

Motor Jikov získal prestižní ocenění

Soutěž E.ON Energy Globe Award ČR vyznamenává energeticky úsporné projekty a patří mezi nejuznávanější soutěže v oblasti ochrany životního prostředí. Do letošního ročníku se zapojily stovky firem z celé České republiky, aby zde v sedmi kategoriích - Země, Oheň, Voda, Vzduch, Mládež, Obec a Kutil - představily projekty, které šetří energii a přispívají tak k ochraně životního prostředí. Společnost MOTOR JIKOV Group a.s. vyhrála v kategorii Vzduch s plnicím zařízením na stlačený zemní plyn CNG.



„Naše společnost vyvinula a vyrábí zařízení pro plnění vozů s pohonem na stlačený zemní plyn, které mohou využívat jak jednotlivci, tak firmy s větším vozovým parkem,“ řekl Jiří Slíva, ředitel divize Speciální obrábění a výroba společnosti MOTOR JIKOV Strojírenská a.s. v Soběslavi. Zatímco pohon na CNG patří celosvětově již k samozřejmé součásti dopravy a v některých zemích jezdí na tento pohon již miliony aut, Česká republika se s tímto alternativním pohonem teprve seznamuje.

Plnička CNG z dílny Motoru Jikov, jejímiž největšími přednostmi jsou hlavně ekonomičnost, ekologičnost a jednoduchá obsluha, si dává za cíl zvýšit zájem široké veřejnosti o toto palivo. „Sériovou výrobu jsme zahájili v roce 2010, tedy v době hospodářské recese. Přes počáteční obavy jsme se ujistili, že jsme na trh vstoupili ve správný čas. Kdy jindy myslí jednotlivci i firmy na úsporu nákladů víc, než v době krize. Ta je motorem hospodárnosti. A díky plničce CNG Motor Jikov je možné ušetřit za

pohonné hmoty až polovinu nákladů. Návrhnost vstupní investice cca do dvou let je také velmi příznivá. Ve firmě Motor Jikov se nám již podařilo část vozového parku obměnit, v horizontu několika málo let už budeme mít vozy jen na pohon CNG a ušetříme ročně miliony,“ vyjádřil se k projektu CNG generální ředitel a předseda představenstva společnosti MOTOR JIKOV Group a.s. Miroslav Dvořák. Dodal, že převod poloviny vysokozdvížných vozíků z hruba pětiny osobních a užitkových

vozidel přineslo firmě již nyní roční úsporu 400 tisíc korun a snížení vypouštěného CO₂ do ovzduší o deset tun. Po převodu celého vozového parku na CNG bude roční úspora 2,5 mil. korun a snížení CO₂ o 50 tun.

Zařízení motoristům umožňuje tankovat v pohodlí domova nebo v jejich firmách a poskytuje jim nezávislost na síti veřejných čerpacích stanic, kterých jsou v republice pouze tři desítky. „Plničku si může majitel umístit na zahradě, v garáži či areálu firmy. Jedinou podmínkou je dosah na přívod zemního plynu, připojení je stejné jako u běžných plynových spotřebičů. Jednou z velkých předností je její variabilita, neboť se dokáže přizpůsobit rostoucí flotile zákazníka. Návrhnost počáteční investice a další úspory závisejí na počtu ujetých kilometrů. Platí, že čím větší flotilu máme a čím více kilometrů najedeme, tím víc ušetříme a tím dřív se nám vrátí vstupní investice. To však platí v případě optimálně navržených kapacit plnicích technologií,“ řekl Václav Král, manažer pro prodej firmy MOTOR JIKOV Strojírenská a.s. v Soběslavi.

Pro CNG hraje i bezpečnost. Zemní plyn není jedovatý a ve voze je uložen v ocelové nádrži odolné proti nárazu a destrukci, což zabraňuje vzplanutí a výbuchu při dopravních nehodách. Plníme-li vozidlo přímo z malé plničky, trvá několik hodin, než je nádrž zcela natlakována, po naplnění se zařízení automaticky vypne. Denní kapacita jedné plničky je dostatečná až pro šest vozidel. „Kde tento výkon nestačí, instalujeme buď více plniček nebo vybudujeme vnitropodnikovou čerpací stanici. Zájem o naše řešení projevují jednotlivci, živnostníci, malé a střední firmy i města a obce. V současné době se rozvíjí komunikace se zdravotnickými zařízeními. Vzhledem k počtu sanitek a dalších vozů záchranných služeb by úspora v těchto zařízeních byla ohromná,“ dodal Jiří Slíva.



Mgr. Ilona Walnerová z Jihostroje a.s. Velešín a Ing. Věra Vrchotová z MOTOR JIKOV Group a.s., manažerky projektu IQ Industry

Jihočeské prvenství v IQ Industry

Firma MOTOR JIKOV Group a.s. získala ocenění za aktivní realizaci projektu IQ Industry, zaměřeného na profesní přípravu pedagogů technických škol a přizpůsobení koncepce vzdělávání potřebám firem. Ocenění si převzali zástupci firmy na zářijové celostátní konferenci v Pardubicích.



„Realizace projektu ukazuje, že školy, firmy, instituce a úřady práce Jihočeského kraje již mají v souvislosti s popularizací a rozvojem technických oborů dobře našlápnuto. Jihočeský kraj úspěšně nejlépe v počtu zapojených subjektů, uzavřených partnerských smluv mezi školami a firmami, množství akreditovaných vzdělávacích programů i v počtu seminářů. A právě naše firma připravila pro pedagogy nejvíce seminářů, během nichž mohli nahlédnout pod pokličku strojírenských a slévárenských oborů,“ řekla ředitelka pro personální listiku MOTOR JIKOV Group a.s. Věra Vrchotová.

Ze škol si nejlépe vedla česko-budějovická SOŠ, VOŠ automobilní a technická, jedna z partnerských škol Motoru Jikov. Ta získala prvenství v celkovém počtu 155 škol zejména za to, že nechala projít školením a praxí ve firmách nejvíce učitelů.

„Průmysl jde neustále dopředu, ve firmách jsou stále modernější stroje a technologie a my si samozřejmě uvědomujeme nutnost spolupráce škol a firem. Firmy potřebují odborníky, kteří rozumí svému oboru, my chceme, aby naši absolventi měli na trhu práce co nejvyšší šance na uplatnění. Vzdělávání pedagogů vidíme jako jedno z možných řešení,“ řekl Jan Sindelář, ředitel školy SOŠ, VOŠ automobilní a technická České Budějovice.

