



„Mám rád, když se firmy vyvíjí,“ říká ing. Miroslav Dvořák, generální ředitel společnosti MOTOR JIKOV Group a.s.

se ale, že se jedná o perspektivní obor a proto jsme ji v předchozích letech investičně významně podporovali. Pro příští období nás čeká konsolidace v oblasti lidských zdrojů a zaměříme se také na optimalizaci technických procesů a snížení zmetkovitosti.

Při hodnocení jste hovořil o značném vlivu kurzu na vaše podnikání. Jak se Vám daří a jaké instrumenty používáte k jeho eliminaci?

V současném plánu pro rok 2008 máme cca 80 % exportu, tzn. obchod, převážně v eurech, částečně v dolarech a librách. Intenzivně se zabýváme eliminací vlivu kurzů a to zejména zvýšením produktivity ve výrobě. V letošním roce budeme v divizích Tlaková slévárna a Slévárna litiny „implementovat“ proces takzvané štíhlé výroby. Jsem si vědom, že se jedná o dlouhodobý proces, ale jako dodavatelé do automobilového průmyslu musíme následovat naše zákazníky, pro které je tento proces běžný. Dále intenzivně pracujeme v oblasti nákupu na realizaci dodávek v cizích měnách a tím minimalizujeme jejich přebytky. Pochopitelně se snažíme část dopadu kurzů přenést i na naše zákazníky. Děláme i řadu dalších dílčích opatření a já doufám, že nás udrží v složitém konkurenčním prostředí.

Jaké jsou podle Vás silné stránky společnosti MOTOR JIKOV GROUP?

Silnou stránku vidím zejména v tom, že se nám podařilo vytvořit komplex firem, který je schopen zajistit celý proces výroby produktů od vývoje a výroby forem, přes lití (hliník, zinek, litina), obrábění s možností využití námi vyrobených jednoúčelových strojů až po

finální montáž včetně zapojení takzvaných podpůrných procesů lakování, kalení a galvanování. Pozitivem také je, že nejsme vázáni na jednoho zákazníka, případně jednu sekci průmyslu, ale že naše podnikání je diverzifikované. Další, velmi silnou stránkou je z mého pohledu historie firmy. Vždyt příští rok oslavíme již 110 let existence. Samozřejmě bychom našli také slabé stránky. Mezi ty bezesporu patří otázka pracovní síly v návaznosti na nízkou míru nezaměstnanosti, což je obecně problém pracovního trhu celé České republiky. V rámci podniků skupiny MOTOR JIKOV GROUP nám stárne populace. My máme zájem o mladé lidi a proto se snažíme podporovat získávání nové generace pracovníků naší personální strategií, která je založena na komunikaci s technicky zaměřenými školami všech typů, od učilišť, přes střední odborné školy až po školy vyšší a vysoké.

V této souvislosti jste v loňském roce založili vlastní výcvikové středisko...

Ano, právě na základě spolupráce se školami jsme v našich provozech založili vlastní středisko, kde si vychováváme budoucí zaměstnance a zároveň zde umožňujeme učňům odborných učilišť a studentům středních technických škol praxi v oboru. Ti pak mají samozřejmě větší šance na získání práce a uplatnění. Praxi ve středisku přizpůsobujeme tak, aby byla v souladu s učebními osnovami školy a zároveň odpovídala požadavkům našich výrobních divizí. Toto považují za velice dobrý a důležitý krok přípravy kvalitních odborníků v technických profesích.

Je podle Vašeho názoru pro

podnikání na českém trhu dostatečný prostor?

Trh není uzavřený, vždy je nějaký potenciál a je potřeba být neustále aktivní a hledat nové možnosti, nové zákazníky. Ale upřímně řečeno, pro podnikání v oblasti strojírenství a slévárnictví český trh není příliš veliký a je pro nás tedy nezbytnou nutností expandovat do zahraničí.

O společnosti MOTOR JIKOV GROUP je známo, že je aktivní v charitě. V roce 2007 jste v této souvislosti obdrželi Cenu „D“ za podporu Dětské psychiatrické léčebny Opařany. Co pro Vás tato činnost znamená?

S Dětskou psychiatrickou léčebnou v Opařanech spolupracujeme dlouhodobě. Snažíme se zdejší pacienty podporovat finančně i hmotně, pomáhat dětem žít plnohodnotnější život a v této snaze budeme pokračovat i nadále. Je to součást naší firemní kultury a filosofie. Pro mě osobně je charitativní činnost věcí, která patří k morálce člověka a považují ji za zcela normální a samozřejmou.

Otázka na závěr - na co se těšíte v roce 2008?

Mám rád, když se věci mění, to znamená proces neustálých změn. Mám dobrý pocit, když se firmy vyvíjí, obnovují stroje a objevují se noví a zajímaví zákazníci. Vítám také změny zvenku. Jsem ve vedení společnosti s bohatou historií a chci, aby tato společnost byla úspěšná a konkurenceschopná i v dalších letech. Proto se musím neustále zabývat rozvojem k lepšímu a každoročně jsem připraven na nové podněty a změny. To mě žene dál. Těším se na rok 2008, na změny, které nám přinesou a věřím, že budou pozitivní.

V souvislosti se začátkem roku jsme si povídali s generálním ředitelem a předsedou představenstva společnosti MOTOR JIKOV Group a.s. o aktuálním stavu firmy, výsledcích loňského roku a plánech do dalšího období.

Pane generální řediteli, máme za sebou první dva měsíce letošního roku, ale ohlédneme se krátce za loňským rokem. Jaký byl rok 2007 pro společnost MOTOR JIKOV Group a.s.?

Z celkového pohledu byl rok 2007 pro naši společnost celkem úspěšný. Ačkoliv se nám nepodařilo zcela naplnit všechny ukazatele podnikatelského plánu. V oblasti obchodu a tržeb jsme oproti roku 2006 dosáhli nárůstu o 150 milionů korun. K tomuto úspěchu přispěla zejména divize Tlaková slévárna, kde se na dobrých výsledcích velkou měrou podílel realizovaný projekt s firmou Briggs&Stratton.

Při ohlédnutí se za minulým obdobím, tak od roku 2003, dosahujeme každoročně nárůstu o přibližně osm procent. Celkově se jedná o zvýšení tržeb o cca 300 milionů korun (2003-2007) a kdybychom do výpočtů zahrnuli také vliv kurzu, došli bychom k ještě vyššímu číslu. Tržby roku 2007

se pohybovaly na úrovni 1,5 miliardy korun, pro rok 2008 je plánujeme na úrovni 1,650 miliardy korun. Naším cílem je dosáhnout do roku 2010 pomyslné hranice dvou miliard. Společnost samozřejmě průběžně modernizujeme a investujeme do nových technologií. Za posledních pět let jsme proinvestovali 600 milionů korun.

To jsou výsledky společnosti jako celku. A podíváme-li se na jednotlivé divize a dcery holdingu?

