto se snažím pravidelně běhat a plavat. Velmi rád rovněž jezdím na kole zejména naší nádhernou krajinou. V zimě hraje prim lyžování.

Divizní ředitel Jiří Slíva rád relaxuje za volantem

Dvanáct let působí v čele jedné ze soběslavských divizí MOTORU JIKOV Strojírenská a.s. Jiří Slíva. Pracovní kariéru začínal jako středoškolský učitel v Českých Velenicích, odtud také denně dojíždí do Soběslavi. „Řízení auta je můj koníček, takže mi dojíždění vlastně ani nevádí,“ říká v rozhovoru ředitel divize Montáže MOTORU JIKOV Strojírenská a.s.

Na pozici ředitele jste v roce 2006 přišel takřikajíc zvenku. Jak jste se do MOTORU JIKOV dostal?

Dostal jsem se do MOTORU prostřednictvím agentury, ale šlo vlastně o shodu náhod. Měnil jsem na konci roku 2005 práci, už jsem měl domluvenou pracovní pozici v jiné firmě, kam jsem měl nastoupit od ledna. Už jako nezaměstnaný jsem šel kolem pracovní agentury a říkal si, že zkusím, co takový nábor obnáší, co po mně budou chtít. Zašel jsem tam, absolvoval pohovor, kterému jsem nedával žádnou váhu, a za dva dny mě kontaktovali z MOTORU JIKOV. Sešel jsem se s generálním ředitelem Miroslavem Dvořákem, a o pár dní později jsem jel do Soběslavi. Nabídka se mi líbila natolik, že jsem přes Vánoce změnil své rozhodnutí.

Úplně první pracovní zkušenost jste nabíral mimo podnikatelskou sféru...

Učil jsem na střední škole strojírenské předměty a IT. Pro čerstvého absolventa strojní fakulty ČVUT to nebyla špatná práce. V podstatě jsem jen po škole přešel na druhou stranu katedry a zůstala mi většina výhod, jako jsou například dvouměsíční prázdniny. Atmosféra na škole v devadesátých letech, kdy se spousta věcí měnila, bylo hodně příjemná.

Za co jste školní prostředí pak vyměnili?

Nastoupil jsem do firmy Moeller v Suchbátě nad Lužnicí, dnes se jmenuje Eaton Elektrotechnika. Jedná se o společnost, která vyrábí domovní jističe, spínací přístroje, domovní rozvodnice a rozvaděče pro český i světový trh. Nastupoval jsem jako vůbec první zaměstnanec – manažer pro výrobu – do divize, která vyráběla rozvaděče. Práce obnášela z poloviny techniku a tu druhou tvořilo projektové a manažerské řízení. Když jsem po šesti letech odcházel, měla divize 350 zaměstnanců, byla tedy velká, jako jsou dnes obě divize MOTORU JIKOV Strojírenská a.s.

Oproti přechodu ze školství do soukromé sféry byl tedy přechod do MOTORU JIKOV mnohem menší změnou...

Z pohledu systémů a řízení to opravdu velká změna nebyla. Ta největší spočívala v tom, že jsem měl nově na starosti i obchodní činnost. Do té doby jsem se věnoval jen výrobě, lidem a organizaci práce. Co bylo v MOTORU JIKOV nové a co mě baví, je právě obchod – jednání se zákazníky, získávání zakázek. Z toho důvodu jsem přivítal i změnu uspořádání divizí, z výrobního na technologické. Divize Montáže je totiž na úplném konci výrobního procesu a má tedy nejvíce obchodních úkolů, styk se zákazníkem je tu největší.

Jak se vaše práce za těch dvanáct let změnila?

Změnu uspořádání, což byla nejčerstvější změna, už jsem zmínil. Pokud bych to vzal z pohledu lidí, tak se za tu krátkou dobu významně obměnila pracovní generace. Když jsem nastupoval, panoval tu ještě silný duch Ladovky, velká část lidí práci pro Ladovku pamatovala a zažila. Hodně často jsem se s těmi zajímavými příběhy a osudy seznámil, když lidé odcházeli do důchodu a loučili jsme se s nimi poté, co odpracovali třeba více než čtyřicet let pro firmu. Nyní mám pod sebou v divizi úplně novou generaci – lidi, kteří jsou ve firmě kratší dobu než dva roky. Ze 130 zaměstnanců jsme takhle nabrali více než polovinu. MOTOR JIKOV je velmi dynamická firma, změny přicházejí velmi často, člověk rozhodně nestagnuje a nenudí se. Noví lidé a nové výzvy mě motivují neustále k novým věcem.

Volného času vám asi moc nezbyvá, jak ho nejraději trávíte?

Ve volném čase většinou spím. (smích) Vážně, mám pocit, že spánku je stále nedostatek. Volný čas, který pak ještě zbyde, věnuji rodině, mám doma dvě teenagerky, takže někdy funguji i jako noční „taxikář“. O víkendu pak rád vyrazím se psem do lesa, není problém urazit deset kilometrů. Rekreačně sportuji – lyžuji, jezdím na kole a rád cestuji, na to bohužel není dost času.



Alpy patří mezi oblíbené cestovní cíle ředitele Divize Montáže MOTORU JIKOV Strojírenská a.s. Jiřího Slívy v létě i v zimě.

V zimě i v létě rád vyrazím na pár dní do Alp, je to blízko a je tam krásně.