V rámci tříletého projektu si dosud zvýšilo odbornou kvalifikaci na 200 pedagogů odborných předmětů, praktického vyučování a environmentální výchovy a osvěty z více než dvou stovek českých škol se zaměřením na strojírenské, elektrotechnické, stavební, řemeslnické, informační a dopravní obory. Učitelé získávají přehled o moderních technologiích a procesech ve firmách prostřednictvím školení a desetidenních praxí. Realizace projektu poběží do konce roku 2012. Vyškolenou bude celkem 300 pedagogů, pro které je připraveno více než 110 seminářů a 150 odborných praxí ve firmách. Projekt je spolufinancován Evropskou unií a státním rozpočtem České republiky.

Modernizace jde ruku v ruce s ekologizací

Zvyšování počtu obyvatel, konzumní způsob života, ubývající zdroje nerostných surovin a změny klimatu. I tak lze stručně jednou větou charakterizovat život v 21. století a zamyslet se nad nutností ochrany životního prostředí. Ve firmě MOTOR JIKOV Group a.s. je ekologizace jedním z hlavních dlouhodobých rozvojových cílů.

Průmysl je na jedné straně jednoznačně hybnou silou rozvoje v mnoha zemích světa, neumíme si život bez něj představit, na straně druhé má průmyslová výroba dopady na životní prostředí. Moderní doba ale přináší stále nové trendy, jak tyto dopady co nejvíce eliminovat. „Ochrana životního prostředí

není otázka jen pro naši generaci, ale především naše potomky. Ve všech strojírenských a slévárenských společnostech holdingu MOTOR JIKOV GROUP se snažíme vyhovět ekologickým trendům a každoročně vkládáme několik milionů korun do modernizace technologií i budov, děláme stavební

úpravy, zateplujeme, měníme energetické rozvody, zabýváme se snižováním prašnosti a hlukosti v provozech i snižováním vypouštění emisí do ovzduší. Hodně se věnujeme i projektům výroby ekologických produktů, úspory energií a ochrany životního prostředí. Důkazem je ocenění mj. za sni-

žování emisní zátěže v soutěži E.ON Energy Globe Award ČR 2011, které jsme v nedávné době získali,“ řekl Jiří Dráb, ředitel pro systémy jakosti, environmentu a BOZP. Dodal, že všechny nově pořizované technologie splňují požadavky na limity stanovené hygienickými předpisy zákona o ochraně ŽP.

Z obsahu

Výchova manažerů v Motoru Jikov . . str. 2

Výrobce sekaček se připravuje na další sezonu str. 3

První robotizovaná montážní linka pro automobilový průmysl. str. 4

Rozšíření služeb o nízkotlaké lití . . . str. 5

Otevření provozovny v Nových Hradech str. 5



Otázka pro

Ing. Věra Vrchotová,
ředitelka pro personalistiku

Základní podmínkou úspěchu každé firmy je rozvoj a konkurenceschopnost. Stanovit cíle a vize, které k tomu povedou, je v kompetencích manažerů a tak na jedno z předních míst rozvoje lidských zdrojů ve firmách patří právě manažerské vzdělávání. Jak probíhá ve firmě MOTOR JIKOV Group a.s., jsme se zeptali ředitelky pro personalistiku Ing. Věry Vrchotové.



Ing. Věra Vrchotová

Výchova manažerů je pro podnik životně důležitá. Dělalí klíčová rozhodnutí, proto musí mít jasnou představu o střednědobé i dlouhodobé strategii firmy. Pracují s lidmi, proto musí umět klást požadavky na své podřízené, stimulovat a motivovat je k výkonu, a udržet a rozvíjet ty schopné. Každodenně musí zpracovat velké množství informací, plánovat, organizovat a kontrolovat. Prezентují firmu, jednají se zákazníky a uzavírají obchody... Aby člověk byl dobrým manažerem, musí mít nejen osobnostní předpoklady, ale také patřičné znalosti a dovednosti. Proto do vzdělávání manažerů intenzivně investujeme čas i finance. A to jak finance vlastní, tak se snažíme využívat nabídky evropských dotačních programů.

Vzdělávání ve skupině MOTOR JIKOV GROUP není nahodilé a nárazové, naopak probíhá velmi systematicky, s pevně stavebnou koncepcí a vizemi. V současné době se blížíme do finále cyklu vzdělávání vyššího managementu, tj. ředitelů divizí a odborných sekcí. Máme ve svých řadách zkušené a velice schopné manažery a jejich vzdělávání

již dnes nekoncepujeme jako klasický vzdělávací kurz či školení, ale jako příležitost zastavit se z každodenního shonu a rutiny a pod dohledem odborníků se zamyslet nad svými schopnostmi a dovednostmi, na co se zaměřit, co udělat jinak a lépe, zorientovat se v legislativních novinkách a případně se inspirovat na konkrétních příkladech v ČR i zahraničí.

Kromě skupiny top manažerů se ale velice intenzivně věnujeme i vzdělávání na nižších pozicích. Ačkoliv se technické obory obecně potýkají s nedostatkem pracovníků, každoročně přijímáme několik desítek nových lidí. Ne každý má předpoklady a zájem o profesní růst a vzdělávání není levná záležitost, proto je potřeba velmi pečlivě vytipovat ty, kteří jsou potenciálně vhodní pro obsazení manažerských pozic v budoucnu. Ti pak procházejí diagnosticko - vzdělávacím programem a následně pokračují v dalších rozvojových programech.

Strojírenské a slévárenské obory, stejně jako většina dalších profesí, stojí na týmové práci. Každý v týmu je plnohodnotný hráč s vlastní individualitou, kterou se snažíme v maximální

míře rozvíjet a nasměrovat v zájmu firemní kultury. Dáváme každému možnost uplatnit to, co umí nejlépe. Velkou roli hraje osobní přístup. Firemní vzdělávání jsou efektivní, pokud účastník sám cítí zodpovědnost za svůj rozvoj a má zájem se učit a zdokonalovat.

Přínos pro společnost pravidelně vyhodnocujeme. Sledujeme jak průběh vzdělávání, tak i následný efekt v práci. Vzdělávání musí jít ruku v ruce s pracovní výkonností. Kdo zvládá dobře svou práci a dokáže přinést přidanou hodnotu, může si dříve či později troufnout i na manažerskou pozici.

Žijeme v 21. století, které s sebou nese kromě jiného i dravost a pomyslný boj o přežití v konkurenčním světě. Jsem ráda, že se nám v rámci vzdělávání daří zachovat ryze osobnosti s vlastním názorem a kreativitou, že se nám daří pěstovat v našich lidech samozřejmost etického chování k sobě, podřízeným, zákazníkům i konkurenci.

