MONITOR

NOVINY SKUPINY MOTOR JIKOV GROUP

LISTOPAD, PROSINEC 2011

Auta na zemní plyn šetří náklady

Vozový park společnosti MOTOR JIKOV Group a.s. rozšířilo 6 vozů Passat Variant TSI EcoFuel s pohonem na stlačený zemní plyn. Českobudějovická firma má k CNG velmi blízko. Její dceřiná společnost MOTOR JIKOV Strojírenská a.s. vyrábí od roku 2010 v Soběslavi malé plničky, které umožňují využívat výhody provozu na CNG i v oblastech, kde dosud žádná veřejná plnicí stanice není.

Slavnostní předání manažerských vozů s pohonem na CNG. Na fotografii Martina Kudláková, fleet manažerka Volkswagen a Miroslav Dvořák, generální ředitel MOTOR JIKOV Group a.s.

Významnou roli zde hrají ekologie i finance. Obnovou vozového parku sníží firma únik CO_2 do ovzduší oproti současným hodnotám ročně o 65 tun a roční úspora na pohonných hmotách při využívání CNG u současných 40 procent osobních a užitkových vozidel a vysokozdvižných vozíků se vyšplhá až na 2 miliony korun. Po celkové obnově, v horizontu dvou let, je očekávaná úspora až 4 miliony korun ročně.

Vozy tankuje firma Motor Jikov na vlastních CNG plnicích stanicích v Českých Budějovicích a Soběslavi. „Malá CNG plnička je ideálním řešením pro úsporné vozy určené pro řemeslníky a živnostníky, například pekaře, kteří obsluhují určitý region. Ale nabízíme je i větším subjektům, protože se dají spojovat do různých konfigurací podle potřeby. To je jejich velká výhoda. Lze mít třeba dvě vedle sebe, doplněné zásobníkem pro rychlé plnění. Důkazem, že to skutečně funguje, může být i naše firma, která takto bezproblémově obslouží celý vozový park," říká Miroslav Dvořák, generální ředitel společnosti MOTOR JIKOV Group a.s.

Pokud vozy najezdí zhruba 300 km měsíčně, investice do plničky se začíná skutečně vyplácet. Návratnost v takových podmínkách je tři roky. Relativně vyšší cena je daní za to, že zařízení je kvalitní a bezpečné.

S přibývajícím počtem veřejných plnicích stanic by se dal čekat i vzestup zájmu o úsporná auta na CNG. Nejde to však rozhodně tak hladce, jak se zpočátku mohlo zdát.

„Problém je, že počet veřejných plnicích stanic v Česku roste pomalu – v provozu jich je zatím jen 34. Přitom, například ve srovnání s Rakouskem, by jich mělo být na tři sta. Česko je tedy někde na deseti procentech, a k plnohodnotné síti, která by pokrývala celou republiku, má ještě velmi daleko," vysvětluje Miroslav Dvořák.

Právě v tom vidí Motor Jikov silnou obchodní příležitost. Mezeru na trhu by měly zaplnit jeho CNG plničky. „V poslední

Dokončení na str. 2

Volkswagen přesvědčil svými vozy Passat Variant TSI EcoFuel zejména nízkými provozními náklady a minimálními emisemi. Bivalentní provoz na CNG a benzin zaručuje bezproblémovou mobilitu s dojezdem až 940 km: 480 km na CNG a 460 km na benzin. Spotřeba pouze 4,3 kg/100 km v kombinovaném režimu EU znamená při průměrné ceně zemního plynu cca 24,20 Kč za kilogram na veřejných plnicích stanicích v ČR provozní náklady na palivo jen cca 1 Kč na kilometr

Přejeme našim seniorům zdraví a štěstí do dalších let

V prostorách českobudějovického Domu kultury Metropol se sešli senioři společností holdingu MOTOR JIKOV Group a.s. na společném setkání.

To, že tato akce patří mezi velmi oblíbené, potvrzuje pravidelně vysoká návštěvnost, letos v počtu 170 osob. Pro některé z nich je to mnohdy jediná příležitost, jak se setkat s bývalými kolegy, pobavit se a v příjemné atmosféře se dozvědět mj. i o novodobém dění ve firmě.

„Myšlenkou setkávání s našimi seniory a bývalými zaměstnanci je poděkování za jejich práci v minulých letech. Byla to právě jejich generace, která v 60. až 80. letech budovala firmu Motor Jikov a i jejich zásluhou je dnes firma taková, jaká je. Vykonali obrovský kus práce a my jim do dalších let přejeme hlavně zdraví, protože když budou zdrávi, budou mít chuť do dalších činností. Přeji jim, aby si svůj život mohli ještě dlouho užívat, se svými rodinami, dětmi, vnoučaty a přáteli," říká předsedkyně Základní organizace odborového svazu KOVO Jitka Pincová.

Kromě setkávání se seniory se vedení firmy pravidelně několikrát do roka setkává i s jubilanty, kteří slaví v daném období významné životní nebo pracovní výročí.

Setkání seniorů Motoru Jikov

Motor Jikov v mateřské školce

Motor Jikov naděloval

Stavebnice pro nejmenší

Motor Jikov v roli Ježíška. V úterý 20. prosince nadělili zástupci firmy MOTOR JIKOV Group a.s. hračky do dvou jihočeských školek. Po návratu z vánočních prázdnin si tak děti mohou z nových stavebnic postavit auto, robota nebo celé město a vyzkoušet si práci konstruktéra či architekta.

„Dnešní mladí lidé mají zájem zejména o humanitní a ekonomické obory a řemesla a techniku nechávají v pozadí. Česko ale nutně potřebuje nové generace technicky vzdělaných lidí. Je pravda, že ne každý má vrozené předpoklady a nám jde o to, najít děti, které tento talent mají, vzbudit jejich zájem o techniku a nadále ho rozvíjet. Když jim dáme šanci dělat v budoucnu to, co je baví a na co mají vlohy, mohou být v profesním životě velmi úspěšní a pro společnost prospěšní," vysvětluje význam spolupráce firem s mateřskými školami generální ředitel holdingu MOTOR JIKOV GROUP Miroslav Dvořák.

Stavebnice rozvíjí fantazii, kombinační schopnosti, prostorové vnímání i logické myšlení dětí. Z barevných dílků různých tvarů mohou postavit podle předlohy nebo vlastní fantazie hrady, domy, auta, letadla a další stavby.

„Řekneme-li, že chceme rozvíjet vztah k technice u dětí předškolního věku, řada lidí namítne, že je to brzy. Ale je vědecky dokázáno, že v období od jednoho roku do šesti let se vytváří osobnost a individualita a dítě se v tak krátké době naučí tolik, jako už nikdy jindy. Mnoho dospělých by bylo skutečně překvapeno, jak propracované stavby a složité obrazce dokážou děti svojí fantazií naplánovat, rozvrhnout a sestavit. Celé je to o schopnosti spojit myšlení a práci rukama. Věříme, že tak dokážeme pozitivně ovlivnit jejich vztah k technice," doplnila ředitelka pro personalistiku Věra Vrchotová.

V další fázi spolupráce s mateřskými školami plánují zástupci MOTOR JIKOV Group a.s. pro šestileté předškoláky návštěvu firmy. „Chceme dětem ukázat, že průmyslové firmy jsou dnes vybaveny nejmodernější technikou, roboty a počítači a ukázat jim, co všechno moderní stroje umí," dodává Věra Vrchotová.

Z obsahu

Prvotřídní jakostí k prosperitě . . . . str. 2

Vysokorychlostní obrábění v pěti osách . . . . . str. 3

Akční nabídka zlevněného zboží pro zaměstnance . . . . . str. 3

ROBUS pomáhá při odklízení sněhu . str. 3

Nízkotlaké a vysokotlaké lití pro automobilový průmysl . . . . . str. 4

Spolupráce se školami . . . . . str. 5

Auta na zemní plyn šetří náklad

Dokončení ze str. 1

době registrujeme rostoucí zájem, i když stále jen v desítkách kusů. Posun je ale evidentní," říká Jiří Slíva, ředitel společnosti MOTOR JIKOV Strojírenská a.s. Ta na rok 2012 už plánuje výrobu stovek kusů mobilních plniček.