Jako ředitel se alespoň často podíváte do zahraničí při obchodních cestách...

To už jsem od lidí zaslechl. Ovšem dálnice jsou všude stejné – keře, svodidla. Lidé nevidí, že celý čas strávíme na cestě, takže právě ta dálnice, letiště a zase dálnice. Pak se podíváte do nějaké průmyslové oblasti, kde sídlí zákazník a do zasedačky. A to je taky všude podobné. Z dané země nevidí člověk skoro nic. Kromě toho je to opravdu náročné časově i psychicky. Na druhou stranu se potkáte a hovoříte s mnoha lidmi, což vás posouvá dál.

Bydlíte v Českých Velenicích a denně jezdíte do Soběslavi, tedy šedesát kilometrů, to je taky dost časově náročné...

Řízení auta je vlastně také můj koníček. Myslím, že kdyby mě to nebylo, už bych v Soběslavi nepracoval. Řízení je pro mě relax a volný čas na to srovnat si myšlenky. Ráno promyslím, co mě čeká ten den, večer si pak utřídím, co se událo. Dá se i vyřídít telefonicky dost věcí, ale to nedělám rád, cítím se špatně, když se nesoustředím na jízdu, dokončíte hovor a najednou jste o třicet kilometrů dál, ani nevíte, jak jste úsek projel.

Největší část letošních investic ve firmě spolknou robotizovaná lící pracoviště

Tři čtvrtiny z plánovaných více než 130 milionů investic v roce 2018 mají v rámci firem holdingu MOTOR JIKOV GROUP směřovat do divize Tlaková slévárna MOTORU JIKOV Slévárna a.s. Nové investice plánují i další divize MOTORU JIKOV Strojírenská a.s.

Divize Tlaková slévárna

„Letošní rok je investičně velmi náročný, a to jak z pohledu finančních zdrojů, tak i z pohledu přípravných a realizačních prací. Na Tlakové slévárně, nás čeká opravdu horké léto, které začne v květnu a skončí v říjnu,“ konstatoval ředitel pro řízení projektů MOTORU JIKOV Group a.s. Tomáš Prášil.

Podle plánu se má první robotizované lící pracoviště Colosio 560 tun za 22,3 milionu korun instalovat začátkem června, následovat bude investice a instalace šachtové tavicí pece Striko Westofen za sedm milionů korun, a to od konce června do začátku srpna. Již v září budou technici instalovat robotizované lící pracoviště Colosio 1000 tun a nádech v hodnotě 26,8 milionu korun. Poslední realizovanou investicí je třetí lící robotizované pracoviště Colosio 1000 tun také za 26,8 milionu korun, které se bude instalovat na přelomu ledna a února 2019.

Náročný program v Tlakové slévárně ještě umocnila investice vyvolaná drobnou havárií. „Kvůli menšímu požáru filtračního zařízení k tavicím pecím musíme pořídit nové, které kapacitně zvládne odsávat čtyři pece a zlepší prostředí minimálně v oblasti tavniny. Musíme se vyrovnat i s novým požadavkem hasičského záchranného sboru a stavebního zákona, kdy musí dojít k oddělení tavniny od sléváren protipožární zdí o síle 30 centimetrů. Celou akci kolem filtračního zařízení musíme zvládnout do 1. června, a to včetně projektu. Mezi tím musíme odstranit někde do začátku května stávající lící stroj B42 a připravit místo pro nové, větší pracoviště. To samé platí pro lící pracoviště MW 1000, které musí ze svého místa zmizet do poloviny srpna,“ popsal velmi náročné období Tomáš Prášil. Náklady na novou filtraci činí zhruba 8,5 milionu korun, k tomu je ještě potřeba připočítat stavební práce.

Celková hodnota investice v Tlakové slévárně tak dosahuje na 100 milionu korun. Část peněz se vrátí díky dotacím, tyto prostředky se ale objeví až v roce 2019. Počítá se také s odprodejem lícího pracoviště MW 1000. Z dlouhodobého pohledu bude Tlaková slévárna zainvestovaná minimálně do roku 2021/2022.

Díky novým investicím se však výrazně zlepší pracovní prostředí a ekologický dopad provozu. Všechny nové lící stroje mají tzv. klobouky, systém odsávání aerosolů, které vznikají při každém cyklu (ráně) lití. „Očekáváme skokové zvýšení naší výrobní efektivity, a to až v návaznosti na chod strojů, vyšší stabilní kvalitu odlitků a samozřejmě o něco rychlejší lití. Již dnes jsme



Největší loňskou investicí v rámci společnosti holdingu MOTOR JIKOV GROUP byla za šedesát milionů korun automatizovaná výrobní buňka, kterou tvoří dvě horizontální obráběcí centra MAKINO a61, stanice pro odjehlení, stanice pro montáž závitových vložek a nýtů. S odlitky ve výrobní buňce manipulují dva roboti Kawasaki.

parametricky špičkovou slévárnou ve své velikosti a budeme ještě lepší, což nám umožňuje kontinuálně rozvíjet spolupráci s největším zákazníkem MOTORU JIKOV švédskou automobilkou Scania, kdy se připravujeme na novou platformu motorů a převodovek, která se dostane do sériové výroby v letech 2021 a 2022, ale již dnes se řeší poptávky a technologický vývoj. Dále rozvíjíme spolupráci s Mitsubishi Electric Automotive Czech (MEAC) ze Slaného. V druhé polovině letošního roku výrazně navýšíme plánované objemy výroby, tak abychom se dostali na dva miliony vyrobených kusů ročně v období let 2019/2020,“ dodal Tomáš Prášil.