Výjezdní zasedání představenstva HK ČR

Představenstvo Hospodářské komory České republiky jednalo ve dnech 26. – 27. září 2011 v Hluboké nad Vltavou. Vrcholní reprezentanti Hospodářské komory ČR při té příležitosti diskutovali s 1. náměstkem hejtmána Jihočeského kraje Martinem Kubou, starostou Hluboké nad Vltavou Tomášem Jirsou a předsedou Regionální agrární komory Jihočeského kraje Pavlem Dlouhým. Hovořilo se nejen o činnosti komory a oblastních kanceláří, ale zejména o aktuální ekonomice, situaci na trhu práce, legislativě i problematice daňové zátěže. „Zasazujeme se o aktivní řešení priorit ve všech oblastech, které mají dopad na podnikatelskou

sféru. Ať už se jedná o financování podniků ze strany bank, exportní politiku, nezaměstnanost a školství, dopravní infrastrukturu nebo nedostatek pracovníků nejen v technických oborech. V dnešní době, kdy je situace na českých i světových trzích nejistá, je podpora malých a středních podniků obzvláště důležitá,“ vyjádřil se k jednání člen představenstva HK ČR a předseda představenstva JHK Miroslav Dvořák. Hospodářská komora sdružuje po celé ČR oblastní kanceláře, ve kterých mohou podnikatelé v jednotlivých regionech získat jak informace potřebné pro svoji činnost, tak využívat další služby, jako je provozování sítě kontaktních míst, poradenství, vidimace či legalizace dokumentů a

další. Hospodářská komora ČR zastupuje podnikatelskou veřejnost a podporuje všechny podnikatelské oblasti mimo zemědělství, potravinářství a lesnictví (tuto činnost vykonává Agrární komora ČR). Hlavním posláním komory je vytvářet příležitosti pro podnikání, prosazovat a podporovat opatření přispívající k rozvoji podnikání a tím i k celkové ekonomické stabilitě státu. HK ČR sdružuje téměř 14 000 členů (právnických i fyzických osob) organizovaných v 66 regionálních a 84 oborových asociací HK ČR. HK ČR je členem sdružení evropských obchodních komor Eurochambres a UEAPME (Evropské asociace živnostníků a malých a středních podnikatelů).

Odbornost nezávisí jen na výučném listu nebo diplomu

Velmi často se na stránkách Monitoru věnujeme problematice nedostatku kvalifikovaných odborníků v technických oborech, potažmo absolventů technických škol. Nově se ale v této souvislosti podíváme na možnosti dospělých získat osvědčení o kvalifikaci v oboru na základě získané praxe. Právě to umožní projekty Národní soustava povolání (NSP) a Národní soustava kvalifikací (NSK), na jejichž realizaci se podílejí zástupci firem, vzdělávacích institucí, úřadů práce a dalších institucí, a jejichž hlavním cílem je vyrovnat poptávku a nabídku na trhu práce.

„Na trhu práce existují disproporce způsobené nerovnováhou mezi oborovým zaměřením vzdělávacího systému a potřebami zaměstnavatelů.

Ocitáme se tak v situaci, že zatímco ve firmách řešíme nedostatek kvalifikovaných odborníků, úřady práce se plní lidmi, kteří nemohou najít práci se svou stávající kvalifikací,“ říká Věra Vrchotová, ředitelka pro personalistiku MOTOR JIKOV Group a.s.

Národní soustava kvalifikací (NSK) popisuje, co je potřeba umět pro získání kvalifikace a navazuje tak na Národní soustavu povolání (NSP), která dává informace o povoláních a pracovních pozicích. Projekty NSP a NSK propagují myšlenku, že kvalitní a kvalifikovaný pracovník nepříchází jen v podobě absolventa vysoké či střední školy nebo učebního oboru, ale že mnoho kvalifikovaných odborníků je mezi dospělými, kteří získali zkušenosti praxí.

„Podstatné pro profesní život je, co člověk umí, jeho schopnosti a kompetence, nikoliv jestli tyto dovednosti získal ve škole, v kurzu, samostudiem nebo praxí. Na druhé straně se ale bez dokladu o studiu mnohdy nemá šanci ucházet o pracovní místo v oboru, který formálně nevystudoval. NSK říká, že odborné vzdělání



Koordinační schůzky projektů NSP a NSK se zúčastnili zástupci MOTOR JIKOV Group a.s., HK ČR, JHK, úřadu práce a SOŠ, VOŠ automobilní a technická České Budějovice

Ize získat v průběhu života a přinášit tak do oblasti kvalifikací revoluční změnu,“ dodává Věra Vrchotová.

Díky NSK se tak budou moci ucházet o celostátně platné osvědčení lidé, kteří dělají řemeslo, aniž by byli v daném oboru vyučeni. Musí jen úspěšně absolvovat zkoušku, na jejímž základě získá doklad, že splňuje podmínky pro výkon daných pracovních činností a že je kvalifikovaný pro práci v daném oboru.

„Situaci, kdy vzdělávání naprosto neodpovídá požadavkům firem a nedostatek absolventů technických škol a kvalifikovaných pracovníků silně ohrožuje konkurenceschopnost firem, považujeme za vážnou. Počet absolventů technických škol

v žádném případě nepokryje naší tak do oblasti kvalifikací revoluční změnu,“ dodává Věra Vrchotová. Dělají řemeslo, aniž by byli v daném oboru vyučeni. Musí jen úspěšně absolvovat zkoušku, na jejímž základě získá doklad, že splňuje podmínky pro výkon daných pracovních činností a že je kvalifikovaný pro práci v daném oboru.

Firma MOTOR JIKOV Group a.s. se zapojuje do rozvoje technického vzdělávání a do spolupráce škol a firem velmi intenzivně. Paralelně s projekty NSP a NSK realizuje například projekt IQ Industry, který rovněž podporuje popularitu technických oborů.

Výběr správné školy je důležitý životní krok

Každé dítě má svůj sen o profesní budoucnosti. Někdo chce být astronautem, jiný popelářem, další třeba hercem nebo malířem. Jeden z důležitých okamžiků v tomto směru pak přichází zhruba v patnácti letech, kdy se žáci posledního ročníku základní školy rozhodují, na jaké škole bude pokračovat jejich vzdělávání.

„Správná volba školy a následného povolání může být velmi zásadní pro spokojený a šťastný život. A přitom mnoho mladých lidí v patnácti letech ani netuší, co by chtěli dělat a výběr školy je pro ně obtížný. Proto Jihočeská hospodářská komora pořádá každoročně Burzu škol, kde představujeme střední školy a učiliště, jejich zaměření, studijní programy i možnosti následného pracovního uplatnění. Výstava má již dlouholetou tradici a při rozhodování jakou střední

školu zvolit, hraje významnou roli,“ řekla Kateřina Stávková, ředitelka písecké oblastní kanceláře Jihočeské hospodářské komory.

Žáci a jejich rodiče mohou na burze škol získat poměrně jednoduchou formou široký záběr informací o možnostech studia v konkrétním školním roce a regionu. Každoročně se zde prezentuje několik desítek středních škol, učilišť i zaměstnavatelů. Personalisté, učitelé, výchovní poradci i žáci odpovídají potenciálním studentům a jejich rodičům na jejich dotazy, k dispozici je nabídka studijních programů, informační tiskoviny, videoprojekce i předváděčky. Díky takzvaným slabým ročníkům v posledních letech, kdy žáků ubývá, školy o žáky doslova bojují. Lákají je na moderní vybavení, rozšířenou nabídku výuky cizích jazyků, možnosti

zahraničních pobytů i volnočasové aktivity. Na mnohé školy je možné dostat se i bez klasických přijímacích.