Stoupající zájem o CNG potvrzuje i Martina Kudláková, fleet manažerka Volkswagen – osobní vozy společnosti Import Volkswagen Group. „Počet prodaných CNG aut rok od roku roste, za loňský rok jsme měli během prvních devíti měsíců prodaných 38 vozů na CNG, letos jsme za stejnou dobu už na devadesáti. Nejvíc – zhruba 70 % - tvoří Passaty. Je to auto pro manažery, a když si chce firma budovat ekologický image, začíná u manažerů a CNG je k tomu příležitost. Myslím si, že to bude rok od roku víc, jak budou přibývat plničky. Snažíme se proto navázat spolupráci s plynárenskými firmami. Konkrétně například se společností E.ON," říká Kudláková.

Úspornost pohonu je zhruba 50procentní, další úspory vznikají osvobozením od silniční daně. Podle propočtů vychází 1 km jízdy u CNG pohonu na 1 korunu. Problémem je ale zatím přetrvávající nedůvěra k tomuto palivu.

To potvrzuje i ředitel Dvořák, když říká, že mnozí si ještě dodnes spojují pojem plyn = výbuch. Přitom stlačený zemní plyn je jiný než propan-butan, tedy LPG. Lidé si ale tyto informace spojí a mezi druhy plynu nerozlišují. „Asi je to ale logické. Plyn se bere jako něco nebezpečného, je jedovatý a výbušný. Ale ono to tak zcela není. Nyní jde proto hlavně o informovanost, aby lidé poznali, co CNG je, protože i ti zasvěcení si někdy pletou CNG s LPG," říká Miroslav Dvořák.

Motor Jikov prezentoval plničky například v Německu, kde je přes tisícovku čerpacích stanic na plyn, a jeho využívání zde silně podporují. Jeho novým partnerem se na tamním trhu stala firma Schwelm Anlagentechnik, která má v zemi 50% podíl na výstavbě veřejných plnicích stanic. Tu na oplátku Motor Jikov zastupuje na českém trhu.

„Spojila nás právě ta naše malá plnička, která Schwelmu na německém trhu doplní jeho obchodní portfolio. Odtud pak už byl krok ke spolupráci v Česku, kde jsme tak nyní schopni nabízet i velké plnicí stanice," uvedl Slíva. Obě firmy si tím v podstatě doplnily své portfolio a společně se už v jedné expozici představily i na výstavě NGV (Natural Gas Vehicles) v Berlíně.

„Vstup do tohoto maloobchodního segmentu pro nás byla svým způsobem novinka. Stále se učíme a poznáváme nové věci. Jeho rozšíření ale je určitě užitečné a důležité," konstatuje Miroslav Dvořák.

Spolupráce s renomovanými zahraničními partnery může být významným přínosem, i pokud jde o cizí konkurenci, s níž bude jihočeský výrobce zákonitě poměřován. Ta dnes pochází hlavně z Itálie a je výrobcem např. nejmenší domácí plničky o výkonu 1,5 m³/hod, kde je ovšem k naplnění nádrže vozu nízkokapacitním kompresorem potřeba zhruba 10-12 hodin. Naplnit nádrž větších moderních vozů, jako je třeba právě VW Passat, by tak bylo přes noc zřejmě problematické. I u výkonnějšího typu svědčí jednoduchý poměr výkonu a ceny jednoznačně ve prospěch plničky z Motoru Jikov.

MOTOR JIKOV Group a.s. má k výrobě kompresorů historicky velmi blízko. Již několik desetiletí je jejich významným výrobcem, podobně jako prvků vzduchové brzdové soustavy pro nákladní vozidla a autobusy. „Máme vyspělé know how a disponujeme moderními výrobními a kontrolními procesy, včetně zkušeností automobilového průmyslu. To nám umožnilo pustit se bez obav do nového segmentu výroby a prodeje. I když je CNG plnička složité zařízení, žádné zásadní problémy s kvalitou nebo technologií jsme nezaznamenali. Vyplatily se nám dva roky tvrdé práce, z nichž rok zabraly samotné testy.

Ty ostatně běží dál, aby se tento produkt dál zdokonaloval," říká Slíva.

Jednotlivé plnicí jednotky je možno sériové spojovat do tzv. plnicích stanic, které zajišťují rychlost plnění kolem 3- 5 minut

Kolik jazyků znáš, tolikrát jsi člověkem

tvrdí už od nepaměti jedno české přísloví. Zatímco ale před dvaceti lety byla znalost cizího jazyka vítaným plusem, dnes je považována za naprostou samozřejmost. Jaké jsou skutečné komunikační dovednosti mladé generace, mohli představit studenti Jihočeské univerzity a dalších vysokých škol v rámci svých prezentací na Mezinárodní konferenci.

Desátý ročník Mezinárodní konference studentských odborných prezentací v cizích jazycích pořádalo loni v listopadu (24. 11.) Jazykové centrum Jihočeské univerzity v Českých Budějovicích. Studenti z různých fakult několika vysokých škol zde představili prostřednictvím odborných cizojazyčných prezentací témata související se studovaným oborem. Mohli tak nejen porovnat komunikační dovednosti se svými vrstevníky, ale také schopnost umět prodat svou práci a zapojit se do diskuze, vše v cizím jazyce. Soutěžilo se v kategoriích anglický jazyk, německý jazyk a čeština pro cizince.

Prezentaci, celkový projev i průběh následných diskuzí hodnotila mezinárodní odborná porota, ve které kromě lektorů Jihočeské univerzity zasedli i zástupci firem a institucí. Nejlepší vystoupení byla oceněna. Jednou z cen byla např. zahradní sekačka firmy MOTOR JIKOV Group a.s. Ta se zde zhostila jak role sponzora, tak člena odborné komise.

„Cizí jazyky nám doslova otevírají celý svět. Jsou cennou devizou při poznávání cizích kultur i v profesním životě. Nemálo lidí nastartovalo svůj kariérní rozvoj právě díky výborné znalosti některého z cizích jazyků," vyjádřil se k podpoře jazykové výchovy generální ředitel MOTOR JIKOV Group a.s. Miroslav Dvořák, kterého jsme se zároveň zeptali, jestli jazyková vybavenost absolventů škol odpovídá potřebám firem. „Většina firem, Motor Jikov nevyjímaje, dnes považuje znalost cizího jazyka za naprostou samozřejmost. Obchodujeme s celým světem a naši lidé se nesmí bát překročit hranice státu kvůli jazykové bariéře. Potřebují komunikovat s kolegy v zahraničí a orientovat se v odborné literatuře, která je převážně v anglickém jazyce. Bohužel se ale stále setkáváme s tím, že je jazyková vybavenost nejen studentů na žalostné úrovni. Proto podporujeme konferenci Jihočeské univerzity, která může mj. motivovat mladé lidi nadále se zdokonalovat. Protože i zde platí, že vždy je co zlepšovat," reagoval Miroslav Dvořák.

Jazyková vybavenost je vedle organizačních a komunikačních schopností jedním z hlavních kritérií při výběru nového zaměstnance. Průzkumy uvádějí, že až 70 % zaměstnavatelů požaduje aktivní znalost celosvětově používané angličtiny a asi 40 % aktivní znalost němčiny.

Jazykové centrum Jihočeské univerzity nabízí kromě klasické výuky také studium několika předmětů v cizím jazyce i možnost výjezdu do zahraničí. Studenti mohou složit některou z mezinárodně uznávaných zkoušek, které jim usnadní studium na vysokých školách v zahraničí nebo možnost pracovního uplatnění v perspektivních firmách se zahraničním kapitálem.

Prvotřídní jakostí k prosperitě

Jakost je jedním z nejfrekventovanějších pojmů v obchodních vztazích. Zajímají se o ni obchodní partneři, odběratelé i koncoví zákazníci. Prvotřídní jakost je cesta k prosperitě. Proto každá firma, která chce být konkurenčně úspěšná, má systémy jakosti propracované do nejmenších detailů. S dotazem na jakostní procesy ve firmě MOTOR JIKOV Group a.s. jsme oslovili Ing. Jiřího Drába, ředitele pro systémy jakosti, environmentu a BOZP.