Divize Obrábění

Nárůst objemů výroby pro stávající projekty zákazníků Scania a MEAC vynutil jednu z investic v divizi Obrábění MOTORU JIKOV Strojírenská a.s. „Plánujeme pořídit čtvrté vertikální dvouvětenné obráběcí centrum Chiron DZ 15 W Magnum se čtvrtou osou. V obou projektech budeme navýšovat vyráběné objemy. Již od třetího čtvrtletí u zakázky MEAC, kde se jedná především o alternátorové přední a zadní příruby. U Scanie pak počítáme s nárůstem od posledního čtvrtletí roku. Zde dochází k růstu

s ohledem na postupné zvyšování výroby nákladních vozů v příštích dvou letech, které je rozděleno do několika kroků. Nyní se připravuje výběrové řízení respektive finální jednání s dodavatelem stroje,“ uvedl ředitel divize Obrábění MOTORU JIKOV Strojírenská a.s. Milan Vančata. Předběžný termín pořízení je září 2018. Investice činí přes 17 milionů korun.

Novým projektem pro divizi Obrábění bude výroba ramen náprav osobních vozů pro THK RHYTHM AUTOMOTIVE CZECH Dačice. V té souvislosti bude nutné pořídit horizontální dvouvětenná pětiosá obráběcí centra. Více o investici čtete na straně 1.

Investici šest milionů korun si vyžádá nákup automatového soustruhu EMCO Hyperturn 45 SMY pro výrobu dílů pro nýtovací nástroje nové řady XT. „Nákup byl schválen již v minulém roce, ale s ohledem na celkový objem investic v rámci skupiny bylo pořízení stroje odsunuto na později, znovu bude posouzeno ve druhé polovině letošního roku. Díly, které byly na tento stroj plánovány, nyní zajišťujeme výrobou v kooperaci,“ upřesnil Milan Vančata.

Divize Obrábění výhledově také plánuje

obecně rozšíření kapacit horizontálních obráběcích center. „Toto bude předmětem posouzení a jednání ve druhém pololetí roku a záviset bude na vyhodnocení potřeb zákazníků a našich kapacit. Právě vývoj požadavků našich zákazníků je proměnlivý a vliv na to mají také nové nabíhající projekty,“ dodal Milan Vančata.

Divize Montáže

Investice na Divizi montáže MOTOR JIKOV Strojírenská a.s. jsou spojeny výhradně s potřebou kapacit a růstem požadavků zákazníka, především Scanie. „V letošním roce jsme již investovali do jednoho zařízení pro detekci těsnosti dílců, jedná se o již paté zařízení svého druhu v MJS Soběslav. Testujeme těsnost komponent pro motory a převodovky, jde o obrobené hliníkové vysokotlaké odlitky,“ uvedl ředitel Divize Montáže Jiří Slíva. Výše investice byla 1,3 milionu korun.

Další stejné zařízení bude divize pravděpodobně pořízovat koncem roku 2018 v závislosti na dalším růstu požadavků zákazníka, spojeným s plánovaným navýšením výroby převodovek ve Švédsku. „S tím je spojená další nedávno schválená investice do jednoúčelového tlakovacího a montáž-

ního zařízení pro dílec Scania Stroke Cylinder. Jedná se o obrobený nízkotlaký odlitek. U dílce zajišťujeme montáž těsnících kuliček a tlakovou zkoušku v provozovně v Nových Hradech. Současné vybavení je již zastaralé a technicky ve velmi špatném stavu, jedná se tedy částečně i o obnovu strojního vybavení. V tomto případě povede i k zajímavé racionalizaci, protože zkrátíme cyklus výroby na polovinu,“ doplnil Jiří Slíva. Výše této investice je 1,9 milionu korun.

„Ještě máme v plánu pořídit druhé silikonovací pracoviště ve výši 4 milionů korun. Tuto investici budeme ještě hodnotit s ohledem na ekonomiku, kapacity a požadavky zákazníka,“ dodal Jiří Slíva.

Výrobce a dodavatelem všech těchto zařízení je divize Jednoúčelové stroje MOTORU JIKOV Fostron a.s.