„Firma Motor Jikov podniká ve strojírenských a slévárenských oborech a s několika technicky zaměřenými školami máme uzavřeno partnerství o spolupráci. Díky němu mohou studenti získat jednak příspěvek na studium, ale mají možnost již během studia získávat odbornou praxi v našich podnicích a po absolvování studia u nás mohou zahájit kariérní rozvoj. Uplatnění u nás najdou konstruktéři, technologové, programátoři CNC strojů, seřizovači strojů, ale také nástrojářů, obráběči kovů nebo zámečníci,“ doplnila ředitelka pro personalistiku MOTOR JIKOV Group a.s. Věra Vrchotová. Partnerskými školami MOTOR JIKOV Group a.s. jsou například VOŠ, SPŠ automobilní a technická a SPŠ strojní a elektrotechnická, obě z Českých Budějovic. Dále SOU technické v Soběslavi, SOŠ a SOU, COP v Sezimově Ústí a SPŠ strojní a stavební v Táboře.

Podzimní termíny Burzy škol:

18. 10. v Hotelu Palcát v Táboře, 7. 11. v Kulturním domě v Písku, 9. 11. v Kulturním domě ve Strakonici, 11. 11. v Kulturním domě Střelnice a Muzeu Jindřichovské Hradce. Vstup na výstavu je zdarma.



Výrobce sekaček se připravuje na další sezonu

Divize Mechanizace společnosti MOTOR JIKOV Strojírenská a.s. patří mezi největší české výrobce dvoutaktních motorů a malé zemědělské mechanizace. Její sortiment čítá desítky typů sekaček na nízkou i vysokou travu, mulčovače a křovinořezy.



Ing. Josef Papež

Sortiment vystavuje každoročně na tuzemských i zahraničních výstavách a veletrzích. Z tuzemských patří mezi velmi oblíbené Hobby a Živitelka, které pravidelně navštěvují tisíce zahrádkářů a kutilů. V zahraničí patří českobudějovická divize mezi tradiční vystavovatele zejména v Německu a Itálii. „Výstavy jsou zvláštní kapitola naší existence. Ačkoliv jsou mnohdy prodejní, hlavní přínos spočívá zejména v navázání nových obchodních kontaktů. Finanční efekt tak přichází mnohdy i ně-

kolik měsíců po skončení akce. V každém případě patří účast na výstavách mezi jedny z našich stěžejních aktivit. V porovnání s loňským rokem jsme letos zaznamenali asi 10% nárůst prodeje právě vlivem účasti na výstavách,” řekl Josef Papež, ředitel divize Mechanizace. Koupit v dnešní době sekačku na travu není žádný problém. Nabízí je nejen specializované obchody, ale jsou běžně dostupné i v obchodních řetězcích. „O to víc musíme o zákazníky bojovat. A daří se. Zaznamenáváme nárůst odběrů jak v Čechách, tak v zahraničních destinacích, především v Německu, Dánsku, Itálii a na Slovensku. Export vzrostl v letošním roce o dalších 15 %,” říká Josef Papež a dodává, že jen zákazníci přilákat nestačí. V silné konkurenci je důležité udržet jejich pozornost a přízeň dlouhodobě. V těchto týdnech vedení divize vyhodnocuje obchodní a prodejní výsledky, sestavuje pod-

nikatelské plány na rok 2012 se střednědobým výhledem do dalších let a připravuje sortiment pro novou letní sezonu, včetně všech marketingových aktivit. „Zákazníci mají zájem o novinky. Proto se v rámci inovací zaměřujeme nejen na zvyšování kvality, ale rovněž na inovace v podobě konstrukčních a desénových změn. Letos byl velký zájem například o systém ROBUS a inovovanou sekačku Stela, v příštím roce chceme zákazníkům nabídnout sekačky s více rychlostním pojezdem,” říká ředitel divize Mechanizace. Zákazníci mohou v Motoru Jikov zakoupit jednobubnové a dvoububnové sekačky na nízkou i vysokou travu, mulčovače, rotavátory i zboží partnerských firem, například lehké travní sekačky italské výroby. V těchto týdnech nabízí divize výprodej stávajících modelů s 30% slevou, pro zaměstnance je sleva 40 %.

Je čas na zazimování zahrady

Říjen a listopad jsou měsíce začínajících mrazíků a je tedy nejvyšší čas na zazimování zahrady. Co je potřeba udělat, než přijde skutečná zima? Poradíme vám.

Na zahrádce by určitě nemělo zůstat listí spadlé ze stromů, proto je shrabeme a dáme na kompost. Zryjeme všechny záhony a zbavíme je zbytečného plevelu. Zem neuhrabujeme, jen ji necháme otočenou. Mráz přes zimu hroudy roztrhá a rozdrobí, dešťová a sněhová voda snáze může pronikat do půdy a hluboké provětrání podpoří rozklad organické hmoty. Na podzim je možné vysazovat některé dřeviny, včetně růží, naopak choulostivé rostliny a cibulky, které by zimu venku nepřežily, vykopeme ze země a uložíme doma v suché, tmavé a nezamrzavé místnosti. Okrasné keře a jiné víceleté rostliny, které necháváme přes zimu venku, prořežeme a zakryjeme slámou, pilinami, rohoží nebo speciální netkanou textilí. Růže a mrazuvzdorné trvalky před tím sestříháme a přihneme kompostem.

Přikryjeme také kmeny mladých stromků, které můžeme rovněž natřít ochranným vápenným nátěrem. Napomůžeme tak odrážení slunečních paprsků a zabráníme přehřívání kmenů a vzniku mrazových trhlinek vlivem vysokého kolísání teplot mezi dnem a nocí. Zvýšenou pozornost vyžaduje také trávník. Naposledy ho posekáme a vyhrabeme zbytky trav a listí a dostatečně přihnojíme speciálním podzimním hnojivem, které podporuje přezimování. Prohnojíme také zeminu. Jako hnojivo můžeme použít kompostovanou zeminu, hnůj, rašelinu nebo listovku či průmyslová hnojiva zakoupená v obchodní síti. Podzimní hnojiva obsahují vyšší složku draslíku, který chrání trávník před nepříznivými zimními podmínkami. Trávniku tak umožníme dobrý start na začátku vegetace na jaře.

Servis zahradní techniky svěřte odborníkům

Letní sezona je za námi, čekají nás práce spojené se zazimováním zahrady a uložení nářadí k „zimnímu spánku“. Sekačky na travu, křovinořezy, vertikutátory, mulčovače a motorové pily sloužily po celou letní sezonu a teď si zaslouží naši pozornost. Chceme-li ale mít nářadí i pro příští sezonu ve špičkové kondici, přenecháme servis odborníkům.