V divizích Formy a Jednoúčelové stroje společnosti MOTOR JIKOV Fostron a.s. došlo k naplnění mých očekávání a splnění stanovených plánů. Ostatně, této části naší skupiny se daří plnit plány již několik let. Do „Fostronu“ ročně investujeme zhruba deset milionů korun, s čímž také souvisí výkonnostní růst a zvyšující se rentabilita výroby v této společnosti. Pro mě se jedná o jeden z perspektivních oborů.

MOTOR JIKOV Tlaková slévárna a.s. prochází obdobím velkého růstu v oblasti výkonů a tržeb. Do konce roku 2008 plánujeme zvýšení tržeb na cca 500 milionů korun. Také zde hodně investujeme, v uplynulých dvou letech to bylo nejvíce z celé skupiny. Podnikatelský plán zde byl splněn ve všech ukazatelích. Co se MOTOR JIKOV Strojírnské a.s. týká, zde naplňujeme naše cíle v lokalitě Jindřichův Hradec, v divizích Průmyslové výrobky a Vzduchová soustava. Již o něco méně se nám to daří v divizích Auto a Zakázky v Soběslavi. Je ale třeba podotknout, že zde hraje velkou roli současný kurz dolaru. Naším cílem do budoucna by mělo být využit kapacity stávajících provozů a naplnit je novou výrobou. MOTOR JIKOV Slévárna litiny a.s. prošla v uplynulém roce další organizační změnou, což mělo vliv na celé hospodaření v této společnosti. Cíle podnikatelského plánu nebyly naplněny, domnívám

Na semináři se hovořilo o kvalitách absolventů škol

Jaké jsou v současné době znalosti absolventů škol s technickým zaměřením, bylo hlavním tématem semináře s názvem Profil a metodika přípravy absolventa strojírenské technologie, který se konal 25. ledna v prostorách Fakulty výrobních technologií a managementu Univerzity Jana Evangelisty Purkyně v Ústí nad Labem.

„Seminář byl zaměřen především na výstupní znalosti absolventa, na jeho uplatnění ve strojírenských firmách. Všichni účastníci semináře se shodli, že při tvorbě vzdělávacích programů je nutná komunikace mezi vzdělávací institucí a průmyslem tak, aby bylo možné přizpůsobit výuku požadavkům průmyslových podniků. Důležité je, aby absolventi získali znalosti o technické a technologické přípravě výroby, o moderních technologiích, které jsou v současných firmách využívány a další odborné znalosti, které následně v praxi uplatní při samostatném řešení problémů. Jen tak budou dobře vybaveni pro individuální

odbornou práci a k získání dobrého uplatnění v praxi,“ řekla Eva Slepíčková, specialista na rozvoj lidských zdrojů.

Přednášejícími na semináři byli Doc. Dr. Ing. František Holešovský, Doc. Ing. Štefan Michna, Ph.D. a Ing. Jan Mádl, CSc. Na semináři byli přítomni představitelé výrobních podniků jako například Škoda Auto a.s. Mladá Boleslav, Aisan Industry Czech s.r.o., a další. Společnost MOTOR JIKOV Group a.s. zastupovaly Eva Slepíčková a Pera Princová, specialistky na oblast rozvoje lidských zdrojů.



Investiční plány jsou stanoveny

V prvních dnech letošního roku byly již tradičně projednávány a schvalovány podnikatelské plány jednotlivých divizí, jejichž součástí jsou také požadavky na investice a opravy pro dané období. Celkový souhrn požadovaných investic na rok 2008 dosáhl rekordních sto šedesáti milionů korun.

„V souladu se strategií akcionářů společnosti a zejména s ohledem na investiční potenciál skupiny je zřejmé, že takovýto objem prostředků nebude možno investovat. Museli jsme tedy při schvalování plánů pro letošní rok přistoupit k vyhodnocení priorit. Ty vyplynuly především z potřeb budování nového informačního systému, pokračujícího růstu rozvoje tlakového slévárnictví a rozšíření kapacit slévárny hliníku,“ řekl Karel Hopfinger, ředitel pro investice a techniku. Schválený plán v oblasti investic předpokládá pořízení nového majetku za necelých 60 milionů korun s tím, že pokud budou v průběhu roku dojednány nové obchody, může být tato suma i vyšší. U oprav většího rozsahu je předpoklad vynaložit řádově více než 20 milionů korun. Ty budou rovnoměrně rozloženy do strojů, zařízení a stavebních prací při opravách budov, střeš a fasád ve všech lokalitách skupiny MOTOR JIKOV GROUP.

Společnost MOTOR JIKOV Group a.s. zahájila projekt implementace nového informačního systému

V průběhu loňského roku probíhala ve společnosti MOTOR JIKOV Group a.s. procesní analýza, jejímž cílem bylo důkladně zmapovat stávající postupy v rámci celé skupiny, potřeby společnosti i požadavky zákazníků a navrhnout vhodná inovativní řešení. Na základě výstupů analýzy vzešla potřeba zavedení nového informačního systému, s cílem zajistit maximální unifikaci procesů napříč jednotlivými akciovými společnostmi, popřípadě divizemi.

„Dnešní konkurenční prostředí a jeho dynamičnost nás neustále staví před nová rozhodnutí. Chceme-li, aby naše rozhodnutí byla rychlá, správná a efektivní, musíme být schopni získávat stále nové a kvalitní informace a umět s nimi efektivně pracovat. Jen tak můžeme rozvíjet naši odbornost a profesionalitu, poznávat požadavky našich zákazníků a hledat nové obchodní příležitosti. Proto jsme na základě loňské procesní analýzy, v rámci celé skupiny našich strojírenských a slévárenských podniků, rozhodli o přechodu na progresivnější informační systém, který nahradí stávající systém CONCORDE XAL, jenž je již pro naše potřeby v současné době zastaralý. Předpokládáme, že tímto krokem nejen zvýšíme uživatelský komfort v rámci informačního systému, ale především zabráníme nesmyslnému plýtvání penězi a docílíme zefektivnění procesů strategického a operativního řízení celé společnosti MOTOR JIKOV Group a.s.“ řekl Miroslav Dvořák, generální ředitel společnosti.

Nový informační systém, který s počátkem letošního roku začíná společnost MJG implementovat, zajistí zabezpečení komplexní agendy v oblastech technické přípravy výroby, nákupu a skladů, prodeje, jakosti, řízení materiálu a výroby, ale také v účetnictví, mzdách, personalistice, investicích a dalších oblastech nezbytných pro chod firmy. Pro komunikaci a sdílení informací bude využit portál MOTOR JIKOV Group a.s., kde budou ukládány všechny dokumenty spojené s implementací a zároveň jeho prostřednictvím budou probíhat schvalování a připomínkování. Předpokládaná investice na rok 2008 je 17 milionů korun, na celou dobu implementace (2008-2009) se počítá s investicí ve výši zhruba 30 milionů korun.