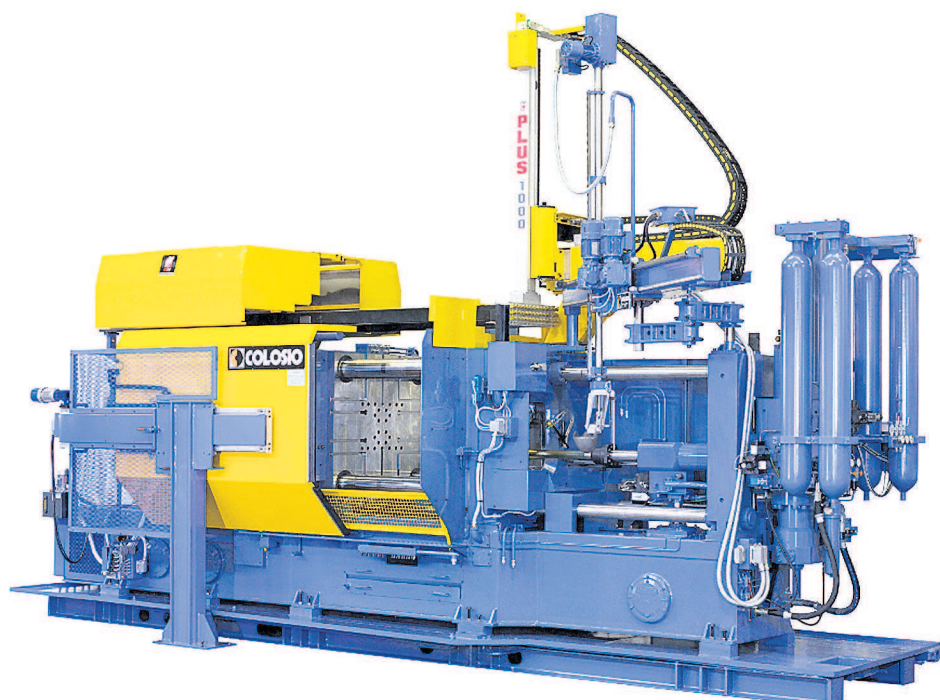
Divize Slévárna litiny

Ve slévárně litiny je zavedení nových výrobních technologií, zařízení, ale i oprav velmi finančně a organizačně náročné a prakticky vždy si vyžádá delší odstávku výroby. „Pro rok 2018 neplánujeme realizaci žádných velkých investic, ale zaměřili jsme se na úpravy některých stávajících technologických uzlů. Hlavním místem, kterému věnujeme pozornost, je proces zpracování taveniny a odlévání forem,“ informoval ředitel divize Slévárna litiny MOTORU JIKOV Slévárna a.s. Tomáš Vítů.

V plánu je zvýšení objemu pánví z 500 na 700 kg, což přinese snížení prostojů, vznikajících výměnami pánví při odlévání na formovací lince. Podle kalkulací by po zavedení nových pánví mohla Slévárna litiny zvýšit produktivitu zhruba o tři procenta. Předpokládaná výše investice je zde 350 tisíc korun za čtyři nové lící pánve a kolem 850 tisíc do obnovy hydrauliky a válečkové tratě odlévacího vozíku.

„Další investice, o níž přemýšlíme se týká formovacího stroje Disamatic, kde je potřebná aktualizace řídicího systému, což představuje částku kolem půl milionu korun a výměna zakladače jader za 800 tisíc korun,“ uvedl Tomáš Vítů. Tento nový typ zakladače jader dokáže zvýšit takt formovací linky při výrobě odlitků s jádry o více než deset procent.

„Ze stavebních úprav bych zmínil opravy podlah a z důvodu úspory vytápění výměnu vrat u roštů formovací linky. Nezapomínáme však ani na zlepšení pracovních podmínek našich zaměstnanců, a proto plánujeme rekonstrukci prostředí šaten, sprch a sociálních zařízení,“ dodal Tomáš Vítů.



Celkem tři robotizovaná lící pracoviště, jejichž srdcem jsou lící stroje Colosio (na snímku) s různou uzavírací silou, plánuje letos a na začátku příštího roku pořídit divize Tlaková slévárna MOTORU JIKOV Slévárna a.s.



Vertikální dvouvětenné obráběcí centrum Chiron DZ 15 W Magnum je jedním ze strojů, které plánuje letos pořídit divize Obrábění MOTORU JIKOV Strojírenská a.s.



Plnicí stanice v areálu Dopravního podniku města České Budějovice v Novohradské ulici patří na jihu Čech mezi největší. Výstavbě musela ustoupit starší budova, kterou stavební firma Mane odstranila a místo ní postavila novou stanici.

Ekologické autobusy českobudějovické MHD načerpají plyn z nové stanice

Plnicí stanici CNG pro 24 autobusů zprovoznil Dopravní podnik města České Budějovice (DPMČB). Dodavatelem technologie byla jihočeská společnost MOTOR JIKOV Strojírenská a.s. Nové autobusy na stlačený zemní plyn, které DPMČB pořídil, přispějí k čistšímu ovzduší ve městě.

„CNG je ekologická alternativa k současným benzinovým a naftovým motorům. Je osvědčená a levná. Náklady na provoz vozidla na CNG oproti benzínu a naftě jsou v podstatě poloviční. Není divu, že vozové parky rozšiřují také autobusoví dopravci. Zrealizovat plnicí technologii pro českobudějovického dopravce pro nás byla jako pro místní firmu otázkou prestiže,“ zdůraznil generální ředitel MOTORU JIKOV Group a.s. Miroslav Dvořák.

CNG stanice odpovídá svojí kapacitou požadavku provozu 24 CNG autobusů. Celkový výkon jejich kompresorů je téměř 600 m³/hod., geometrický objem zásobníku CNG se blíží 9000 litrů a pojme zhruba 2.500 m³ stlačeného zemního plynu. Stanice je vybavena dvěma oboustrannými výdejními stojany s hadicemi a koncovkami NGV 1 a NGV2 pro plnění autobusů, nákladních automobilů i osobních vozů.