„Zahradní technika je dnes na vysoké technické úrovni a chceme-li udržet její životnost, odolnost a špičkovou kondici i pro další sezonu, měli bychom její servis svěřit do rukou kvalifikovaných techniků. Mnohdy se setkáváme s tím, že se majitelé ve snaze ušetřit pustí do opravy sami a neodborným zásahem zařízení poškodí. Ve výsledku se jim pak náklady na opravu značně prodraží,” říká Ladislav Vigh z obchodního oddělení divize Mechanizace. Co se týká základní údržby v domácnostech, očistíme nářadí od všech zbytků suché trávy, hlíny a prachu. Šroubové spoje promázneme vazelinou a

plastové části ošetříme běžně dostupným ochranným přípravkem na plasty. Chceme-li ale udělat něco víc, svěříme nářadí do péče technického servisu, kde nám mj. zkontrolují a seřídí pojezd a motor, přebrousí nože a vymění poškozený převodní kabel, u sekaček s benzinovým motorem zkontrolují hladinu a kvalitu oleje. „Pro kvalitní sečení doporučujeme broušení nožů i dvakrát do roka. Zbytkový benzin v nádrži do sebe může přes zimu absorbovat vodu, nádrž trpí usazeninami a navíc se může stát, že na jaře ani nenastartujeme. O to vše se našim klientům postaráme. Náš tým techniků poskytu-

je komplexní servis nejen výrobků Motor Jikov, ale i dalších značek, jako jsou například Mountfield, Briggs & Stratton, Honda, Al-KO a další,” dodal Ladislav Vigh. A kolik zaplatíme? Například za seřízení motoru 120 Kč, za výměnu oleje 180 Kč a celková kontrola před sezonou nás přijde na 360 Kč. Ceny jsou včetně DPH a na veškeré opravy je poskytnuta záruka. Servisní oddělení MOTOR JIKOV Strojírenská a.s., Kněžskodvorská ulice v Českých Budějovicích. Tel.: 389 016 513, e-mail: lvigh@mjs.cz



Fax 389 016 512, tel.: 389 016 510, www.motorjikov.cz

Akční nabídka pro zaměstnance

VÝPRODEJ - SLEVA až 30%

Uvedené ceny jsou platné pro zaměstnance MOTOR JIKOV



Model	LTS E32	LTS E40	LTS E48
Obj. číslo	5353	5351	5350
Motor	elektrický	elektrický	elektrický
Výkon motoru	1000W	1400W	1600W
Šířka záběru	32	40	48
Pojezd	NE	NE	NE
Výška sekání	2,2 - 6,2	2,5 - 7	2,5 - 7,5
Možnost nastavení	4 pozice	centrálně	5 pozic
Průměr kol	150/180	150/180	200/200
Koš	45 l	45 l	55 l
Hmotnost	15,5 kg	21 kg	27 kg

CENA bez DPH

s DPH

1 150 Kč

1380 Kč

2 650 Kč

3180 Kč

3 300 Kč

3 960 Kč



Model	LTS440	LTS 442 PLUS	LTS 448	LTS 448S
Obj. číslo	5354	5355	5356	5357
Motor	B&S 500	B&S 500	B&S 500	B&S 500
Výkon motoru	4 HP	4 HP	4 HP	4 HP
Šířka záběru	40	42	48	48
Pojezd	NE	Ne	NE	ANO
Výška sekání	2 - 6,5	2,5 - 7	2,5 - 7	2,5 - 7
Možnost nastavení	5 pozic	centrálně 5 pozic	5 pozic	5 pozic
Průměr kol	150/180	200/200	150/180	180/200
Koš	55 l	70 l	55 l	55 l
Hmotnost	20 kg	21 kg	25 kg	28 kg

CENA bez DPH

s DPH

3 250 Kč

3900 Kč

4 600 Kč

5520 Kč

3 700 Kč

4440 Kč

5 400 Kč



Model	LTS 448S HP5	LTS 451 S	LTS 448 SH	LTS 453 SH
Obj. číslo	5357 WK5	5358 WK	5361	5362
Motor	B&S 625	B&S 675	HONDA GCV 135	HONDA GCV 160
Výkon motoru	5 HP	6 HP	4,5 HP	5,5 HP
Šířka záběru	48	51	48	53
Pojezd	ANO	ANO	ANO	ANO
Výška sekání	2,5 - 7	2,5 - 7	3,0 - 7,0	3,0 - 8,0
Možnost nastavení	centrálně 5 pozic	centrálně 5 pozic	5 pozic	5 pozic
Průměr kol	200/280	200/280	200/280	200/280
Koš	70 l	70 l	70 l	70 l
Hmotnost	34 kg	35 kg	35 kg	31 kg

CENA bez DPH

s DPH

6 600 Kč

7 920 Kč

7 100 Kč

8520 Kč

6 900 Kč

8 280 Kč

9 420 Kč

Produkty GTM:

GTM 460 S – č. 0005367 – B&S 500 – 4HP, 46cm, pojezd – cena bez/s DPH

4 100Kč/ 5 280 Kč



Platí do vyprodání zásob., Zboží je k odběru v expedici divize mechanizace v Českých Budějovicích. Platba hotově při převzetí. Informace na telefoním čísle 389 016 510.

Motor Jikov rozšiřuje portfolio služeb o nízkotlaké lití

MOTOR JIKOV Slévárna a.s., divize Tlaková slévárna, má za sebou úspěšný rozjezd nízkotlakého lícího pracoviště, včetně prvních kol vzorkování nízkotlakých odlitků pro Scaniu.



Ing. Tomáš Prášil

Nízkotlaké odlitky nacházejí uplatnění především v automobilovém průmyslu, například při výrobě bloků motorů, hlav válců, pístů, částí převodovek, příčných závěsných ramen, těles turbodmychadel, závěsů kol, celých náprav a alu-kol. První odlitky Motoru Jikov pro Scaniu jsou držáky nádrže na močovinou a část poloautomatické, automatické převodovky. Další plánované odlitky jsou pro motorovou brzdu a převodovku. Automobilový průmysl ale není jedinou oblastí, kde má technologie nízkotlakého lití své využití. Jsou žádány v elektropřůmyslu, letectví (výroba helikoptér a letadel) i kosmonautice.