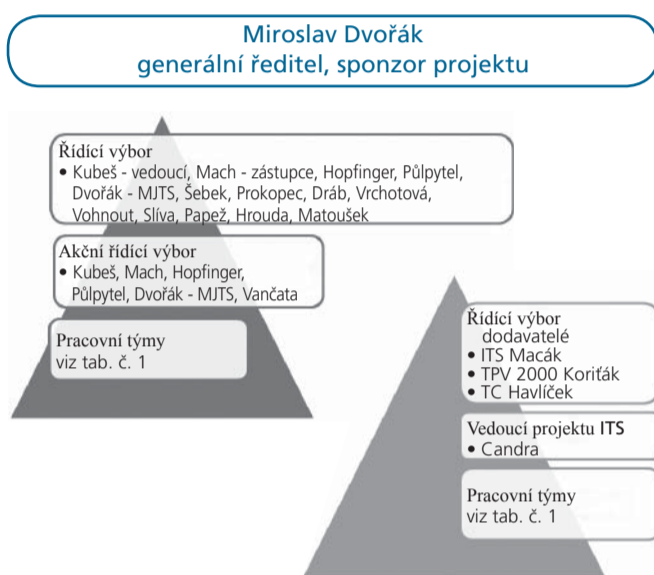
Pro zajištění odbornosti a funkčnosti procesů napříč celou skupinou MOTOR JIKOV GROUP bylo rozhodnuto o implementaci hned několika informačních systémů, které vytvoří dokonale fungující celek. Jedná se o, ve společnosti v současné době využívané systémy COMINFO, TARGET 2100 a PORTÁL (MIS), k nimž budou v průběhu letošního roku aplikovány systémy AXAPTA - MS DAX (ERP), TPV 2000 a posuzuje se i Teamcenter. V současné době se hledají přesné hranice pro nasazení těchto systémů v jednotlivých oblastech.

- Podpora technologií
- Distribuce technických informací po firmách
- Sdílení informací, pořádek
- Vyjasnit hranice mezi SW
- Zpracovat číselníky (způsoby identifikace) WF

- Bude přebírat technické informace
- Zde se bude plánovat, odvádět výroba, udržovat zdroje (stroje)

Aby bylo možno v průběhu implementace odstranit všechny nedostatky a systematicky zajistit bezproblémový chod nového IS, je jako první krok bezpodmínečně nutné vytvořit dobrý komunikační tým. Proto byly pro řízení jednotlivých fází projektu jmenovány pracovní skupiny, které jsou dále členěny dle jednotlivých hlavních procesů v celé společnosti MOTOR JIKOV Group a.s., a v jejichž čele stojí průřezoví ředitelé zodpovědní za tyto procesy. V každém týmu jsou zástupci všech divizí celé společnosti, doplnění odborníky v oblastech informační technologie a jakosti a partnery z dodavatelských firem. Celá tato skupina je zodpovědná v 1. etapě za přípravu řízení, ve 2. etapě za implementaci v jednotlivých firmách a ve 3. etapě za uvedení v život. Implementaci IS v jednotlivých divizích budou přímo řídit ředitelé divizí ve spolupráci s jednotlivými členy týmů.

Kromě vysokého pracovního nasazení je pro úspěšnou implementaci systému stěžejní kvalitní přenos a sdílení informací a koordinace jednotlivých kroků. Za tímto účelem byla vytvořena organizační struktura řízení projektu, kde hlavním zadavatelem, sponzorem celého projektu, je generální ředitel společnosti MOTOR JIKOV Group a.s. Pro zařazení a schvalování jednotlivých etap byl stanoven Řídicí výbor a Akční řídicí výbor, se zodpovědností za koordinaci práce v jednotlivých týmech a dohled nad jednotnou strategií a koncepcí. Za vlastní práci ručí jednotlivé pracovní týmy.



„V souvislosti s probíhajícími změnami v rámci informačního systému uvažujeme v divizi Formy společnosti MOTOR JIKOV Fostron a.s. o zavedení takzvaného PDM systému. Jedná se o moderní nástroj řízení, který je ve firmách v současné době hodně a s dobrými výsledky uplatňován. Jeho hlavním přínosem je možnost sdílet schválenou konstrukční dokumentaci v elektronické podobě v celém průběhu výroby produktu,“ řekl Vladimír Kubeš, ředitel divize Formy a vedoucí týmu v rámci projektu SW podpora řízení procesů v MOTOR JIKOV Group a.s.

Ve společnosti MOTOR JIKOV Fostron a.s. jsou již více než 10 let pro konstrukci forem a jednoúčelových strojů využívána CAD pracoviště. Jejich výstupem je ale stále klasický papírový výkres a všechny výhody, které vyplývají z 3D modelování výrobku zůstávají, z důvodu organizačních a technických podmínek, skryty u jednotlivých konstruktérů.

„V rámci projektu zavádění softwarové podpory řízení procesů dokážeme nasazením PDM systému zvýšit automatizaci výroby a vytvořit podmínky pro to, aby naše společnost byla v budoucnu schopna vyrábět bez použití klasické výkresové dokumentace. PDM systém umožňuje přenos informací z elektronického dokumentu přímo do stroje. V praxi to znamená, že nedochází k ručnímu vstupu operátorů, čímž se eliminuje jedna z možností vzniku chyb a vytváří se tak podmínky pro přístup a sdílení všech technických informací a znalostí ve firmě,“ dodal Vladimír Kubeš.

V jednotlivých divizích a společnostech skupiny MOTOR JIKOV GROUP je zpracování agend rozděleno a existují zde v současné době značné rozdíly v úrovni využívání informačních systémů. Cílem implementace nového IS je maximálně sjednotit a následně dodržovat jednotně stanovené postupy a procesy ve všech oblastech v rámci celé skupiny, dát všem uživatelům nástroj pro aktivní práci v systému, urychlit a zkvalitnit vnitřní komunikaci a usnadnit tak komunikaci s okolním světem, se zákazníky.

„Je nutno říci, že využívání sofistikovaných SW pro technickou přípravu výroby je u strojírenských společností naprostou samozřejmostí a v našem případě doháníme dnes už běžné metody práce podniků. V etapě řízení a implementace nového IS dojde k řadě školení, pořizování chybějících dat a zvýšení nároků kladených na práci techniků. Domnívám se, že v našich podmínkách bude, i vzhledem k velkému zpoždění, které v této oblasti máme, toto období delší než je obvyklé. Plánujeme ale, že bychom měli procesy související s implementací systému zvládnout do jednoho roku od zahájení.

V konečném efektu očekáváme díky možnostem nového IS zrychlení činností v technické přípravě výroby, vytvoření podmínek pro sdílení informací mezi jednotlivými divizemi v oblasti katalogů, normativů, přehledech v oblasti nástrojů, nářadí, měřidel i vytvoření podmínek pro úspory nákladů,“ řekl Karel Hopfinger, ředitel pro investice a techniku. Nový IS bude mít výrazné využití také v oblasti personalistiky, kde je široká agenda týkající se osob, se kterými je podnik ve styku. Bude zde uložena kompletní dokumentace komunikace se zaměstnanci, zákazníky, partnery, dodavateli, odběrateli i uchazeči o práci.