Závěrečné měsíce každého roku jsou tradičně pevně spjaty s bilancováním a nejinak je tomu i v systémech řízení jakosti. V těchto týdnech se zabýváme souběžně jak vyhodnocováním procesů jakosti v uplynulém roce, kdy se zaměřujeme hlavně na výsledky plnění limitů, cílů jakosti a programů zlepšování jakosti, tak přípravou těchto ůl dokumentů pro další období.

Příprava a management systému jakosti, ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, je celoroční a nikdy nekončící proces. Je nezbytné nastavit všechny jednotlivé standardy na úroveň, jakou od nás požadují naši odběratelé, požadavky norem a zákonů a zkoordinovat činnosti tak, aby byla zajištěna minimalizace chyb a stabilní jakost. Naším cílem je neustále zdokonalovat management jakosti podniku a posilovat naši pozici na tuzemských i zahraničních trzích. Sledujeme nejnovější požadavky na systémy jakosti a analyzujeme vhodnost jejich implementace pro potřeby firmy.

Holding MOTOR JIKOV GROUP je matkou strojírenských a slévárenských společností. Proto většinu činností realizujeme v úzké spolupráci s ostatními odbornými úseky tak, aby všechny procesy byly účelně sjednoceny napříč celou skupinou. Všechny naše divize a společnosti se mohou prokázat certifikací ISO 9001 a převážná většina má implementovaný a certifikovaný i systém jakosti dle automobilových norem ISO/TS 16949. To nám otevírá dveře při jednáních o dodávkách pro automobilový průmysl, který se stává jednou ze stěžejních oblastí činnosti MOTOR JIKOV Group a.s.

Každoročně investujeme desítky milionů korun do nových technologií. Ani ty nejlepší špičkové stroje ale nezajistí konkurenceschopnost firmy bez kvalitního pracovního týmu. Jdeme cíleně za tím, aby zaměstnanci na všech pracovních pozicích pochopili význam a smysluplnost zabezpečení jakosti pro prosperitu firmy a přisvojili si stanovené postupy tak, aby celý systém fungoval zcela automaticky a pokud možno bezchybně. Každý zaměstnanec musí znát své úkoly a místo v organizační struktuře firmy. Není možné dosáhnout ve všech etapách výroby nulovou chybovost, ale děláme vše pro to, abychom nejakostní výrobu a finančních ztráty, resp. ztráty zákazníka, co nejvíce eliminovali.

V rámci přípravy podnikatelských plánů na rok 2012 se zaměřujeme na stanovení konkrétních cílů jakosti, programů zlepšování, kritérií procesů a rovněž na vzdělávání pracovníků v oblasti jakost, aby byl systém jakosti stále rozvíjen a zlepšován.

Vyhodnocení výsledků, vhodnosti, účinnosti a efektivnosti systému jakosti je prováděno na hodnotících Radách jakosti jednotlivých společností, kde jsou za účasti celého vedení zhodnoceny výsledky roku 2011 a projednány a schváleny všechny základní materiály systému jakosti pro rok 2012.

Souběžně již probíhají přípravy na certifikace 2012. První z nich nás čeká již začátkem února ve společnosti MOTOR JIKOV Slévárna litiny a.s., v březnu ve společnostech MOTOR JIKOV Strojírenská v Českých Budějovicích a Soběslavi. Věřím, že všechny audity v příštím roce proběhnou bez zjištění výraznějších odchylek od stanovených norem a že i nadále budeme schopni uspokojovat i ty nejnáročnější požadavky našich zákazníků.

Ing. Jiří Dráb
ředitel pro systémy jakosti, environmentu a BOZP

Vysokorychlostní obrábění v pěti osách ve Fostronu

Ing. Vladimír Kubeš

Českobudějovická divize Formy společnosti MOTOR JIKOV Fostron a.s. pokračuje v rozvoji. Nově zakoupené automatizované pracoviště za deset miliónů korun nabízí vysokorychlostní pětiosé kontinuální obrábění forem a dalších složitých dílců, např. grafitových elektrod.

„Proces obrábění probíhá současně na pěti osách na jedno upnutí. Tím dochází, oproti konvenčnímu obrábění, k výraznému zkrácení časů, zvýšení kvality a přesnosti výroby, eliminaci chyb a minimalizaci dokončovacích prací. Celý proces je velmi přesný a precizní," popisuje výhody nového způsobu obrábění ředitel divize Formy Vladimír Kubeš.

Do výběrového řízení byli zařazeni čtyři dodavatelé. Hlavními kritérii výběru byly především vysoká přesnost, dynamika stroje a možnost kombinovat obrábění grafitu s kalenou ocelí, kdy musí stroj zvládat jednoduchý přechod mezi jednotlivými druhy obrábění. Dalšími parametry pak byla možnost automatizace výroby, tj. kombinace automatické výměny obrobků při výrobě elektrod a ocelových součástí a přenos obrobků a elektrod na elektroerozivní hloubicí stroj, který byl do divize Formy zakoupen počátkem loňského roku od stejného dodavatele, bez nutnosti nového ustavování. Tím dojde k úspoře seřizovacích časů.

„Poměr cena/výkon perfektně splňuje zařízení Exeron. Je vybaveno robotickým systémem EROWA a zvládá výrobu až 90 elektrod a 6 palet s kalenými obrobky v automatickém cyklu. Důležitou podmínkou pro úspěšné zvládnutí nové technologie je rovněž kvalita CAM softwaru pro tvorbu pětiosých programů. Softwary, které jsme měli dosud k dispozici, sice umožňují pětiosé programování, ale pouze v tzv. indexování polohy. Tzn., že nedokážou řídit stroj tak, aby se byl schopen plynule pohybovat ve všech osách najednou. Zakoupili jsme WNC software, který dává programátorovi dostatečný komfort přípravy programů a je schopen zamezit případným kolizím," dodává Vladimír Kubeš.

Uvedený CAM modul obsahuje kinematiku stroje a je schopen nasimulovat kompletní programy včetně upínačů, nástrojů a obrobků. Dokáže také nejen zamezit potenciální kolizi nástroje, ale dokonce ji včas dopředu vyhledat a doporučit vhodné nápravné opatření.

Stroj je v provozu od ledna letošního roku a postupně nabíhá do automatického třísměnného provozu. Po doplnění nářadí a obrobků probíhá ve druhé a třetí směně bezobslužné obrábění. Jedná se o stejný postup, který byl ověřen jako efektivní při provozu již zmiňované elektroerozivní hloubičky.

„Pětiosé obrábění klade vysoké nároky na organizaci výroby, přípravu programů i obsluhu. Proto probíhá průběžné více etapové proškolování pracovníků tak, aby byl celý proces výroby plynulý a dokázali jsme plnit náročné požadavky zákazníků.V průběhu celého roku budeme proces detailně sledovat, vyhodnocovat a průběžně ladit s podporou dodavatelů jak stroje tak CAM.

Nové pracoviště nám umožní zpřesnit výrobu forem, produktivitu a operabilitu," konstatuje ředitel divize Formy společnosti MOTOR JIKOV Fostron a.s.

Zařízení Exeron

ROBUS pomáhá při odklízení sněhu

Lopatu a hrablo na sníh má doma asi každý. Práce s nimi je ale při odklízení sněhu dlouhavá a namáhavá. Pro ty, kdo si chtějí práci usnadnit, nabízí divize Mechanizace společnosti MOTOR JIKOV Strojírenská a.s. šikovného pomocníka. Je jím stavebnicový systém ROBUS, který s případným zařízením v letních měsících využíváte jako jedno- či dvoububnovou sekačku, mulčovač nebo obraceč sena, v zimě vám pak poslouží jako shrnovací radlice nebo sněžná fréza. Vyznačuje se jednoduchou obsluhou a práci s ním zvládne opravdu každý.

Sněžná fréza je k dispozici pro úklid chodníků a dalších asfaltových nebo dlážděných povrchů. Sníh odklízí s pomocí tzv. šneku, aniž by došlo k poškození povrchu cesty. Vzhledem ke své malé hmotnosti pouhých 39 kg a snadné manévrovatelnosti je ideální k úklidu malých ploch. Fréza se záběrem 55 cm zvládne jak čerstvě napadlý, tak mokrý sníh spadlý ze střechy domů. Silný spolehlivý motor odfrézuje i zmrzlý sníh.