„Firma s vozovým parkem na CNG může ušetřit statisíce, v případě větších flotil, jak tomu je v případě dopravního

podniku, i desítky milionů korun ročně na pohonných hmotách. My samozřejmě vozidla a vysokozdvíže vozíky s pohonem na CNG také využíváme a šetříme tak více než dva miliony korun ročně,“ zdůraznil Jiří Slíva, ředitel divize Montáže MOTORU JIKOV Strojírenská a.s.

Nové vozy pod označení Solaris Urbino 12 a 18 CNG doplní vozový park DPMČB o 24 autobusů, z nichž 19 bude krátkých a 5 kloubových. Investice do této obnovy se vyšplhala na 172,7 milionů korun, přičemž z 85 procent byla spolufinancovaná z fondů EU. Plnicí stanici si městský dopravce pořídil z vlastních zdrojů a vyjde na zhruba 27 milionů korun.

„Obnova vozového parku a zavádění nových technologií vycházejí ze strategických cílů, které naše společnost představila již v roce 2016, kdy jsme se vydali takzvanou chytrou cestou,“ řekl ředitel společnosti a místopředseda představenstva Slavoj Dolejš.

„Města, jako jsou České Budějovice, musí volit alternativní formy městské hromadné dopravy, protože alespoň částečně vyvažují ekologickou zátěž, kterou způsobuje hustá automobilová doprava“, sdělil primátor města Jiří Svoboda.

V tuzemsku podle údajů Českého plynárenského svazu nyní jezdí téměř 20 000 vozidel na CNG, největší podíl na spotřebě mají autobusy veřejné hromadné dopravy, kterých je přes 1100. Počet vozidel na CNG se u nás meziročně zvýšil o více než 4000. V souladu s tím se rozšiřuje i potřebná infrastruktura. Jen loni se počet veřejných stanic CNG rozrostl o 27 nových. Rostoucí zájem registruje plynárenský svaz hlavně v městské hromadné dopravě. Autobusy na stlačený zemní plyn jezdí už ve více než 60 českých městech.

Na jihu Čech postavil MOTOR JIKOV například veřejné čerpací stanice v Jindřichově Hradci, Písku, Českém Krumlově, Milevsku nebo v Těšovicích u Prachatic.



Součástí slavnostního otevření stanice byla i ukázka plnění autobusu na CNG, které je hotové během několika minut.

Plán ministerstva: Auta na CNG budou mít dálnici za polovic

Nejen Německo počítá s úlevou v podobě platby za dálnice pro vozidla poháněná alternativním palivem. Podobný počín se připravuje i v České republice.

V České republice předalo ministerstvo dopravy do mezirezortního řízení novelu zákona č. 13/1997 Sb. o pozemních komunikacích. Novela se týká toho, že vozidla poháněná čistě na elektřinu by nově měla stoprocentní úlevu z placení dálniční poplatků a u vozidel spalujících stlačený zemní plyn neboli CNG se bude jednat o úlevu 50 procent.

„V dokumentu zatím nepočítáme s úlevou pro vozidla spalující zkapalněný zem-

ní plyn (LNG) a vodík, jelikož se v ČR tato vozidla vyskytují jen v malé míře,“ řekl Jan Bezděkovský z ministerstva dopravy.

V přípravě je také nové označení vozidel poháněných alternativním palivem. V současné době se tento návrh novely zákona připravuje a co nevidět bude předán do mezirezortního připomínkového řízení.

Tento krok je hodně důležitý například pro obce, kraje, celní správu a PČR, jelikož budou moci na dálku identifikovat ekologicky úsporné vozidlo a dle toho nastavit efektivní opatření pro svou oblast působnosti.



Škoda představila na autosalonu v Ženevě také budoucnost – hybrid CNG a elektor označená Vision X. CNG hybrid spojuje benzinový přeplňovaný čtyřválec 1,5 TSI pohánějící přední kola s nízkonapětovým elektromotorem roztáčejícím kola zadní nápravy. Při provozu na CNG podává spalovací motor maximální výkon 96 kW (130 k) a maximální točivý moment 250 Nm. Celkový dojezd na jedno natankování má být až 650 kilometrů.

Vedle Octavie pojedou na plyn i nové Fabie a Rapid

Paleta vozů na stlačený zemní plyn by se měla alespoň u škodovek výrazně rozšířit. K Octavii a Citigo by podle informací Luboše Vlčka, šéfa prodeje a marketingu Škoda Auto ČR měly přibýt další tři modely. Informace přinesl server iDNES.cz.

„Do modelových řad Fabia a Rapid s CNG počítáme,“ řekl Vlček. Nejspíš půjde o koncernový agregát 1.0 TGI, použitý třeba v nové generaci Volkswagenu Polo. Škoda však podle serveru chystá ještě jedno překvapení. Plynovými modely Citigo, Fabia, Rapid a Octavia by to nemuselo končit. Poprvé by se pohon CNG mohl objevit v docela nové třídě. „Rozhlížíme se, v kterých modelech by CNG našlo uplatnění. Díváme se i po jednom menším modelu SUV,“ prozradil Vlček.

Automobilka má připravenou přepracovanou Octavii G-TEC. Dostane třetí nádrž na plyn a nový motor 1,5 TSI Evo. Při provozu na CNG podává spalovací motor maximální výkon 96 kW (130 k) a maximální točivý moment 250 Nm. Octavia G-TEC

se dočká významné přestavby. Díky použití zadní víceprvkové nápravy, která má vyšší nosnost, si totiž vývojáři mohli dovolit nainstalovat pod podlahu kufru dvě nádrže.