„Nový informační systém nabízí řešení pro ty, kdo chtějí zavést pořádek do firemních informací, sjednotit formát dokumentů a zbavit se zbytečných papírů. Naši zaměstnanci budou mít usnadněný přístup k firemním dokumentům, ať již se jedná o směrnice, řady, oběžníky, popisy pracovních postupů, návody a další dokumenty, které denně v rámci pracovních aktivit používáme. Dokumenty budou v elektronické podobě, takže nebudeme muset tisknout a skladovat stohy tištěných dokumentů,“ vyjádřila se k problematice Věra Vrchotová, ředitelka pro personalistiku.

„Ačkoliv má společnost MOTOR JIKOV Strojírenská a.s. v Jindřichově Hradci v současné době ze všech divizí nejlepší systém plánování, přesto očekáváme od nového IS zlepšení a to v hlavně ve výrobě a technické přípravě výroby, ale také v oblastech nákupu a prodeje. Předpokládáme, že ve všech odděleních získáme, díky modernějším metodám řízení, lepší přehled o využití a kapacitách strojů, zvýšení flexibility v plánování výroby a schopnost pružnějšího plnění výrobních plánů v závislosti na aktuálních požadavcích našich zákazníků. Uvědomujeme si, že implementace nového IS je nyní prioritou, která vyžaduje notnou dávku času a práce,“ informoval Milan Vančata, ředitel divize Průmyslové výroby.

V rámci implementace nového informačního systému je ve společnosti MOTOR JIKOV Group a.s. nastaven pevný harmonogram jednotlivých etap. Základními milníky je dokončení předimplementační analýzy do 31. března. Datum 30. června je termínem pro dokončení příprav základního nastavení systému s tím, že v dalších čtyřech měsících, tj. do 31. října, by mělo proběhnout testování a dokončení nastavení systému. Ve zbývajících osmi týdnech letošního roku pak dojde k zaškolení jednotlivých uživatelů nového informačního systému. V prvním čtvrtletí roku 2009 proběhne zkušební provoz systému a od 1. dubna bude systém spuštěn do trvalého provozu.

„V současné době jsme v projektu zavádění nového informačního systému na úplném začátku, na pomyslné startovní čáře. Doufáme a věříme, že projdeme všemi etapami implementace bez větších závad, že se nám podaří dodržet plánovaný harmonogram a že případné závary či překážky dokážeme pružně řešit tak, aby poté, co bude nový IS vystaven každodenním tvrdým provozním podmínkám, prokázal svoji spolehlivost, provozuschopnost a adaptabilitu na změny okolí,“ řekl na závěr Miroslav Dvořák, generální ředitel společnosti MOTOR JIKOV Group a.s.

Tab. č. 2

Odbor / týmy/divize	33 PV	41 AUTO	42 Zak	21 Mech	51 For	52 JUS	61 MJSL	71 MJTS	Odborní pracovníci s průřezovou působností	ITS
IT	Vedoucí: Vančata	Vohnout	Sliva	Papež	Kubeš	Hrouda	Matoušek	Dvořák		vedoucí: tým
Účetnictví, majetek	Mach	Novák	Pech	Vyhlička	Houška	Půlpytel			Roudenský	
Výroba	Hopfinger	Jiruš	Vodrážka	Dvořák J.	Tomášek	Boček	Kozel	Čejka	Půlpytel, Pech, Kudrna	Tetourová
TPV		Novák ml.	Janoušek	Boček P.	Kujan	Dvořák M.	Kolář	Louženský	Nuska	Volný, Krejčí, Candra
Nákup, sklady	Šebek	Řepa	Klíma	Papež	Haňur	Strejček	Hotový	Čejka	Roudenský, Slabák	Tetourová, Volný
Prodej	Prokopec	Veselá	Mareš	Bernklau	Hrabánek		Frank	Roudenský, Sluka		Miškei, Boušek
Jakost	Dráb	Sluka	Kudrna	Křenek	Houžim	Čížek	Físer	Houška, Slabák		
Personalistika, mzdy	Vrchotová							Vyhlička		
Správa aplikace a programování								Houška, Roudenský	Beneda	Kubašta, Peková
Správa a migrace dat	Mach							Roudenský	Mandeličková	
Správa databáze								Houška	Široký	Zaňka
HW								Novák st., Vyhlička	Matus	

Tab. č. 1: Přehled složení jednotlivých týmů, které se ve společnosti MOTOR JIKOV Group a.s. podílejí na implementaci nového informačního systému.

HARMONOGRAM JEDNOTLIVÝCH ETAP PROJEKTU „SW PODPORA ŘÍZENÍ PROCESŮ V MOTOR JIKOV Group a.s.“		
etapa	zahájení	dokončení
Podpis smlouvy o implementaci Dynamics AX		
1. etapa:		
Generování licence Dynamics AX podle přílohy č. 2		do 10.11.07
Instalace Dynamics AX pro MJG na AOS v ITS	11.11.07	30.11.07
Analýza řešení oblastí ve společnostech MJG	01.11.07	do 17.02.08
Prezentace odborným ředitelům		do 01.03.08
Předání dokumentu Předimplementační příprava		do 09.03.08
Akceptace Předimplementační přípravy		do 31.03.08
2. etapa:		
Školení klíčových uživatelů MJG	01.04.08	30.04.08
Nastavení „výchozí verze“ MJG solutions, testovací migrace dat	01.04.08	do 30.06.08
3. etapa:		
Programování MJG solutions	01.05.08	31.10.08
Průběžné testování MJG solutions	01.05.08	31.10.08
Instalace HW + OS, DB, architektury v MJG		do 31.10.08
Testování MJG solutions v reálném prostředí		do 23.12.08
4. etapa:		
Školení koncových uživatelů MJG	01.11.08	14.12.08
5. etapa:		
Zkušební provoz MJG	od 02.01.09	
Trvalý provoz – ukončení projektu	od 01.04.09	

Divize Zakázky zahájila letošní rok s novým zákazníkem

V měsíci únoru se v divizi Zakázky společnosti MOTOR JIKOV Strojírenská a.s. v Soběslavi podařilo získat projekt obrábění dílců pro společnost LINDE POHONY s.r.o. Tato společnost je součástí německého koncernu KION Group a jejím hlavním výrobním programem je výroba pohonných a řídicích systémů pro elektricky poháněné vysokozdvizné vozíky.