Radlice nabízí pomoc při údržbě příjezdových cest, chodníků a komunikací. Má široký záběr 110 cm a hmotnost pouhých 21 kg. Je vyrobena z kvalitního materiálu zajišťujícího dostatečnou pevnost.

Kartáč je vhodný pro údržbu komunikací pro pěší, kamenných cest a povrchů s členitou strukturou. Kartáč o hmotnosti 45 kg dosahuje záběr 110 cm a vyklápění 35 stupňů. Úhel vyklápění lze plynule měnit.

„Specifikou systému Robus je, díky široké škále příslušenství, jeho variabilita pro celoroční využití. Výměna nástaveb je jednoduchá. Systém může být vybaven výkonným dvoutaktním motorem vlastní výroby JIKOV vhodným do nejnáročnějších terénních podmínek a nebo osvědčeným motorem Honda. Použitím dvoutaktního motoru JIKOV s neomezenou svahovou dostupností získáte stroj vhodný i do terénů, kam se jiná technika dostává s obtížemi. Navíc, ačkoliv systém Robus podává vysoký výkon, jeho obsluha je neuvěřitelně jednoduchá, fyzicky nenáročná a práci s ním zvládne opravdu každý. Sečení trávy či odklízení sněhu se tak stává příjemnou relaxací a čas strávený touto prací se výrazně krátí. Pro sezónu 2012 připravujeme přípojnou sedačku, tzv. SULKU, která práci se strojem ulehčí ještě víc," vyjádřil se k použití systému Robus manažer prodeje divize Mechanizace Daniel Šraga.

Ti, kdo již systém Robus vlastní, mohou sněžnou frézu, kartáč i radlici zakoupit i jednotlivě. **Uvedené ceny jsou platné pro zaměstnance MOTOR JIKOV Group a.s. a akce platí do 29. února 2012. Zboží je k odběru v expedici divize Mechanizace společnosti MOTOR JIKOV Strojírenská a.s. v Kněžskodvorské ulici v Českých Budějovicích.**

MOTOR JIKOV STROJÍRENSKÁ Akční nabídka pro zaměstnance
Tel. 389 016 510, Fax. 389 016 512, www.motorjikov.cz

VÝPRODEJ – SLEVA AŽ 35 %
Uvedené ceny jsou včetně DPH a platné pro zaměstnance MOTOR JIKOV

Objednací číslo 0005388 — 12.990,-

Rotavátor ROBI 204LH
Motor HONDA GC 135
Nože šíře 85 cm

Objednací číslo 0005316SLAG — 15.500,-

Bubnová sekačka
Motor HONDA 6 HP
Záběr sečení 64 cm

Objednací číslo 0005316SA — 15.600,-

Bubnová sekačka
Motor B&S 5,5 HP
Záběr sečení 56 cm

Objednací číslo 0005316SPE — 17.000,-

Bubnová sekačka
Motor B&S 6 HP
Záběr sečení 56 cm

Objednací číslo 0005316SLE — 18.600,-

Bubnová sekačka
Motor HONDA 5,5 HP
Záběr sečení 64 cm

Objednací číslo 0105316SB — 15.900,-

Bubnová sekačka
Motor B&S 5,5 HP
Záběr sečení 56 cm

Objednací číslo 0105316SH — 16.400,-

Bubnová sekačka
Motor HONDA 5,5 HP
Záběr sečení 56 cm

Objednací číslo 0105316SP — 16.600,-

Bubnová sekačka
Motor B&S 6 HP
Záběr sečení 56 cm

Platí do vyprodání zásob. Zboží je k odběru v expedici divize mechanizace v Českých Budějovicích.
Platba hotově při převzetí. Informace na telefonním čísle **389 016 510.**

MOTOR JIKOV STROJÍRENSKÁ Akční nabídka pro zaměstnance
Tel. 389 016 510, Fax. 389 016 512, www.motorjikov.cz

Pomocníci na úklid sněhu
Uvedené ceny jsou platné pro zaměstnance MOTOR JIKOV

SESTAVA ROBUS FRÉZA

Motor: HONDA GCV 160/190
Kleče: vyklápěcí
Výkon: 5,5/ 6,5 HP
Záběr: 55 cm

CENA vč. DPH: 34.524,-/35.154,-

SESTAVA ROBUS KARTÁČ

Motor: HONDA GCV 160/190
Kleče: vyklápěcí
Výkon: 5,5/6,5 HP
Záběr: 110 cm

CENA vč. DPH: 37.674,-/38.304,-

SESTAVA ROBUS RADLICE

Motor: HONDA GCV 160/190
Kleče: vyklápěcí
Výkon: 5,5/6,5 HP
Záběr: 110 cm

CENA vč. DPH: 21.420,-/22.050,-

Lze dokoupit samozřejmě také sněžnou frézu, kartáč i radlici pokud vlastníte systém ROBUS. Sleva 20% z katalogových cen.

Platí do vyprodání zásob. Zboží je k odběru v expedici divize mechanizace v Českých Budějovicích.
Platba hotově při převzetí. Informace na telefonním čísle **389 016 510.**

Ohlédnutí za rokem 2011 z pohledu investic do technického a technologického vybavení Tlakové slévárny

Nízkotlaké a vysokotlaké lití odlitků pro automobilový průmysl

Zhodnotíme-li rok 2011 z pohledu technologie vysokotlakého a nízkotlakého lití, jednalo se o velmi náročný rok, a to pro všechny. Dokončovaly se výběry dodavatelů jednotlivých technologií, probíhala finální cenová jednání, zaškolování odpovědných pracovníků, samotné instalace strojů až po sériový rozjezd. Provedeme-li krátký výčet pořízených investic, začnu technologií nízkotlakého lití, kde jsme proinvestovali téměř 15 miliónů korun, z toho 7 mil. Kč do nízkotlakého licího stroje KURTZ AL 16-12 SR *(pozn. red.: O technologii nízkotlakého lití pojednává článek Motor Jikov rozšiřuje portfolio služeb o nízkotlaké lití, na 5. straně v Monitoru září - říjen 2011),* dále proběhly investice do tavící dvoukomorové šachtové pece Botta FTA 10-4, ostřihovacího lisu Tecnopres KZP 35 - 30 tun, spiratronu Rösler R 620EC a pískovacího zařízení MHG ve výši 5,5 mil. Kč, jakožto podpůrných technických zařízení pro proces vysokotlakého a nízkotlakého lití s patřičným ekonomickým přínosem.

Významnou investicí v oblasti technologie vysokotlakého lití v roce 2011 bylo pořízení hi-tech robotizovaného pracoviště od firmy Colosio S.r.l., v ČR zastoupené firmou Tiesse Praha s.r.o., v hodnotě 17 mil. Kč. Cílem této investice byla reakce na špatný stav několika licích strojů na lití hliníku, což oslabovalo naši výrobní kapacitu. V neposlední řadě je tato investice a její koncepce reakcí na zvyšující se kvalitativní, ekonomické požadavky zákazníků.

Na základě našeho požadavku na zvyšování technické úrovně, osvojení si aplikace hi-tech technologií jsme v průběhu roku 2011 vytvořili Technologické vývojové centrum (TVC)