Podle informací iDNES.cz se má ke stávajícím dvěma přidat ještě třetí nádrž na plyn, ta se nastěhuje před zadní nápravu na místo benzinové nádrže, která se zmenší. Octavie navíc nově dostanou namísto původních ocelových kompozitové nádrže. Za vše mluví jediný údaj: ocelové vážíly 127 kilogramů, ty nové 37 kg, to je devadesátikilová úspora hmotnosti. Vnitřní 1,5milimetrová vrstva je z polymeru, pak jsou čtyři milimetry karbonového pláště a přes něj dalších 6 milimetrů sklolaminátu. Nádrže uchycené pod podlahou kufru zespona samozřejmě kryje panel z tlustého plastu, je odolnější než ten pod motorem. Místo dosavadních 15 kilogramů CNG (to odpovídá asi 46 litrům) Octavia načepuje 19 kilogramů a místo 50 litrů benzinu nově 10,5. Výrazně se tak zvýší dojezd na plyn, zhruba někde na 600 kilometrů.

Daň na CNG sice stoupla, vláda však slíbila nižší daň až do roku 2025

Spotřební daň na CNG stoupla na začátku roku o jednu korunu na kilogram, stojanové ceny se tedy navýšily včetně DPH většinou o 1,2 Kč/kg. Daňový nárust vychází z legislativní úpravy z roku 2005/2006 a úroveň roku 2018 bude platná na dva další roky do konce roku 2019.

Vláda schválila Memorandum o dlouhodobé spolupráci s plynárenskými společnostmi v oblasti vozidel na zemní plyn pro období do roku 2025 a stanovila podmínky pro vývoj spotřební daně pro stlačený zemní plyn tak, aby jeho cena zůstala konkurenceschopná oproti konvenčním palivům i po roce 2020.

Od letoška je spotřební daň na metr krychlový CNG jako automobilového paliva 1,44 Kč proti 12,84 Kč za litr benzinu. Do roku 2020 se má daň na CNG postupně zvýšit až na 2,80 Kč na metr krychlový.

Ke zvýšení daně bude moci vláda přistoupit i po roce 2020. A to v případě, pokud spotřeba zemního plynu v dopravě přesáhne 600 milionů metrů krychlových za nejvýše 12 po sobě jdoucích kalendářních měsíců, inkaso spotřební daně z minerálních olejů poklesne meziročně o více než dvě miliardy Kč, schodek rozpočtu přesáhne 1,5 procenta HDP, dojde k navýšení sazeb daně u benzinu a nafty nebo ČR nebude plnit minimální sazby stanovené EU.

Zástupci firem autoprůmyslu ze sdružení AutoSAP navštívili MOTOR JIKOV Strojírenská a.s.

Výjezdní zasedání rozšířené redakční rady Sdružení automobilového průmyslu AutoSAP se začátkem roku uskutečnilo v MOTORU JIKOV Strojírenská a.s.

„Členové redakční rady se schází zhruba čtyřikrát ročně buď v Praze nebo u některého z našich členů, aby nejen připravili další vydání zpravodaje AutoSAP Český autoprůmysl, ale aby si především s PR specialisty členských firem vyměnili zkušenosti a více se poznali. Na redakční rady tedy nejedí jen tiskoví mluvčí firem, ale pokud ho firma nemá, tak i obchodní nebo personální ředitelé, kteří komunikaci zajišťují. Řada z pozvaných to vítá jako ojedinelou možnost, jak poznat ostatní a podívat se i do výroby dalších firem,“ objasnil manažer komunikace AutoSAP Miroslav Konvalina.

Prezentace firem v časopise Český autoprůmysl je zdarma a výhradně pro členské firmy. Časopis se dostává cíleně ke klíčovým osobnostem českého autoprůmyslu. „Myslím, že podmínky na jihu Čech bude těžké někde jinde překonat. Jak formální část, tak ta neformální měly velký smysl, protože se potkali nejvýznamnější mluvčí i konkurenčních firem, které se jindy nepotkají. Zájem byl také o prohlídku provozu a o prezentaci spolupráce MOTORU JIKOV se školami,“ doplnil Miroslav Konvalina.

Předseda představenstva a generální ředitel MOTORU JIKOV Group a.s. Miroslav Dvořák je viceprezidentem sdružení AutoSAP. Pro nadcházející číslo časopisu Český

autoprůmysl poskytl rozhovor, z něhož vybíráme dvě otázky týkající se právě sdružení AutoSAP.

Automobilový průmysl má za sebou rekordní rok v historii. Jaké úkoly před českým autoprůmyslem jsou v roce 2018?

Zachování konkurenceschopnosti českého autoprůmyslu, vědecko-výzkumného potenciálu, zaměstnanosti a prosperity je pro nás nyní zásadní otázkou. Není čas na dlouhé diskuze a úvahy o změnách, kterými svět automobilů a dopravy prochází, musíme řešit praktické věci, rychlé a postupné přizpůsobování našich podniků na zásadní změny. Je to složité v tom, že trendy směřující k nízkoemisní mobilitě, autonomnímu řízení a digitalizaci jsou sice zřejmé, ale rozhodně to neznamena, že jsou jednoznačné a že to půjde hladce a dle projektovaných parametrů územního vývoje a výroby „elektrovozů“.

Co vy osobně považujete v agendě AutoSAP za nejdůležitější?