Mezi firmami vyrábějícími obdobné pohonné jednotky zaujímá společnost LINDE jedno z předních míst ve světě. Tyto systémy dodává českokrumlovská firma do společností LINDE Material Handling v Německu, OM v Itálii a STILL v Německu. Ve výrobním závodě v Českém Krumlově je zajišťováno třískové obrábění dílců a montáž pohonných a řídicích náprav vysokozdviz-

ných vozíků. Kromě rozšiřování vlastních výrobních kapacit společnost LINDE POHONY výrazně rozšiřuje i oblast externích kooperací a spoluprací v oblasti obrábění a s ním často spojených předmontáží jednodušších skupin, které pak vstupují do takzvaných supermarketů na montážních linkách. Dokladem růstu a velkého potenciálu budoucí spolupráce je jedenáctinásobný růst obrátu za posledních deset let. Soběslavská divize Zakázky byla vybrána jako druhý dodavatel dílce Radnabe, sloužícího pro uchycení kola vozíku. Současné obrábění a předmontáž zajišťuje německý subdodavatel. Polotovarem je výkovek dodávaný českou společností VIVA.

„Naše divize byla vybrá-

na v rámci asi půlročního výběrového řízení. V náš prospěch hrála významnou roli určitě výhodná lokalizace v blízkosti výrobního závodu i dodavatele odlitků, díky čemuž dojde na straně zákazníka k určitým logistickým úsporám a zjednodušením. Dalším ovlivňujícím faktorem bylo naše kvalitní technické a organizační zázemí, technologické vybavení i dlouhodobé zkušenosti v oblasti obrábění. V neposlední řadě hrála roli samozřejmě i konkurenceschopná cena,“ konstatoval Jiří Slíva.

Dílec Radnabe se vyrábí v celkem deseti různých variantách v celkovém ročním objemu asi sto tisíc kusů. Divize Zakázky společnosti MOTOR JIKOV Strojírenská a.s. bude začínat zatím s jedním dílcem, který však tvoří téměř třicet procent celkového objemu. Toto množství je pro divizi Zakázky zajímavé neboť podle předběžných kalkulací představuje kapacitní potřebu téměř pět tisíc strojních hodin za rok. Podstatnou část této strojní kapacitní

potřeby zajistí CNC soustruh MoriSeiki, u něhož bude nutno pro plný náběh výroby zajistit nepřetržitý provoz. Dílec bude dodáván i s nalisovanými šrouby pro uchycení kol, kapacitní potřeba této montáže a dalšího ručního opracování je asi 1 500 hodin za rok.

„V současné době provádíme technickou přípravu výroby a vzorkování. Předpokládáme, že tato přípravná fáze bude uzavřena i ze strany zákazníka ke konci měsíce března. Postupný náběh sériové výroby pak v dubnu či v květnu. Další vývoj a rozšiřování spolupráce se společností LINDE POHONY je pak závislé především na nás a na našich schopnostech zvládnout včas a v požadované kvalitě svěřenou výrobu. Potenciál další spolupráce je velmi rozsáhlý. Kromě jiných i tento projekt by měl výrazným způsobem přispět k dalšímu stabilizování divize Zakázky a k dosažení cílů vytýčených podnikatelským plánem,“ uzavřel Jiří Slíva.

Zákazníci se mohou těšit na nový typ travní sekačky

Divize Mechanizace společnosti MOTOR JIKOV Strojírenská a.s. připravovala v loňském roce pro svého hlavního odběratele, firmu Mountfield, nový typ travní sekačky. Tento výrobek s názvem BELLA, který představuje vrchol řady sekaček BDE 580, prošel v uplynulých měsících úspěšně schvalovacím procesem obchodní sítě Mountfield, a na základě tohoto pozitivního ohodnocení obdržela divize Mechanizace první objednávku na zhotovení sto dvaceti kusů.

„Termínem dodání prvních kusů sekaček je březen. Musím popravdě říct, že nás tato krátká lhůta trochu zaskočila, protože jsme původně počítali s uvedením na trh déle. Na druhou stranu nás samozřejmě zájem o náš výrobek těší, je příjemným oceněním naší práce,“ řekl Josef Papež, ředitel divize Mechanizace.

Před technickým úsekem divize Mechanizace je nyní náročný úkol provést celou technickou přípravu výroby jednotlivých částí sekačky. Jedním z náročných komponentů jsou například kompletní říditka. „Věřím, že tato sekačka splní požadavky zákazníků a bude pro ně spolehlivým a dobrým pomocníkem při úpravě trávníků,“ dodal Josef Papež.



Nový typ travní sekačky BELLA, se kterou přichází divize Mechanizace na trh již v prvním čtvrtletí letošního roku. Sekačka o hmotnosti 68 kg je vhodná pro sečení vysoké trávy určené pro sušení nebo krmení. Záběr je rozšířený na 62 cm. Na sekačku byl použit nejlepší motor typu Honda GCV 160. Pro zlepšení práce obsluhy byl vyvinut nový typ posuvných řídek, který zajistí lepší komfort sekačky. Rukojeť je výškově nastavitelná.

Divize Mechanizace dosáhla v lednu rekordních tržeb

V roce 2007 jsme se v novinách Monitor často zmiňovali o přestěhování divize Mechanizace z Vodňan do Českých Budějovic a dalších lokalit. Čtenáře zajímá, zda se podařilo divizi po této rozsáhlé akci stabilizovat a jak je případně naplněna objednávkami na rok 2008. Navštívili jsme proto pana Josefa Papeže, ředitele divize, abychom se ho zeptali na aktuální situaci.



„V první polovině ledna letošního roku došlo k podpisu nového dodatku mezi divizí Mechanizace a společností Mountfield, naším hlavním zákazníkem. V dodatku se jednalo o zahájení výroby nové řady travních sekaček pro letošní sezónu, s termíny dodávek již od března průběžně po celý rok. Při srovnání stejného období roku 2007 tímto dosáhneme nárůstu výroby sekaček zhruba o 1500 kusů, což pro nás společně s dodávkami pro ostatní odběratele ve výsledku představuje výrobu více jak pěti tisíc kusů sekaček celkem ve všech vyráběných typech. To znamená, že z obchodního hlediska máme plánované výkony, respektive tržby, na rok 2008 naplněny na cca 140 milionů korun. Nyní záleží na celé divizi Mechanizace, jak se s tímto náročným úkolem vyrovná.



Montážní linka motorů Jikov

tržbách. Ale tento výpadek vyrovnáváme již zmíněnou zvýšenou výrobou travních sekaček pro firmu Mountfield.

Myslím si, že velmi důležitou činností logistiků naší divize je v současné době hledání nových zákazníků. V této souvislosti navazujeme první kontakty s řadou firem na Ukrajině a jednáme o možných dodávkách, jak sekaček na trávu tak i motorů Jikov. Dále prohlubujeme spolupráci s německou firmou Agria, kam již sekačky dodáváme od poloviny minulého roku, a se kterou jsme podepsali smlouvu o zastupování v několika evropských zemích. Zde věříme, že současné počty v objemu přibližně 300 kusů sekaček ročně budou narůstat. Tato firma také projevila zájem o sekačky BELLA

a o rozšíření řady sekaček o základní typ bezpojezdové travní sekačky ROSA.