„Projektem nízkotlakého lití se zabýváme zhruba rok, kdy jsme přistoupili k dalšímu rozšiřování produkčního portfolia. Reagovali jsme tak na možnost dodávek nízkotlakých odlitků pro sesterskou společnost MOTOR JIKOV Strojírenská a.s., konkrétně v rámci projektu divize Speciální obrábění a výroba pro firmu Scania. Obecně však tímto

projektem reagujeme na trend v automobilovém a motocyklovém průmyslu, kde automobilky, nejprve u vyšší a nyní i u střední třídy, nahrazují jednotlivé komponenty z oceli (výkovky, odlitky, svařence) nízkotlakými odlitky z hliníku a hořčíku. Cílem je snižování hmotnosti vozů a motocyklů, což napomáhá snižování spotřeby, a tím i emisí, a zvyšování výkonu. Nízkotlaké odlitky, v kombinaci s moderní koncepcí vozů, zvyšují i bezpečnost. Právě technologie nízkotlakého lití totiž umožňuje dosáhnout velmi nízké váhy jednotlivých dílů při zachování vysoké pevnosti a mechanických vlastností,“ řekl Tomáš Prášil, manažer pro výrobu a techniku divize Tlaková slévárna, vedoucí řídicího týmu nízkotlakého lití.

Největší podíl vstupní téměř patnáctimilionové investice šel do vytvoření lícího pracoviště v divizi Tlaková slévárna společnosti MOTOR JIKOV Slévárna a.s. v Českých Budějovicích, nákupu stroje a třech kokil a stavebních úprav, kdy byl vytvořen kompaktní prostor nízkotlaké slévárny navazující na slévárny vysokotlakého lití hliníku. Výrobní hala disponuje v současnosti moderním strojem KURTZ AL 16-12 SR za téměř 7 milionů korun, v horizontu dvou až tří let se plánuje pořízení dalších dvou strojů, které budou umístěny tamtéž. Na středisku nízkotlaku pracují v současné době tři lidé, postupně zde najdou uplatnění dvě desítky lidí.

„Momentálně jsme ve fázi vzorkování kokil, jejich finálních úprav a optimalizace celého výrobního procesu. Za stěžejní milník považujeme druhou polovinu října, kdy projdeme procesem schvalovacího zákaznického auditu firmy Scania. Toto schválení je důležité pro odstartování možných sériových dodávek tří typů odlitků. I zde ale projdeme nejprve procesem schvalování vzorků odlitků firmou Scania, kdy budou důkladně posuzovány jakostní a kvalitativní parametry. Souběžně jednáme mj. o výrobě částí závěsů kol pro Audi, části motoru, nábojů kol, tělesa kardánového hřídele pro motocykly BMW a hliníkových kol pro firmu Škoda Auto. Zákazníci požadují komplexnost, záruku nejvyšší kvality za co nejnížší cenu, a proto jsou veškerá obchodní jednání velice náročná a zdoluhavá,“ vyjádřil se k dalšímu vývoji projektu Tomáš Prášil.

Nízkotlaké lití je náhradou konvenčního gravitačního odlévání např. do písku, kokil a používá se na odlitky z lehkých neželezných slitin při tloušťce stěny od 4 do 30 mm. Předností je mnoho. Tavenina, její finální složení, se připravuje přímo v lící peci a nedochází k jejímu přelévání. Odlévání kov se tak během plnění nedostává do styku s okolní atmosférou a nevznikají vnitřní vady v podobě vměstků a plynových bublin. Samotný proces plnění formy probíhá bez turbulencí a za stálého přesně stanoveného tlaku v prostoru pece, protože jeho kolísání by vedlo k oscilaci hladiny taveniny a tvorbě zmetků. Rychlost plnění je možné měnit plynule dle přesně stanovených parametrů, chlazení formy probíhá rovnoměrně prostřednictvím vzduchu nebo vody, či kombinací, a je optimalizováno v závislosti na teplotě formy a složitosti odlitku. Celý proces je zcela automatizován, obsluha pouze zavazí tekutý kov a odebírá odlitky, které ukládá na palety.

Jednou ze stěžejních etap implementace projektu je optimalizace celého výrobního procesu s cílem dosažení co nejvyšší možné kvality. Všechny výrobní postupy, receptury a programy lití (lící křivka, nastavení chlazení, postup uzavírání kokily, teplota kokily, atd.) lze uložit do paměti stroje a kdykoliv je opětovně naprogramovat. Zároveň má technolog k dispozici takzvaný lící protokol s přesným záznamem všech uskutečněných cyklů a samozřejmě je vizualizace procesních parametrů v reálném čase na dotykovém LCD displeji. „Rozšíření našeho portfolia služeb o nízkotlaké lití je logickým krokem v rámci dalšího zvyšování konkurenceschopnosti firmy, kvality výroby a plnění vysokých nároků zákazníků. Z pohledu implementace projektu



Nízkotlaký lící stroj KURTZ ve firmě MOTOR JIKOV Slévárna a.s. Tavenina stoupá vertikální trubici přímo do kokily. Díky přesnému řízení tlaku je forma plněna pomalu a rovnoměrně, bez turbulencí, čímž se minimalizuje nebezpečí naplynění taveniny a vznik sekundárních vměstků. Technické parametry nízkotlakého lícího stroje KURTZ AL 16-12: max. rozměry formy (kokily) 1600x1200 mm; min. výška formy 600 mm; hmotnost odlitků 0,1 kg – 20 kg; objem dávkovací pece max. 800 kg; čas cyklu procesu lití 4-6 minut; možnost vícenásobného plnění

my probíhá rovnoměrně prostřednictvím vzduchu nebo vody, či kombinací, a je optimalizováno v závislosti na teplotě formy a složitosti odlitku. Celý proces je zcela automatizován, obsluha pouze zavazí tekutý kov a odebírá odlitky, které ukládá na palety.

Jednou ze stěžejních etap implementace projektu je optimalizace celého výrobního procesu s cílem dosažení co nejvyšší možné kvality. Všechny výrobní postupy, receptury a programy lití (lící křivka, nastavení chlazení, postup uzavírání

kokily, teplota kokily, atd.) lze uložit do paměti stroje a kdykoliv je opětovně naprogramovat. Zároveň má technolog k dispozici takzvaný lící protokol s přesným záznamem všech uskutečněných cyklů a samozřejmě je vizualizace procesních parametrů v reálném čase na dotykovém LCD displeji.

„Rozšíření našeho portfolia služeb o nízkotlaké lití je logickým krokem v rámci dalšího zvyšování konkurenceschopnosti firmy, kvality výroby a plnění vysokých nároků zákazníků. Z pohledu implementace projektu

nízkotlakého lití je pro nás letošní rok 2011 stěžejní a velmi náročný po stránce obchodu, marketingu, technického zpracování a sestavení vysoce kvalitního pracovního týmu, kde se nám podařilo výborně obsadit pozici technologa panem Pavlem Soubustou. Tato technologie má ale velkou budoucnost a s vlastním pracovištěm nízkotlakého lití jednoznačně zvyšujeme své reference při jednání se stávajícími i novými zákazníky,“ dodal na závěr Tomáš Prášil.