V loňském roce jsme udělali všechno proto, aby se AutoSAP zmodernizoval, personálně omladil a organizačně i technicky připravil na to, co ho čeká. Zrealizovali jsme spoustu věcí týkajících se uspořádání



Provozy MOTORU JIKOV Strojírenská a.s. v Soběslavi provedl zástupce členských firem sdružení AutoSAP garant technického vzdělávání firmy Radomír Hrouda (vlevo). Na snímku jsou Tomáš Kubík (ŠKODA AUTO), Tomáš Roček (Koyo Bearings Česká republika), Miroslav Konvalina (AUtoSAP) a Ondřej Šuch (Hyundai Motor Manufacturing Czech).

vnitřní organizace, vlastní prezentace včetně analýzy hospodaření a rozpočtu sdružení. Řada firem projevila zájem o členství. Agenda, která se dotýká českého autoprůmyslu a probírá se denně na nejrůznějších úrovních státní a veřejné správy, od premiéry, přes ministry až po hejtmany a partnerské svazy, je v současné době nesmírně

rozsáhlá a my bychom neměli nikde chybět. Naše relevantní připomínky musejí zaznívat na správných místech ve správný čas. Nejde jen o naplňování Memoranda o budoucnosti automobilového průmyslu, jde o připomínkování nejrůznějších zákonů a sledování diskuze například o regulaci dopravy a smart cities, nízkoemisní

mobilitě a životním prostředí, partnerství veřejného a soukromého sektoru. Zajímají nás plánovací procesy nových testovacích okruhů a bezpečnost v dopravě, digitalizace, autonomní řízení. Jsme vnímání, jako relevantní partner v českých regionech, v jednotlivých resortech české vlády i v Bruselu.

Zdeněk Postl zůstal po čtyři desetiletí věrný práci na brusce

V roce 1972 se Zdeněk Postl vyučil jako soustružník. Na praxi chodil do MOTORU JIKOV, kde měl po skončení školy zajištěnou i práci. Po absolvování povinné vojenské služby nastoupil do firmy a začal pracovat jako obraběč kovů. „Začínal jsem na brusce na kulato, po třiceti letech jsem pak přešel na brusku na plocho,“ popsal dnes již bývalý zaměstnanec MOTORU JIKOV Fostron a.s., divize Formy. Do důchodu odešel v únoru letošního roku. Jeho oddanost firmě ocenil generální ředitel MOTORU JIKOV Group a.s. a k odchodu do důchodu daroval Zdeňku Postlovi sekačku z nabídky MOTORU JIKOV GREEN.

Třiašedesátiletý Zdeněk Postl strávil ve firmě čtyřicet let. Pouze mezi lety 2004 a 2010 si dal přestávku, kterou vyplnil prací pro KOH-I-NOOR na stejné pozici jako v MOTORU JIKOV.

„V důchodu jsem už měsíc, a zatím jsem si v podstatě ještě ani nestačil všimnout. Ani mi to nepříjde, že je to taková doba,“ podotkl Zdeněk Postl, který dnes bydlí v Českých Budějovicích, ale pochází z Holašovic. Nedaleko rodné vsi má zahradu s malou chatkou. „V Čakově trávím celé léto. Dcera s rodinou bydlí v Jankově, který je dva kilometry a syn pro změnu v Záboří, což jsou tři kilometry,“ popisuje důchodce. Volný čas rozdělí v důchodu mezi zahradu a vnoučata. „Celkem mám čtyři. Kluky dvojčata, těm jsem sedm let a dávají mi zabrat a pak dvě holky,“ podotkl Zdeněk Postl.

„Po práci se mi stýskat nebude, ale samozřejmě lidé mi chybět budou, přeci jen jsem v MOTORU JIKOV strávil dost dlouhou dobu,“ dodal Zdeněk Postl.



K odchodu do důchodu po mnohaleté práci pro firmu popřál Zdeňku Postlovi generální ředitel MOTORU JIKOV Group a.s. Miroslav Dvořák.



Řídí strojírskou firmu s více než stoletou tradicí. Diriguje jihočeskou dechovku. Patří k vlivným podnikatelům nejen na jihu Čech. Radil několika ministrům průmyslu, do hospodářské politiky dál promlouvá jako člen vedení profesních svazů. Aby měl lidi do fabriky, začíná s jejich výchovou už v mateřských školách. Dětem kupuje stavebnice a věří, že s Merkurem a Legem u nich probudí vztah ke strojírenství.

-TEXT- TÁNA KRÁLOVÁ
-FOTO- PEPA DVORÁČEK

V hlavním rozhovoru čísla nejčtenějšího ekonomického týdeníku na českém trhu Ekonomu zpovídala redaktorka Táňa Králová generálního ředitele MOTORU JIKOV Group a.s. Miroslava Dvořáka. Na snímku je titulní fotografie z článku. Plné znění rozhovoru si můžete přečíst na adrese www.motorjikov.com.



Na setkání lídrů českého exportu na Pražském hradě nechyběl ani MOTOR JIKOV, který zastupoval v obou diskuzních panelech ředitel pro řízení projektů Tomáš Prášil. Diskutující se zaměřili mimo jiné na to, jaké kroky na podporu českého vývozu plánuje budoucí vláda, jak bude vypadat měnová politika České národní banky či kdy by Česká republika měla přijmout euro. Diskutovat přišli s lídry exportu například premiér vlády Andrej Babiš nebo guvernér ČNB Jiří Rusnok.