Z výše uvedeného lze usoudit, že celá divize Mechanizace se po přestěhování z Vodňan již plně stabilizovala a že máme veškeré předpoklady přispívat značným podílem k dobrým výsledkům celé skupiny MOTOR JIKOV GROUP. Rád bych v této souvislosti také zmínil, že za leden se naší divizi podařilo v celkovém prodeji sekaček dosáhnout rekordních tržeb ve výši téměř 24 milionů korun a dalších více než 17 milionů korun představovaly výkony. Jedná se o největší prodej v posledním období a já věřím, že tento velmi dobrý začátek roku 2008 bude pokračovat i v dalších měsících,“ sdělil Josef Papež, ředitel divize Mechanizace.

Firma Avdel navyšuje výrobu nýtovacích pistolí

Zástupci společnosti Avdel a MOTOR JIKOV Strojírenská a.s. v Jindřichově

Hradci v lednu projednávali podmínky budoucí spolupráce. Hlavním tématem diskusí bylo navýšení prodeje nýtovacích pistolí, kdy firma Avdel má za cíl dosáhnout v průběhu pěti let nárůstu tržeb o padesát procent.

„S firmou Avdel spolupracujeme již od roku 2001 a prodej nýtovacích pistolí průběžně zvyšujeme. V loňském roce jsme docílili navýšení tržeb v tomto sortimentu o patnáct procent. Při lednovém setkání se zákazníkem jsme se zabývali obchodní strategií pro další období a možnostmi naší divize plnit stanovené obchodní požadavky. Nastavili jsme vzájemné způsoby komunikace, termíny plnění jednotlivých etap, ale řešili jsme také výrobní kapacity, technologické zabezpečení a plánování investic,“ sdělil Milan Vančata, ředitel divize Průmyslové výroby.

„V rámci projektu jsme nastavili třísměnný provoz, v případě potřeby zavedeme provoz nepřetržitý. Zabýváme se také otázkou hledání subdodavatelů pro výrobu některých méně náročných komponentů v rámci stávajících zakázek, abychom mohli kapacity na některých strojích využít právě pro budoucí zakázky s firmou Avdel,“ doplnil Milan Vančata.



O úspěšnosti strojů vyrobených v divizi Jednoučelové stroje svědčí opětovné objednávky

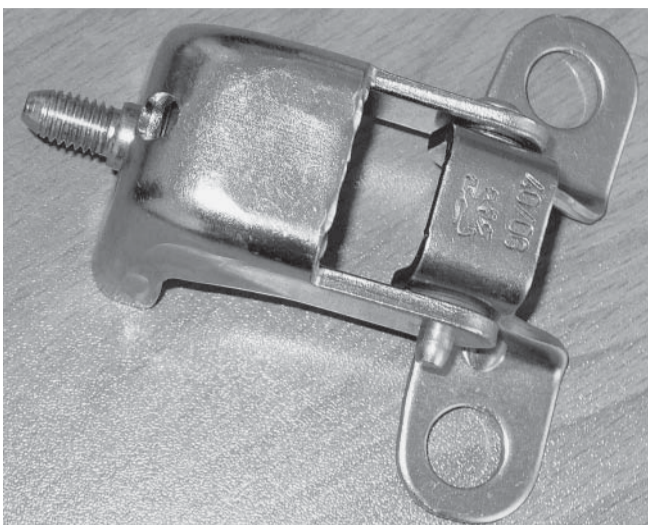
Divize Jednoučelové stroje společnosti MOTOR JIKOV Fostron a.s. má ve svém výrobním programu jednoučelová zařízení pro obrábění odlitků, výkovek a dalších polotovarů do hmotnosti 3 kg, montážní zařízení, případně kompletní montážní linky, zkušební a kontrolní zařízení a přípravky. Jedním z nejvýznamnějších zákazníků divize Jednoučelové stroje společnosti MOTOR JIKOV Fostron a.s. je firma Edscha s výrobními závody po celém světě.



„Pro firmu Edscha jsme jeden z těchto strojů vyráběli v loňském roce. Ihned po jeho dokončení a zprovoznění jsme získali zakázku na výrobu stroje dalšího, opět pro výrobní závod na Slovensku,“ sdělil Radomír Hrouda, ředitel divize Jednoučelové stroje společnosti MOTOR JIKOV Fostron a.s.

Letos v lednu probíhalo v divizi Jednoučelové stroje ožívování stroje. Začátkem února byl stroj odvezen na Slovensko, kde byl instalován a uveden do sériového provozu. Divize Jednoučelové stroje má s výrobou strojů na montáž dveřních

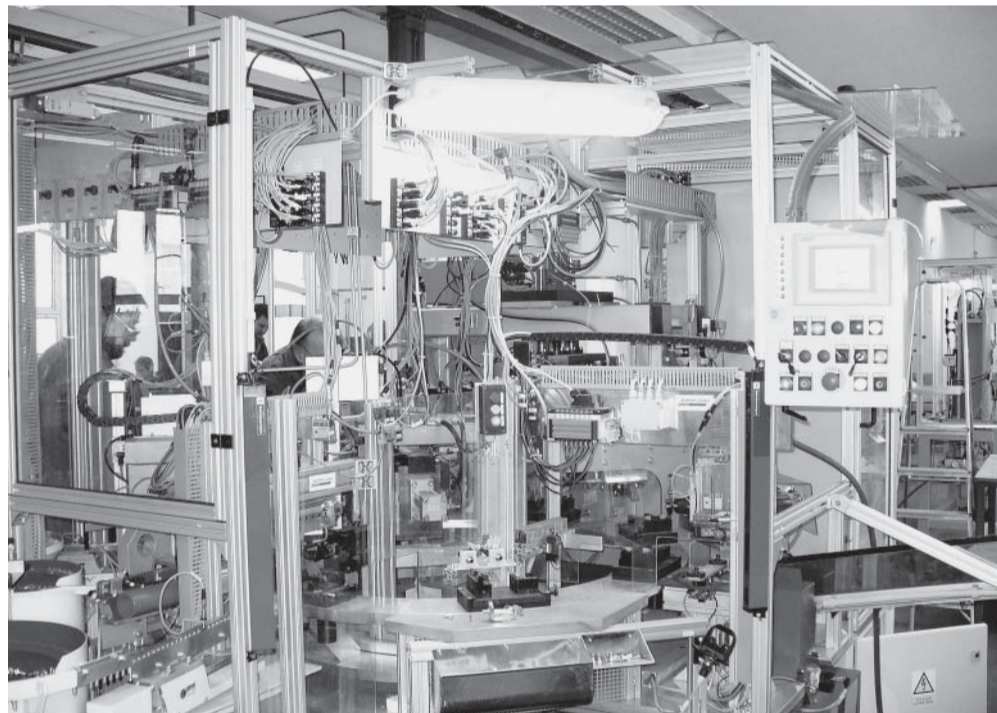
pantů osobních automobilů bohaté zkušenosti, protože jsou používány i v Edscha Bohemia a Edscha Brazílie. „Další oblastí opakované výroby jsou montážní pracoviště omezovačů dveří. Jedná se o linku čtyř montážních strojů. Tato linka byla



Dveřní pant k osobním automobilům značky Peugeot, který je vyráběn na strojích z dílny divize Jednoučelové stroje společnosti MOTOR JIKOV Fostron a.s.