V nově otevřené provozovně v Nových Hradech našlo práci pět desítek lidí

Vyhovět požadavkům zákazníka, posílit konkurenceschopnost a pozici na trhu a v neposlední řadě zvýšit zaměstnanost v rámci Jihočeského kraje, konkrétně v oblasti Nových Hradů. To byly hlavní důvody, proč vedení firmy MOTOR JIKOV group a.s. rozhodlo o investicích do další modernizace. Třímilionová částka šla tentokrát do rozšíření výroby v novohradské lokalitě, kam se přestěhovala montážní pracoviště z Českých Budějovic.



Luděk Keist

„Investiční injekci jsme tentokrát poslali do Nových Hradů, kde jsme za zhruba 3 miliony korun zrekonstruovali a uvedli do provozu pracoviště montáží pro jednoho z našich předních zákazníků z automobilového sektoru. Touto změnou reagujeme na nedostačující prostory pro narůstající objemy zakázek a neustálý enormní tlak konkurence a zákazníků na snižování cen. Nejenže zlepšíme ekonomičnost výroby, ale získáváme

tak do budoucna prostor pro další expanzi,“ uvedl generální ředitel a předseda představenstva MOTOR JIKOV Group a.s. Miroslav Dvořák.

V novohradské výrobní hale našlo práci pět desítek lidí. Kromě vedoucího montáží a třech vedoucích směn je zde pracovník kontroly a 45 montážních pracovníků. Vyrábí se ve třech směnách, někdy včetně víkendů.

„Motor Jikov je firmou, která má v našem městě tradici, navíc se jedná o opravdu stabilní firmu s rozvojovým potenciálem. V současné době se nejen Nové Hradě, ale celá příhraniční oblast potýká s problémy nedostatku pracovních příležitostí. Mnoho našich obyvatel musí za prací dojíždět, proto rozšíření pracovních příležitostí přímo ve městě velmi vítáme. Věříme, že bude docházet i dalšímu rozšiřování výroby a tím i k nárůstu pracovních míst,“ konstatuje starosta Nových Hradů Vladimír Hokr.

Výrobní hala disponuje 5 jednoúčelovými stroji (výrobem je sesterská společnost MOTOR

JIKOV Fostron a.s.) a několika pracovišti předmontáží. Další jednoúčelový stroj s modernizovanou koncepcí, opět z dílny MOTOR JIKOV Fostron a.s., prochází v současné době několika týdenním testováním, než bude nasazen do sériové výroby.

„Pro prvotřídní jakost výrobků jen moderní technologie nestačí. Musí je obsluhovat odborně vyškolený personál. Proto po několik měsíců dojíždějí zaměstnanci z Nových Hradů do Českých Budějovic, aby zde pod vedením kvalifikovaných pracovníků převzali zkušenosti a dokázali tak v maximální míře využít technický potenciál montážních zařízení,“ říká ředitel divize Tlaková slévárna Luděk Keist, pod kterou novohradská provozovna spadá.

Kromě pořízení sofistikovaných technologií šly peníze do vybudování vjezdu, nové fasády a střechy, v montážní hale jsou nové podlahy, rozvody energií i osvětlení. Díky rekonstrukci odpovídají nové provozy nejnovějším požadavkům na

montáž dílů pro automobilový průmysl.

„S firmou Brose předpokládáme i do budoucna rozšiřování spolupráce. Tímto přesunem do Nových Hradů jsme prostory prakticky zdvojnásobili, oproti předchozím 250 m² máme dnes k dispozici 460 m² plochy. Právě tento krok nám dává prostor pro další zvyšování výrobních kapacit,“ doplnil ředitel Tlakové slévárny.

Projekt montáží v Nových Hradech již naplno běží. Paralelně vstupují do života kontrolní procesy dílů a hotových výrobků i další projekty. „Připravujeme rovněž montáž mechanismů pro ruční stahování oken do nového VWUP! a obdobného dílu pro novou Škodu Octavii. Máme za sebou hodně práce, ale hodně práce nás ještě čeká. Rád bych touto cestou poděkoval všem, kteří se na přípravě, stěhování a uvedení v život podíleli, za vyvinuté úsilí a práci i nad rámec svých obvyklých povinností,“ dodává na závěr Luděk Keist.



Přestřižení pásky při slavnostním aktu otevření provozovny v Nových Hradech se zhostili starosta Nových Hradů Mgr. Vladimír Hokr, generální ředitel a předseda představenstva MOTOR JIKOV Group a.s. Ing. Miroslav Dvořák a radní Jihočeského kraje Ing. František Štangl

Zmizelé České Budějovice

Texty a fotografie vycházejí z knihy Milana Bindera a Jana Schinka „České Budějovice zmizelé, aneb 100 porovnání zmizelých objektů se současným stavem“. Přípravuje pro vás Milan Binder – www.milanbinder.cz.

PALÁC FÉNIX

Historický snímek, pořízený před rokem 1928, zabírá roh ulic Biskupské a Radniční z prostoru jihozápadního koutu náměstí. Dvoupatrové domy na snímku směřují do Radniční ulice (druhý dům ještě existuje). Na nárožní bráně je výstižný nápis HASIČSKÁ STANICE. Uvnitř objekty pro hasiče, garáže pro

techniku a věž na sušení hadic. V roce 1928 prodalo město celý pozemek s objekty vídeňské životní pojišťovací společnosti Fénix, která si na tomto exponovaném nároží postavila filiálku. (V dobových dokumentech se pojišťovna píše Fénix, později se uvádí jako Phoenix.) Hasiči si odvezli techniku na radnici a následujícího roku 1929 se stěhovali

do nového hasičského dvora ve Vachkově ulici (dnes Haškova). Pojišťovna Fénix pronajímala přízemí obchodníkům. Podle adresáře zde sídlil zlatník Adolf Chvosta, Josef Kampert prodával linoleum a nejnámějším byl obchod RUPA pražské čokoládovny. Po roce 1945 sídlila v domě Česká státní pojišťovna, oblastí závod, v přízemí velké kadeřnictví a holičství. V domě byly také byty.

Hasičská stanice či zbrojnice sídlila na tomto nároží od 18. století, nejspíše již od roku 1747, kdy město prokazatelně vlastnilo velkou stříkačku, střední stříkačku a tři malé stříkačky. Před rokem 1433 stál na rohu dům, který patřil radnici. Toho roku se radnice přestěhovala na náměstí. V objektu byl potom právozáreční dům, protože v roce 1573 koupila radnice bývalý svůj dům i s várkou. V 18. století vykopali domy až k široké piaristě, postavili si dále od nároží latinské gymnázium (dnes biskupství). Hasiči měli domluveny s věžným na Černé věži signály, kde ve městě hoří.