MOTOR JIKOV Group a.s. se jako tradičně účastnil akce Automotive day a den otevřených dveří, která se v lednu uskutečnila na Fakultě strojní Západočeské univerzity v Plzni. Do západních Čech dorazili studenti Střední průmyslové školy strojní a elektrotechnické v Českých Budějovicích, kterým firma zajistila dopravu. Na snímku jsou zleva učitel Miloš Badal, specialista rozvoje lidských zdrojů MOTORU JIKOV Group a.s. Kristýna Divišová, student Josef Dvořák a pedagog Petr Kroupa. Cílem akce bylo oslovit potenciální uchazeče o studium na fakultě, aby praxi vykonávali v MOTORU JIKOV a měli například možnost získat stipendium.



Přes čtyři stovky dětí navštěvují Mateřské školy Duha Soběslav, Nerudova Soběslav a Nové Hradý, do kterých vezli zástupci MOTORU JIKOV Group a.s. již tradičně na sklonku minulého roku stavebnice a další hračky. Dárky jsou výsledkem dlouhodobé podpory ze strany firmy, jejímž cílem je probouzet v dětech zájem o techniku, který se v pozdějším věku může proměnit ve studium technických oborů. Kromě klasických hraček v podobě aut a bagrů, potřeb na výtvarnou práci s dětmi, proto dostávají mateřinky i zásilku technických stavebnic. Na snímku jsou děti z Mateřské školy Duha v Soběslavi.

Noviny společnosti MOTOR JIKOV Group a.s. České Budějovice, ročník XXII.
Vydavatel: Vedení společnosti MOTOR JIKOV Group a.s.
Redaktor: Marek Prášil
Adresa redakce: Kněžskodvorská 2277/26, 370 04 České Budějovice
tel. +420 389 016 258, e-mail: mprasil@mjgroup.cz
Grafická úprava: PMK Foto: Archiv MJG Tisk: JAVA Třeboň
Podávání novinových zásilek povoleno s. p. Česká pošta, ředitelstvím odštěpného závodu jižní Čechy v Č. B.
Použití obsahu jen s písemným souhlasem redakce. Copyright © MOTOR JIKOV Group a.s. 2017

MK ČR E 10891

Stipendisty ocenil generální ředitel



Značkovými hodinkami s logem firmy ocenil generální ředitel společnosti MOTOR JIKOV Group a.s. Miroslav Dvořák další trojici absolventů stipendijního programu firmy, kteří pracují v MOTORU JIKOV Strojírenská a.s. Na snímku jsou zleva ředitelka pro rozvoj lidských zdrojů MOTORU JIKOV Group a.s. Věra Vrchotová, mechanik seřizovač Lukáš Němec, absolvent Vyšší odborné školy, Střední školy, Centra odborné přípravy Sezimovo Ústí, obráběč Tomáš Kotrba, absolvent Střední odborné školy a středního odborného učiliště Jindřichův Hradec, generální ředitel MOTORU JIKOV Group a.s. Miroslav Dvořák a technolog Jakub Filistein, absolvent oboru strojírenské technologie Vysokého učení technického v Brně.

7. 12., 15. 3., 4. 4. NAŠE KRONIKA: Blahopřejeme k jubileu

Všem zaměstnancům naší společnosti, kteří oslavili v uplynulém období životní či pracovní výročí, blahopřejeme a přejeme mnoho spokojenosti a úspěchů do dalších let.

MOTOR JIKOV GROUP České Budějovice



Na snímku zleva Kamil Novotný, Miloslav Roh, Michal Valenta, Rostislav Šubrt, Jiří Lenc, Lukáš Chalupa, Milena Klotková, Josef Zborník, Zdeněk Rezek, Václav Tlachač, personální ředitelka MOTORU JIKOV Group a.s. Iva Fantyšová, Karel Kolář, Martin Dvořák, Karel Kubů, Michal Šebek, Miroslav Kníže, Milan Korub, Petr Šlehovr, Pavel Houzím, absolvent stipendijního programu firmy Filip Novák a Pavel Čížek.

MOTOR JIKOV GROUP České Budějovice



Na snímku zleva personální ředitelka MOTORU JIKOV Group a.s. Iva Fantyšová, Vlastimil Stach, Silvie Matysová, Vojtěch Toman, Hanna Kovach, Lukáš Pažourek, předseda představenstva a generální ředitel MOTORU JIKOV Group a.s. Miroslav Dvořák, David Korenik, Valentyna Kiriienko, Tomáš Berounský, Lucie Čížková, Pavel Tomek, Luděk Šedivý, Michal Dvořák, Zdeněk Postl, Radek Hudec, Emil Zelenák a František Kokeš.

MOTOR JIKOV Strojírenská a.s. Soběslav



Na snímku zleva personální ředitelka MOTORU JIKOV Group a.s. Iva Fantyšová, Karol Suchár, Miloslava Haišmanová, Anna Šimová, Ivana Tetourová, Radek Čecháček, předseda představenstva a generální ředitel MOTORU JIKOV Group a.s. Miroslav Dvořák, Petra Hrošková, Robert Fišer, Andrea Homolová, Jaroslav Šticha, Bogdan Czepiec a Stanislav Tomáš.