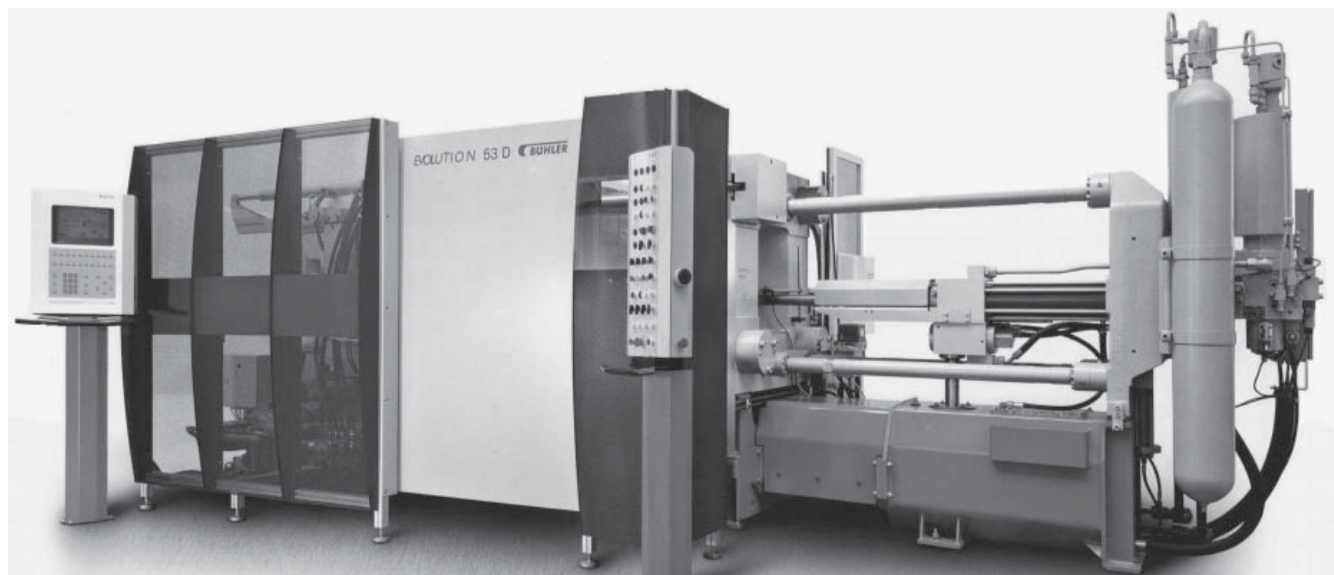
v loňském roce vyrobena pro firmu Edscha Bohemia pro osobní automobily Škoda a zároveň byla objednána podobná montážní linka pro závod Edscha Čína. V současné době se výroba a montáž linky dokončuje a začne její ověřování v našem závodě s tím, že do konce března musí být hotova a připravena na transport po moři. Cesta bude trvat šest týdnů. Poté naši mechanici odletí do Číny linku oživit,“ dodal Radomír Hrouda.

Divize Jednoučelové stroje společnosti MOTOR JIKOV Fostron a.s. zaměstnává vysoce kvalifikované odborníky, kteří při své práci používají moderní technologie. V konstrukci jsou využívána pracoviště CAD/CAM 3D pracující v systému NX, AUTOCAD. Ve výrobě jsou mimo jiné využívány moderní stroje pro HSC a EDM obrábění. Montáž nástrojů je prováděna s podporou tuširovacího lisu, 3D měřicí stroj pomáhá při kontrole nástrojů a vzorkování dílů. Společnost je certifikována dle EN ISO 9001:2000.



Zařízení na montáž dveřních pantů osobních automobilů Peugeot vyrobené v divizi Jednoučelové stroje společnosti MOTOR JIKOV Fostron a.s. pro firmu Edscha.

Výběrové řízení na dodání stroje má svého vítěze



V lednu bylo ukončeno výběrové řízení na dodání zařízení pro společnost MOTOR JIKOV Tlaková slévárna a.s. Jedná se o tlakový lící stroj s uzavírací silou 660 tun pro výrobu hliníkových odlitků zpětných zrcátek pro firmu Magna Donelly, kdy tento projekt by měl stroj vytižit zhruba na sedmdesát procent. Zbývající kapacita stroje bude využita pro stávající projekty divize Tlaková slévárna. Dodání stroje je plánováno na druhou polovinu května. Dodavatelem zařízení v hodnotě 20,5 milionu korun se stala švýcarská firma Bühler, periferie pro zpracování odlitku, tj. manipulační robot, chladič vanu a ostříhovač lis, dodá firma Reis.

Nové filtrační zařízení splňuje evropské normy

V souvislosti s rozšířením výroby tlakového litého hliníku v loňském roce pořídila společnost MOTOR JIKOV Tlaková slévárna a.s. novou tavicí pec firmy Striko Westofen.



„Na základě rozšíření výroby, kdy kapacita tavení překročila 20 tun denně, jsme žádali o integrované povolení provozu. To jsme získali v září 2007. Zároveň jsme se zavázali k instalaci nového filtračního zařízení tak, abychom byli schopni plnit emisní limity tuhých znečišťujících látek připravované pro rok 2010,“ řekl Robert Fišer, vedoucí kontroly divize Tlaková slévárna a dodal, že emisní limity pro rok 2010 jsou 10 mg/m³ vzdušiny, zatímco dnes platí 50 mg/m³.

Na základě výběrového řízení byla jako dodavatel filtračního zařízení vybrána německá firma KMA, GmbH nabývající se filtrací a odsáváním především pro provoz tlakových sléváren. Celkové náklady na pořízení a instalaci činí cca 1,8 milionu korun, včetně nutných stavebních úprav. Instalace a uvedení nového filtračního zařízení do provozu proběhlo počátkem roku 2008. Filtrace probíhá zachytem nečistot v „textilních kazetách“ s automatickým cyklem čištění, kdy prachové částice odpadávají do zásobníku.



Pracovníci firem KMA, GmbH a MOTOR JIKOV Tlaková slévárna a.s. instalují nové filtrační zařízení.