Jihočeská ratolest vyrašila

Jihočeská krajská síť environmentálních center Krasec dnes vyhlásila 1. ročník soutěže projektů „Jihočeská ratolest“. Soutěž je určena obcím, školám i neziskovým organizacím, které v posledních dvou letech zrealizovaly na území Jihočeského kraje zajímavý projekt s přínosem pro životní prostředí. Jihočeská ratolest se koná díky podpoře Státního fondu životního prostředí, Ministerstva životního prostředí a Jihočeského kraje, záštitu nad ní převzali radní Jihočeského kraje pro oblast školství Jana Krejsová a pro životní prostředí Karel Vlasák.

V soutěži budou hodnoceny projekty realizované od 1. 1. 2010 do 30. 6. 2011. Může se jednat o projekty informační,

osvětové, výchovné, poradenské či prostě o projekty s přímým dopadem na ochranu přírody – do soutěže tedy nepatří čistě investiční projekty. Uzávěrka soutěže je 10. října, vyhlášení vítězných projektů ve všech kategoriích, jejich představení a předání cen proběhne v rámci Jihočeských dnů EVVO ve dnech 7. až 11. listopadu 2011 v Českých Budějovicích. Předkladatelé vítězných projektů obdrží certifikát a balíček regionálních, bio a fair trade výrobků.

„Jedná se o první ročník soutěže projektu na ochranu životního prostředí, ale jsem přesvědčen o tom, že je vyкроeno k vybudování tradice. Vzájemná spolupráce Jihočeského kraje a Krajské sítě environ-



mentálních center je významná pro občany a přírodu Jihočeského kraje,” řekl radní Jihočeského kraje pro životní prostředí a zemědělství Karel Vlasák.

Formulář přihlášky a soutěžní podmínky si lze stáhnout na adrese <http://www.krasec.cz> nebo je zájemcům zašle organizátor.

Kontaktní osoby:
Petr Kurz - tel.: 734 578 560, e-mail: petr.kurz@seznam.cz a Lenka Barčiová - tel.: 775 282 002, e-mail: lenka.barciova@krasec.cz.

Modernizované vozy na českých tratích

Snadné otevírání dveří tlačítky, pohodlný nástup nejen pro maminky s kočárky a cyklisty, textilem potažené sedačky a kompletně rekonstruované WC. To jsou asi nejviditelnější změny u modernizovaných patrových vozů v Jihočeském kraji.

Hned při nástupu se cestující setkává s novým ovládáním vstupních dveří. Ty jsou nyní plně ovládány pouze tlačítky – jak otevírání, tak zavírání. Zavírání dveří je možné i automaticky – buď po určitém čase anebo v závislosti na rychlosti vozu. Pro ochranu před sevřením je v

prostoru dveří pohybové čidlo a kontaktní lišta. Interiér vozu je zcela obnovený, je kompletně vyměněné obložení stěn i stropů, položeny nové protiskluzové podlahy a jsou přechalouněná všechna sedadla. V prostoru spodního patra v místě s podélnými sedadly bylo zřízeno osm úchytných pro kola. Rovněž je nový venkovní nátěr v novém barevném schématu vozů Českých drah.

„Věřím, že modernizace a úpravy vagonů přispějí ke znatelnému zlepšení komfortu služeb na železnici, po kterých cestují

ci oprávněně volají. V praxi se tak naplňuje nejen dlouhodobá snaha vedení Jihočeského kraje o zvýšení kultury cestování, ale ukazuje se, že dlouhodobě uzavřená smlouva s Českými drahami umožňuje tomuto dopravci renovovat svůj vozový park a zlepšovat pohodlí všech cestujících na jihočeských železnicích. Jsem rád, že České dráhy vyslyšely mou žádost o revitalizaci vozů a Jihočeši tak budou do práce, do školy či na výlety jezdit v komfortních vozech,” řekl hejtman Zimola.

ČESKÉ BUDĚJOVICE jako přístavní město

Nová skládací mapa Českých Budějovic poprvé v historii uvádí metropoli na soutoku Vltavy s Malší jako přístavní město pro lodní dopravu. Představuje také nejbližší okolí s aktuálním stavem inline a cyklostezek, linek MHD a seznamem vybraných restaurací.

Mapa v měřítku 1:50 000 vydaná na podkladech Kartografie Praha má trojjazyčnou legendu a předkládá turistům aktuální stav v první polovině roku 2011 na území Českých Budějovic a nejbližším okolí zahrnujícím oblast od Třeboňska přes Boro-vansko až ke Kleti. „České Budějovice od letoška nabízejí výlety lodí po Vltavě a proto jsou v mapě historicky poprvé uvedeny jako přístavní město,” připomíná ředitel Mapového a turistického centra Marcel Goetz.

Vltava je nyní splavná z krajského města do Hluboké. V roce 2012 se úsek pro lodní dopravu protáhne k přehradě Hněvkovici, o rok později do Týna nad Vltavou. Splavnění Vltavy se stalo novým fenoménem, řadou hlasů vítaným, ale také kritizovaným pro vysoké finanční náklady. „Neměli jsme možnost mluvit o rozhodnutí, zda peníze půjdou na dálnici, splavnění Labe nebo splavnění Vltavy,” vysvětluje náměstkyně primátora Ivana Popelová. „Věřím, že se podaří propojit vodní cestu až do Prahy a bude možné využívat Vltavu jako součást evropské vodní cesty Labe – Vltava. Doprava po vodě nese v sobě obrovský potenciál. Zatím jsme na začátku, ale i první splavněná část mezi Českými Budějovicemi a Hlubokou je tu-

risticky zajímavá. Naše město je ideální centrum, odkud se dá vyrazet na jednodenní výlety,” říká náměstkyně.

Nová skládací mapa je v prodeji za 79 korun. Podrobně zachycuje aktuální linky MHD a trasy pro cyklisty a vyznačuje inline bruslení, z nichž nejznámější, pojmenovaná po svém zakladateli Josefu Cepákovi, vede zčásti podél vodní cesty mezi Českými Budějovicemi a Hlubokou. Další stezky jsou ve Střemoce, připravuje se nový úsek z jihočeské metropole do Českého Vrbného na pravém břehu Vltavy. Turisté na mapě najdou rovněž seznam pětácti doporučených restaurací s webovými adresami v Českých Budějovicích a nejbližším okolí – Hluboké nad Vltavou a Litvínovicích.



Noviny společnosti MOTOR JIKOV Group a.s. České Budějovice Ročník XV.

VYDAVATEL: Vedení společnosti MOTOR JIKOV Group a.s.

REDAKTORKA: Bohdana Mrkáčková

ADRESA REDAKCE: Kněžskodvorská 2277/26, 370 04 České Budějovice, tel. 721 728 054

TECHNICKÁ PŘÍPRAVA: JAVA Třeboň

TISK: JAVA Třeboň

Podávání novinových zásilek povoleno s.p. Česká pošta, ředitelstvím odštěpného závodu jižní Čechy v Českých Budějovicích