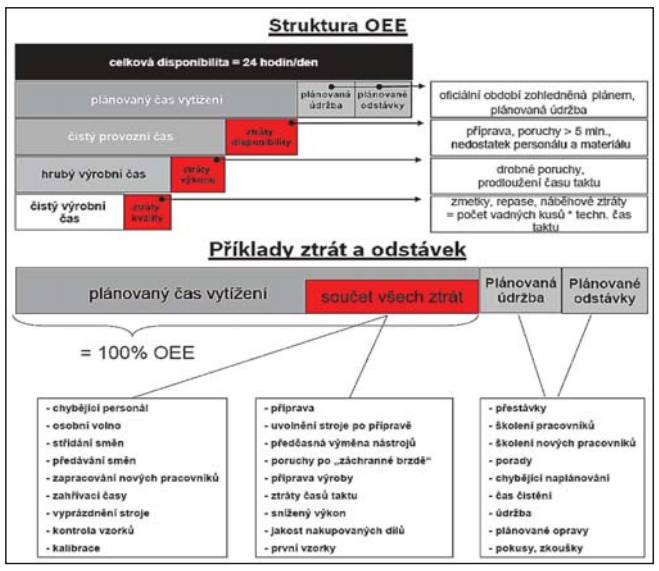
Cílem projektu Technologického vývojového centra MOTOR JIKOV Slévárna a.s., divize Tlakové slévárny (dále jen „TVC“), bylo a je zřízení a vybavení technologického centra pro aplikovaný vývoj tzv. progresivních technologií odlévání. Vedení společnosti MOTOR JIKOV Slévárna a.s. (MJSl) si uvědomuje nutnost aplikace racionalizačních postupů, inovací výrobních zařízení a postupů s cílem udržet a zvyšovat svou konkurenceschopnost nejen na trhu v ČR, ale i v zahraničí. Cílem tohoto snažení je dodávat konkurenceschopné odlitky - výrobky, při minimalizaci výrobních a ostatních nákladů, šetrném přístupu k životnímu prostředí, zvyšování znalostní úrovně, know how ve firmě. Předmětem činnosti TVC je vývoj technologických postupů lití a koncepce výrobních zařízení vedoucích ke zvyšování produktivity výroby, vývoj technologie vysokotlakého lití složitých hliníkových odlitků, vývoj a testování nových metod lití (s vakuem, squeez pin) a vývoj nových výrobků, a to ve spolupráci s VUT v Brně, FSI (Fakulta strojního inženýrství). Personální obsazení TVC, technického a výrobního oddělení MOTOR JIKOV Slévárna a.s. – Tlaková slévárna je samostatnou kapitolou pro další článek.

Hlavním cílem je koncepce robotizovaného pracoviště pro výrobu vysokotlakých Al odlitků s minimálními výrobními časy, v bezobslužném provozu, s hodnotou OEE (Overall Equipment Effectiveness, tzn. Celková efektivita zařízení) 80 %, kdy tato hodnota OEE byla v roce 2010 56,72 %.

Co to vlastně je robotizované pracoviště?

Robotizované pracoviště se sestává z licího stroje, který je dále osazen dávkovací pecí materiálu, temperančního zařízení pro ohřev forem, ostřikovacího zařízení pro ostřik povrchu forem před samotným odlitím odlitku. To vše probíhá automaticky, synchronizovaně.

Dále je pracoviště doplněno o zachlazovací vanu, kontrolu celistvosti odlitku, to když robot vyjme „stromeček„ s odlitky z formy, provede kontrolu celistvosti odlitého stromečku a je-li kompletní, dále zachladí a posledním krokem je založení stromečku s odlitky do ostřihovacího lisu k oddělení vtoku, ledvinek a získání finální podoby odlitku. To vše probíhá v jednom automatickém cyklu, bezobslužně.



*příprava =seřizování

Součástí vývoje a výběru konfigurace robotizovaného pracoviště bylo řešení integrace jednotlivých periferií licího stroje, stupně integrace a jejich přínosy s cílem stabilizovat a minimalizovat čas výrobního cyklu odlévání hliníkových odlitků. Dalším významným faktorem, který ovlivňuje hodnotu OEE, je systém rychlého pře-seřizování. Ten je dán organizací práce, přípravy pře-seřízení forem a technickými zařízeními (hydraulické upínky, rychlo upínání vyhazovacích tyčí) na vysokotlakém licím stroji, úrovní a správou řídících technických a technologických dat a postupů (licího programu). Hodnota času pře-seřizování hraje důležitou roli v reakci na požadavky zákazníka a stanovování velikosti výrobních dávek, čas pře-seřízení je neproduktivní čas = ztráta. Významným přínosem nových postupů je zvýšení kvality a stability kvality Al odlitků.

Tento proces je ovlivněn i základním materiálem — slitinou a následnými postupy při zpracovávání (rafinace, odplynění, …). Náplní činnosti vývojového týmu je zkoumat vlivy a procesy, které se v průběhu zpracovávání slitiny dějí, a tyto procesy řídit. Výsledkem je stanovení optimálních technologických postupů při zpracovávání slitin a jejich přenos do výroby.

Robotizované pracoviště dnes musí a splňuje požadavky na vzdálený přístup k jednotlivým částem pracoviště (ethernet, telefonicky) pro jejich kontrolu, sledování, optimalizaci a správu technických, technologických parametrů, servisu. Dále musí umožnit automatizovaný sběr dat (skutečných parametrů z výroby) pro jejich analýzu a porovnání s nastavením a vlivu odchylek na stabilitu procesu a jakost (eliminace slévárenských vad a zmetků).

Nízkotlaký licí stroj KURTZ AL 16-12SR

Koncepce robotizovaného pracoviště pro výrobu vysokotlakých hliníkových odlitků je směrování k budování znalostní databáze a know how firmy

Cílem složení, stanovení výrobních a technologických postupů i způsobu optimálního využití robotizovaného pracoviště je dosažení maximální hodnoty OEE. Tyto postupy, znalostní databáze (know how) firmy, zaznamenají postupy tavení a ošetření základního materiálu (např. rafinace a odplynění), rychlo - upínání forem a vyhazovacích tyčí či nastavování technických a technologických parametrů jednotlivých zařízení (řídících programů) a postupy synchronizace celého pracoviště, údržby, servisu, programování i optimalizace procesu v jeho průběhu. V neposlední řadě rovněž

Ing. Tomáš Prášil, manažer pro výrobu a techniku

správa, údržba forem a vyhodnocování jejich stavu a životnosti — detail vlivů, i diagnostika a servis pracoviště.

Nové hi-tech robotizované licí pracoviště se skládá mj. z tlakového licího stroje COLOSIO PFO 560 s řízením v reálném čase, technologií squeez pin, rychloupínáním forem, vyhazovacích tyčí a integrovanými přípojkami. Stroj obsluhuje nejrychlejší robot na světě v dané kategorii Kawasaki RS10L a společnost MOTOR JIKOV Slévárna a.s. je první v rámci celé ČR, která se tímto robotem může pochlubit. Toto prvenství ale není jediné. Rovněž jsme jako první v Čechách aplikovali konfiguraci licího pracoviště a dávkovací pece KROWN KROWNTEX KX 900 se speciálním systémem dávkování kovu a odplynění materiálu přímo v peci a dále jsme osadili robotizované pracoviště ostřihovacím dvourychlostním lisem Diesse Presse PT35NG+, s moderním řídicím systémem, který má volné programování, systém start - stop pro hydraulický okruh a je schopen ušetřit až 40 procent elektrické energie oproti běžným zařízením. Všechna tato prvenství vypovídají o progresivitě firmy Motor Jikov, vysoké konkurenceschopnosti na českých i zahraničních trzích a schopnosti být před jinými firmami o krok vpřed.

Teleasistence, ethernet připojení pracoviště a diagnostika pracoviště po dobu 24 hodin jsou dnes standardní a důležité pro celý proces a dosažení hodnoty OEE kolem 80 procent. Servis do 24 hodin od nahlášení závady je v oblasti slévárenství nadstandardní.

definuj — měř — analyzuj — změř — kontroluj

V průběhu vývoje uplatňujeme postup „definuj — měř — analyzuj — změř — kontroluj“. Pro hodnocení efektivity výrobního procesu používáme a budeme používat jako dva hlavní parametry OEE a nákladovou cenu na odlitek -> ziskovost.

Finální výsledek celého vývoje bude aplikován při následných investicích do dalších robotizovaných pracovišť, přispěje k optimalizaci stávajících výrobních a technologických postupů a k celkové racionalizaci tlakové slévárny. Výše je popsána první etapa činnosti TVC, s dalšími etapami a investicemi vás seznámíme v dalších článcích.

Tlaková slévárna dnes patří k nejlépe vybaveným slévárnám v České republice a v tomto trendu chceme i nadále pokračovat. Pro rok 2012 před námi stojí jasný úkol a cíl - plně zvládnout realizované investice v roce 2011, zajistit jejich plánovaný přínos a návratnost a posunout technickou a kvalitativní úroveň Tlakové slévárny o další krok vpřed.

Ing. Tomáš Prášil, manažer pro výrobu a techniku, divize Tlaková slévárna

Robotizované pracoviště Colosio pro vysokotlaké lití v tlakové slévárně MOTOR JIKOV Slévárna a.s. v Českých Budějovicích

V Motoru Jikov si absolventi škol mohou vybírat z desítek pozic

Konkurenceschopnost české ekonomiky, která je založena především na průmyslu a výrobě, může v budoucnu ohrozit nedostatek odborníků. Zájem o vysokoškolsky i středoškolsky vzdělané techniky roste. Jihočeská firma MOTOR JIKOV Group a.s. nabízí absolventům škol možnost kariérního růstu v desítkách pracovních pozic.

„České republice scházejí do budoucna tisíce technických odborníků. To může ve výsledku přinést minimálně dva negativní dopady – oslabení českých firem v mezinárodní konkurenci na zahraničních trzích a celkové oslabení české ekonomiky. Nedostatek plně kvalifikovaných odborníků v průmyslových oborech vnímám jako jeden z nejaktuálnějších problémů současného pracovního trhu. Příčinu můžeme hledat mj. v disproporci mezi vzdělávacím a průmyslovým sektorem. Proto se již řadu let aktivně zapojujeme do systematické podpory českého technického vzdělávání a pomáháme zapojovat žáky do praxe ve firmách. Je to jeden z nezbytných pilířů dalšího úspěšného rozvoje českého průmyslu," říká majitel a generální ředitel jedné z nejvýznamnějších strojírenských firem Jihočeského kraje Miroslav Dvořák.

Prezentace Motoru Jikov na výstavě Vzdělání a řemeslo

Spolupráce se školami

MOTOR JIKOV Group a.s. spolupracuje s celou řadou středních a vysokých škol. Jsou jimi např.: SOŠ, VOŠ automobilní a technická České Budějovice, SPŠ strojní a elektrotechnická v Českých Budějovicích, VOŠ, SŠ - COP Sezimovo Ústí a SPŠ strojní a stavební Tábor, Západočeská univerzita v Plzni, ČVUT Praha, VUT Brno a další.

„Považujeme za účelné sdílet společně s firmou MOTOR JIKOV Group a.s. znalosti, dovednosti a technické vybavení při výchově dalších generací expertů v průmyslu. Studenti mají příležitost již v průběhu vzdělávání pracovat se špičkovými technologiemi a know-how. To je profesně jednoznačně obohatí a v provozu budou schopni rychlejší adaptace," řekl Jan Šindelář, ředitel SPŠ, VOŠ automobilní a technické České Budějovice.

Workshopy pro studenty a učitele

Děti ani jejich rodiče nemají často žádnou představu o možnostech budoucího pracovního uplatnění a tak jednu z klíčových rolí v jejich motivaci hrají pedagogové, potažmo učitelé technických předmětů. „Jednáme s pedagogy škol a ve spolupráci s nimi se snažíme technické obory popularizovat. Jedním z dobrých důvodů proč tyto obory studovat je fakt, že oproti jiným profesím se technici skutečně nemusejí obávat nedostatku pracovních míst. Uplatnění na trhu práce najdou," konstatuje Věra Vrchotová, personální ředitelka MOTOR JIKOV Group a.s.

Pro pedagogy realizuje Motor Jikov odborné desetidenní praxe, během nichž získávají přehled o moderních technologiích a technologických postupech a výklad při hodinách tak získává na dynamičnosti a odbornosti. „Praxe pedagogů jsou jednou z aktivit velice propracovaného systému, kterým se snažíme posílit spolupráci zaměstnavatelů a škol a předat studentům takové informace a dovednosti, aby jako absolventi uměli to, co od nich budou zaměstnavatelé požadovat," dodává Věra Vrchotová.

Kromě toho se firma dlouhodobě zapojuje i do změn koncepce výuky tak, aby se technické obory staly pro děti atraktivnější a zajímavější.

Mateřské školy

Motor Jikov zaměřuje pozornost na základní, střední školy, učňovská zařízení a vysoké školy. Nově se ale do systému spolupráce firmy se školami dostávají i mateřské školy. „Ačkoliv se to někomu může zdát předčasné, uvědomili jsme si, že technické vlohy je potřeba podporovat už u dětí předškolního věku a začali jsme spolupracovat i s mateřskými školami," vysvětluje Věra Vrchotová. (*pozn. red.: Více o spolupráci s mateřskými školami uvádíme v článku Stavebnice pro nejmenší na 1. straně*).

Základní školy

Mezi zřejmě největší akce pro děti základních škol patří burzy škol a celostátní výstava Vzdělání a řemeslo. Ta se koná každoročně v podzimních měsících a je zaměřena především na žáky posledních ročníků základních škol a jejich rodiče. Motor Jikov se výstavy účastní pravidelně, aby zde představil obory podnikání a pokusil se u patnáctiletých dětí, které se teprve rozhodují pro budoucí profesní uplatnění, zvýšit zájem o techniku a nadchnout je pro studium na některé z technicky zaměřených škol.

Učňovské školství

Řemeslo a technické obory obecně, jsou dnes cestou k úspěchu. Kdo má na řemeslo talent, měl by se tím směrem vydat. Uplatnění na trhu práce najde, mj. právě v průmyslu. Strojírenský průmysl patří mezi nejnáročnější průmyslová odvětví a zahrnuje v sobě desítky oborů. Uplatnění zde najdou zámečníci, soustružníci, obráběči a mnohé další profese.

Střední a vysoké školy

Talentovaní studenti středních a vysokých škol mohou ve firmách skupiny MOTOR JIKOV GROUP získávat zkušenosti jako stážisté a pod odborným vedením firemních specialistů zpracovávat bakalářské a diplomové práce. Naučí se zde jak spolupracovat na projektech, řešit problémy, řídit svůj čas i jak se začlenit do pracovního procesu. Nejlepší studenti získávají motivační příspěvek, jehož výše se odvíjí od stupně a ročníku vzdělání a získaných dovedností.

Po technických profesích je ze strany velkých firem i malých a středních podniků velká poptávka, díky níž mají dobré možnosti pracovního uplatnění a na rozdíl od jiných oborů si mohou vybírat. Firma MOTOR JIKOV Group a.s. nabízí pro absolventy středních a vysokých technických škol celou řadu pracovních pozic.

Vlastní výcvikové středisko

Motor Jikov disponuje vlastním výcvikovým střediskem. Zde mohou učni i studenti získávat dovednosti a zvyšovat svou profesní kvalitu přímo v provozu firmy.

„V průmyslových odvětvích je velmi rychlý technologický pokrok. Stroje jsou stále modernější, mnohdy plně robotizované a školy nestíhají a ani nemají prostředky na jejich pořízení, a na úpravy studijních plánů. Naše výcvikové středisko je vybavené nejnovějšími zařízeními a softwary a většina studentů zde získává první kontakt s pracovním prostředím," vysvětluje význam jeden z mistrů výcvikového střediska Zdeněk Struska.

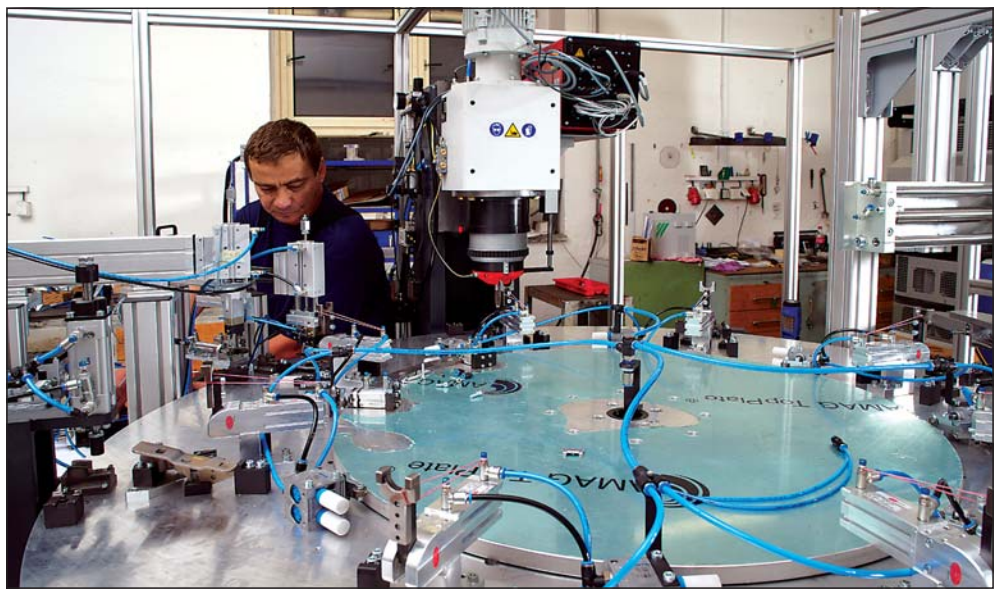


Foto z provozu MOTOR JIKOV Fostron a.s.

Nábor nových zaměstnanců

„Sehnat potřebné pracovní síly, resp. kvalifikované lidi v technických profesích, je skutečně obtížný úkol. Hlavně proto, že znalosti absolventů škol velmi často neodpovídají očekáváním a potřebám zaměstnavatelů. Naše personální oddělení pravidelně a velmi systematicky propaguje řemesla a technické obory ve školách, výstavách, konferencích i v rámci mnoha projektů. Ve spolupráci s různými subjekty hledáme cesty, jak zkvalitnit a popularizovat technické obory a motivovat žáky k jejich studiu," říká ředitelka pro personalistiku Věra Vrchotová.

Exkurze a dny otevřených dveří

Během roku projdou branami Motoru Jikov desítky žáků základních, středních a vysokých škol, kteří se rozhodují o své profesní kariéře. „Exkurze jsou důležitou součástí naší činnosti. Problém nízkého zájmu o práci ve fabrikách tkví mimo jiné i v negativním povědomí rodičů a prarodičů dnešních dětí, kteří si pamatují průmysl jako špinavé prostředí se zastaralými stroji. Prostřednictvím návštěvy našich podniků mohou mladí lidé vidět, že dnešní podniky jsou vybaveny moderními stroji, mnohdy plně robotizovanými, které vyžadují umístění v čistých bezprašných halách. Během exkurze je k dispozici manažer, kterého mohou oslovit přímo s konkrétními dotazy.

Popularizace technických oborů je běh na dlouhou trať a chceme-li dojít k úspěšnému výsledku, musí spojit síly rodina, škola, zaměstnavatelé, veřejné instituce i stát," uzavírá otázku popularizace technických oborů Věra Vrchotová.

Studenti v provozu Motor Jikov

Studenti v MJG pracují se špičkovými technologiemi

MOTOR JIKOV Group a.s. pravidelně pořádá a účastní se celé řady akcí, jejichž cílem je aktivní podpora technického vzdělávání. Namátkou vybrané akce z období závěrečného čtvrtletí roku 2011.

- **Dny otevřených dveří** v provozu MOTOR JIKOV Group a.s. pro odbornou i laickou veřejnost. S velkým ohlasem se setkala například akce pro pedagogy Střední průmyslové školy Tábor na podzim loňského roku.
- **Burza škol** patří již mezi tradiční akce konané za přispění MOTOR JIKOV Group a.s. V listopadu představil Motor Jikov obory strojírenského podnikání žákům základních škol v Táboře, Jindřichově Hradci a Českých Budějovicích
- **Vzdělání a řemeslo** je největší přehlídkou odborného a učňovského školství v České republice. MOTOR JIKOV Group a.s. zde pravidelně prezentuje možnosti uplatnění a spolupráce firem a škol. Na posledním ročníku převzali zástupci Motoru Jikov prestižní ocenění v soutěži o nejlepší propojení a prezentaci školské a podnikatelské sféry, za spolupráci s VOŠ, SPŠ automobilní a technická České Budějovice.
- **Exkurze** zaměřené na žáky základních škol, učilišť a středních i vysokých škol. Žáci a studenti čtyř škol (VOŠ, SŠ-COP Sezimovo Ústí, VUT Brno, ZŠ Sepekov, ZŠ Volary) si prošli v závěru loňského roku v rámci exkurze celý podnik, aby získali představu o moderní strojírenské výrobě.
- **Odborné praxe** pro pedagogy technických oborů probíhají ve firmě MOTOR JIKOV pravidelně od roku 2010. Pedagogové si během desetidenních odborných praxí rozšiřují znalosti o moderních technologiích a technologických procesech v provozovnách MOTOR JIKOV Strojírenská a.s. v Soběslavi a Českých Budějovicích.

Pozn.: výše uvedené aktivity jsou realizovány za finanční podpory programů NSK, NSP, IQ Industry.

Žákům a studentům nabízíme:

- exkurze, stipendia, zpracování závěrečných, bakalářských, diplomových prací
- praxi na moderních strojích, brigády a po škole perspektivní a dobře finančně ohodnocené zaměstnání

Aktuálně potřebné profese:

technolog, mechatronik, konstruktér, soustružník, mechanik seřizovač, obsluha CNC stroje, obráběč, nástrojař, zámečník

MOTOR JIKOV Group a.s., mateřská společnost skupiny tří podniků převážně strojírenského a slévárenského charakteru (MOTOR JIKOV Strojírenská a.s., MOTOR JIKOV Slévárna a.s. a MOTOR JIKOV Fostron a.s.), letos oslaví již 112. narozeniny. Aktuálně zaměstnává cca 900 zaměstnanců a dosahuje ročního obratu kolem 1,350 mld. korun. Firma vyrábí převážně příslušenství a komponenty pro automobilový a spotřební průmysl, jednoúčelové montážní stroje a nářadí. V loňském roce vstoupila na trh jako první český výrobce plnicí stanice na stlačený zemní plyn „CNG".

Blahopřejeme k jubileu

Někteří zaměstnanci oslavili v závěru roku 2011 významné životní či pracovní jubileum. Gratulujeme!

Životní výročí oslavili:

jubileum	*zaměstnanec*	*profese*	*společnost skupiny MJG:*
30	**Gardoš Marian**	referent nákupu	MJ Strojírenská a.s.
30	**Havel Jiří**	konstruktér	MJ Fostron a.s.
30	**Hynek Jan**	strojírenský dělník	MJ Slévárna a.s.
30	**Kubínová Daniela**	vedoucí zákazn. podpory	MJ Strojírenská a.s.
30	**Maurenc Milan**	slévač	MJ Slévárna a.s.
30	**Řezáč Michal**	mechanik-seřizovač	MJ Slévárna a.s.
30	**Sláma Libor**	strojírenský dělník	MJ Strojírenská a.s.
35	**Bejsta Tomáš**	konstruktér	MJ Fostron a.s.
35	**Fojtlová Alena**	strojírenský dělník	MJ Slévárna a.s.
35	**Kučera Tomáš**	mechanik-seřizovač	MJ Slévárna a.s.
35	**Nagy Zdeněk**	slévač	MJ Slévárna a.s.
35	**Nováková Monika**	strojírenský dělník	MJ Slévárna a.s.
35	**Řezníček Jan**	slévač	MJ Slévárna a.s.
35	**Šebík Ondřej**	slévač	MJ Slévárna a.s.
35	**Valenta Michal**	mechanik-seřizovač	MJ Slévárna a.s.
40	**Červenka Jan**	kontrolor	MJ Strojírenská a.s.
40	**Dvořák Josef**	mechanik - seřizovač	MJ Strojírenská a.s.
40	**Dvořák Martin**	technický manažer	MJ Fostron a.s.
40	**Franko František**	strojírenský dělník	MJ Slévárna a.s.
40	**Hála Vlastimil**	skladník	MJ Strojírenská a.s.
40	**Chrt Václav**	mechanik-seřizovač	MJ Fostron a.s.
40	**Kučerová Marie**	strojírenský dělník	MJ Slévárna a.s.
40	**Megis Antonín**	obráběč	MJ Strojírenská a.s.
40	**Popovič Ivan**	mechanik-seřizovač	MJ Slévárna a.s.
40	**Skopec Dušan**	mistr	MJ Slévárna a.s.
40	**Skopcová Sylva**	vedoucí skladu	MJ Strojírenská a.s.
40	**Šindelíř Milan**	modelář	MJ Slévárna a.s.
40	**Šraier Vlastimil**	mistr	MJ Slévárna a.s.
40	**Trepka Petr**	skladník	MJ Strojírenská a.s.
40	**Tuchyňa Luboš**	technolog	MJ Slévárna a.s.
45	**Begala Juraj**	strojírenský dělník	MJ Slévárna a.s.
45	**Chalupa Lukáš**	mistr	MJ Slévárna a.s.
50	**Baláž Miroslav**	nástrojař	MJ Fostron a.s.
50	**Berezhanska Mariya**	strojírenský dělník	MJ Slévárna a.s.
50	**Bezpalec Zdeněk**	strojírenský dělník	MJ Slévárna a.s.
50	**Dvořáková Ivana**	skladník	MJ Strojírenská a.s.
50	**Eremiáš Pavel**	konstruktér	MJ Strojírenská a.s.
50	**Janoušek Jan**	vedoucí technické podpory	MJ Slévárna a.s.
50	**Jiruš Václav**	vedoucí výroby	MJ Strojírenská a.s.
50	**Klimeš Jiří**	mechanik - seřizovač	MJ Strojírenská a.s.
50	**Krasl Václav**	kontrolor jakosti	MJ Slévárna a.s.
50	**Krejčí Jaroslav**	strojní údržbář	MJ Slévárna a.s.
50	**Kubeš Vladimír**	ředitel divize	MJ Fostron a.s.
50	**Novotný Miroslav**	mechanik-seřizovač	MJ Fostron a.s.
50	**Zelenka Vladislav**	strojní údržbář	Investix a.s.
55	**Dvořáková Jiřina**	strojírenský dělník	MJ Slévárna a.s.
55	**Franc Jiří**	specialista enrgetik	Investix a.s.
55	**Houška Jiří**	vedoucí IT	MJ Group a.s.
55	**Jindra Zdeněk**	kontrolní dělník	MJ Strojírenská a.s.
55	**John Vladimír**	strojní údržbář	Investix a.s.
55	**Koráb Stanislav**	strojírenský dělník	MJ Slévárna a.s.
55	**Lošková Zlata**	asistentka	MJ Group a.s.
55	**Macho František**	technolog	MJ Slévárna a.s.
55	**Maurenc Milan**	technolog	MJ Slévárna a.s.
55	**Mikešová Věra**	strojírenský dělník	MJ Slévárna a.s.
55	**Vrchotová Věra**	ředitelka pro personalistiku	MJ Group a.s.
60	**Hankovec Jaromír**	strojírenský dělník	MJ Strojírenská a.s.
60	**Kubec František**	technický pracovník	Investix a.s.
60	**Mahovský Oldřich**	strojírenský dělník	MJ Strojírenská a.s.
60	**Pouch Vladislav**	kontrolor	MJ Strojírenská a.s.
60	**Štosek Zdeněk**	vedoucí kontroly	MJ Strojírenská a.s.
30	**Stehlík David**	obráběč	MJ Strojírenská a.s.
60	**Mrázek Augustin**	obráběč	MJ Strojírenská a.s.
60	**Němec František**	zámečník	MJ Fostron a.s.

Noviny společnosti MOTOR JIKOV Group a.s. České Budějovice
Ročník XV.

VYDAVATEL: Vedení společnosti MOTOR JIKOV Group a.s.
REDAKTORKA: Bohdana Mrkáčková
ADRESA REDAKCE: Kněžskodvorská 2277/26, 370 04 České Budějovice, tel. 721 728 054
TECHNICKÁ PŘÍPRAVA: JAVA Třeboň
TISK: JAVA Třeboň
Podávání novinových zásilek povoleno s.p. Česká pošta, ředitelstvím odštěpného závodu jižní Čechy v Českých Budějovicích

Pracovní výročí oslavili:

jubileum	*zaměstnanec*	*profese*	*společnost skupiny MJG:*
5	**Brůhová Michaela**	strojírenský dělník	MJ Slévárna a.s.
5	**Cettl Karel**	strojírenský dělník	MJ Slévárna a.s.
5	**Dřízhal Josef**	mistr	MJ Fostron a.s.
5	**Felgr David**	strojírenský dělník	MJ Strojírenská a.s.
5	**Huisl Petr**	kontrolor jakosti	MJ Strojírenská a.s.
5	**Chmelař Jaroslav**	kontrolor jakosti	MJ Slévárna a.s.
5	**Jakšová Hana**	účetní	MJ Group a.s.
5	**Kovařík Zdeněk**	strojírenský dělník	MJ Slévárna a.s.
5	**Kubal Radim**	nástrojař	MJ Slévárna a.s.
5	**Kutláková Anna**	strojírenský dělník	MJ Strojírenská a.s.
5	**Maurenc Milan**	slévač	MJ Slévárna a.s.
5	**Panocha Jan**	konstruktér	MJ Fostron a.s.
5	**Peterka Jiří**	mistr	MJ Fostron a.s.
5	**Rudolfová Veronika**	strojírenský dělník	MJ Slévárna a.s.
5	**Schmidtmayer Václav**	strojírenský dělník	MJ Slévárna a.s.
5	**Sremaňáková Zdenka**	strojírenský dělník	MJ Slévárna a.s.
5	**Strada Karel**	slévač	MJ Slévárna a.s.
5	**Suk Vladimír**	strojírenský dělník	MJ Slévárna a.s.
5	**Štefánek Jan**	vedoucí technologie	MJ Slévárna a.s.
5	**Thi Hong Van Leová**	strojírenský dělník	MJ Slévárna a.s.
5	**Točík Pavel**	mistr	MJ Fostron a.s.
5	**Vlnatý Jaroslav**	recepční	MJ Group a.s.
5	**Wollmann Josef**	strojírenský dělník	MJ Slévárna a.s.
5	**Wohlschlägerová Martina**	strojírenský dělník	MJ Slévárna a.s.
5	**Zimová Alena**	strojírenský dělník	MJ Slévárna a.s.
10	**Beránek Petr**	mechanik-seřizovač	MJ Strojírenské a.s.
10	**Kadlec Bedřich**	mechanik seřizovač	MJ Fostron a.s.
10	**Koudelková Irena**	strojírenský dělník	MJ Strojírenská a.s.
10	**Legátová Marie**	strojírenský dělník	MJ Strojírenská a.s.
10	**Novotná Lenka**	strojírenský dělník	MJ Strojírenské a.s.
10	**Souček Jiří**	skladník	MJ Strojírenská a.s.
10	**Soukup Jan**	strojírenský dělník	MJ Strojírenská a.s.
15	**Beneš Zdeněk**	obráběč	MJ Fostron a.s.
15	**Boukal Zdeněk**	strojírenský dělník	MJ Strojírenská a.s.
15	**Houška Jiří**	vedoucí IT	MJ Group a.s.
15	**Rezek Zdeněk**	mechanik seřizovač	MJ Fostron a.s.
15	**Vrchotová Věra**	ředitelka pro personalistiku	MJ Group a.s.
20	**Arnoštová Jitka**	skladník	MJ Strojírenská a.s.
25	**Beránková Romana**	mzdová účetní	MJ Group a.s.
25	**Čihák Josef**	obráběč	MJ Strojírenská a.s.
25	**Dvořák Miroslav**	generální ředitel	MJ Group a.s.
25	**Klímová Hana**	strojírenský dělník	MJ Slévárna a.s.
25	**Marečková Vladimíra**	strojírenský dělník	MJ Strojírenská a.s.
25	**Petrásek Tomáš**	technolog	MJ Strojírenská a.s.
25	**Rouhová Pavlína**	účetní	MJ Group a.s.
30	**Krutký Petr**	strojírenský dělník	MJ Strojírenské a.s.
35	**Bártová Božena**	vedoucí účetní	MJ Group a.s.
35	**Pech Vladimír**	správce výpočetní techniky	MJ Group a.s.
35	**Polívka Antonín**	mechanik seřizovač	MJ Fostron a.s.
35	**Reitinger Josef**	mechanik seřizovač	MJ Fostron a.s.
35	**Škoda Ivan**	strojírenský dělník	MJ Strojírenská a.s.
40	**Levý Miroslav**	skladník	MJ Slévárna a.s.
40	**Macháček Jiří**	ředitel	Investix a.s.
40	**Nováková Zdeňka**	Strojírenský dělník	MJ Slévárna a.s.
40	**Řezníčková Blanka**	kontrolor jakosti	MJ Strojírenská a.s.
40	**Věchet Jindřich**	obráběč	MJ Strojírenská a.s.