Na dolním snímku je nový zametací stroj RCM R Mille od firmy Technoclean, který ke konci roku 2007 zakoupila společnost INVESTIX bytové družstvo pro společnosti skupiny MOTOR JIKOV Group a.s. v lokalitě Českých Budějovic. Stroj je využíván pro úklid výrobních hal i venkovních komunikačních areálů společností MJG a přispěje tak ke zkvalitnění prostředí a snížení prašnosti. Investice do stroje představuje částku ve výši 1,1 milionu korun. Zametací stroj nahradí pravidelně objednávané čištění od externích firem.



Dětské domovy na jihu Čech si rozdělily výtěžek sbírky s Bertíkem

S Bertíkem za
dětským úsměvem



Přes 450 tisíc korun určených na podporu vzdělání, osobnostního rozvoje a integrace dětí do společnosti si rozdělilo pět jihočeských dětských domovů. Jedná se o částku, kterou se podařilo vybrat od zákazníků prodejen Albert v rámci projektu S Bertíkem za dětským úsměvem.

Slavnostní předání šeků zástupcům dětských domovů se uskutečnilo 26. února za účasti krajské radní Marie Hrdinové v budově Krajského úřadu Jihočeského kraje.

„Dětské domovy sehrávají důležitou roli při výchově jedinců, jimž byla z různých důvodů odepřena rodičovská péče. Jihočeský kraj, coby zřizovatel, finančně zajišťuje jejich provoz a prostřednictvím grantových programů podporuje mimoškolní činnost dětí a mládeže. Přesto dobře víme, že pro zájmové vzdělávání a pořádání různých akcí, které vyplňují volný čas dětí,



Radní Marie Hrdinová předává šek Evě Podubské, ředitelce Dětského domova, Základní školy a Školní jídelny Radenín.

není nikdy peněz nazbyt. Vítáme proto již osmiletý charitativní projekt S Bertíkem za dětským úsměvem a děkujeme občanům, kteří přispěli na nadstavbové aktivity našich dětských domovů,” řekla Marie Hrdinová.

Do kampaně S Bertíkem za

dětským úsměvem, která trvala od 14. listopadu 2007 do 1. ledna 2008, se zapojilo 243 prodejen Albert ve 130 městech České republiky. Jejich prostřednictvím se celkem podařilo vybrat přes 10 milionů korun, přičemž zákazníci od počátku věděli, který

dětský domov ve svém okolí podporují. Na území Jihočeského kraje tak věnovali dětským domovům v Homolích u Českých Budějovic 193 724 Kč, v Horní Plané 87 426 Kč, v Žichovci 36 901 Kč, ve Zvíkovském Podhradí 34 630 Kč a v Radeníně 101 891 Kč.

Další stovky kilometrů jihočeských silnic se dočkají obnovy

Na lednovém zasedání krajské rady došlo ke schválení zadání veřejných zakázek na opravu dalších úseků jihočeských silnic. Obnovy by se tak mělo do letošního června dočkat 16,5 km silnic III. třídy ze Stožice do Vodňan a z Řevnova do Pardařova na Táborsku za celkem 35 milionů korun.

Již počátkem ledna kraj zahájil výběrová řízení na dodavatele oprav šesti úseků silnic II. a III. třídy, které v součtu přijdou Jihočeský kraj na zhruba 80 milionů. Jihočeský kraj tak vstoupil do posledního roku čtyřletého Programu obnovy krajských komunikací - P1, jehož cílem je uvést

do kýženého stavu téměř pětinu z 5,5 tisíce kilometrů komunikací, které vlastní a spravuje. V uplynulých letech už opravil 980 km silnic za více než 2 miliardy korun. Přestože k završení programu P1 už kraji pro letošek zbývá obnovit jen 82 km vybraných komunikací, s předpokládanými

náklady ve výši 200 milionů korun, neznamená to, že na jihočeských silnicích se přestane pracovat. Kraj se totiž souběžně pustil do dvouletého programu P2, který se soustřeďuje na mnohdy jediné přístupové komunikace k obcím.

„V husté síti silnic třetí třídy se stále řada z nich ve špatném stavebním stavu. Jedná se sice o komunikace s relativně malou četností dopravy, avšak pro místní obyvatele představují důležité spojení se světem,” řekl první náměstek jihočeského hejtmána Robin

Schinko. Seznam silničních úseků, zařazených jen pro letošní rok do programu P2, tvoří v součtu další 141 kilometrů a předpokládá investice za 250 milionů korun.

„Při jejich opravách se nebude užívat pouze pokládky asfaltového koberce, ale i jiné technologie, jako jsou například udržovací nátěry s podcením nebo mikrokoberce. Snažili jsme se, aby vybrané úseky byly co nejrovnoměrněji rozvrženy v rámci celého území kraje a zároveň jsme zohledňovali i oprávněné požadavky obcí,” dodal Robin Schinko.

Pro řidiče je připravena užitečná pomůcka

Pro řidiče, kteří špatně zaparkují v historickém centru města, připravila Městská policie České Budějovice skládací leták o správném parkování v centru. Informace vycházejí ze zkušeností strážníků s touto problematikou.

„Z každodenní práce strážníků vyplývá, že řada řidičů dostane botičku nebo pokutu v centru zcela zbytečně. Často zaparkují špatně neúmyslně, z neznalosti nebo se přehlédnou. Těmto řidičům chceme skládací pomůckou, aby se mohli přístě zbytečných chyb vyvarovat. Naší snahou není vybrat co nejvíce peněz na pokutách, ale co nejvíce omezit nesprávné parkování. Leták



Skládacíku v tištěné formě dostanou do rukou řidiči, kteří špatně zaparkují svá vozidla v historickém jádru Českých Budějovic. Dále bude k dispozici v informačních střediscích magistrátu.

nabídne strážník každému řidiči, s nímž bude řešit přestupek, kromě toho bude k dispozici i jakýmkoliv dalším zájemcům v Turistickém informačním centru a Informačním centru magistrátu města v historické budově radnice,” vysvětlil primátor Juraj Thoma. Leták v přehledné formě obsahuje stručný výtah z dopravních předpisů a kromě toho i fotografie nejproblematictějších míst v centru s ukázkami špatného parkování a vysvětlením správného parkování. Skládací leták připravila vlastními silami městská policie, sesbírání materiálů a sestavení textů do konečné podoby trvalo několik měsíců.

Do konce března je možné nominovat dobrovolníky Jihočeského kraje na tradiční cenu Křesadlo za rok 2007, jejíž vyhlášení se pod záštitou jihočeského hejtmána Jana Zahradníka uskuteční 22. dubna ve Strakonici.

Nominace na cenu Křesadlo pro dobrovolníky roku byly zahájeny

Letos tak budou již pošesté v Jihočeském kraji oceněni dobrovolníci, kteří věnují svůj čas a energii prospěšným aktivitám. Akci pořádají písecké sdružení INKANO, BEZ Katovice a Komunitní nadace Blanicko-Otavská z Protivína.

„Za aktivity v uplynulém roce bude oceněno cenou Křesadlo pět individuálních dobrovolníků v pěti kategoriích a podruhé pak také i tým dobrovolníků, který obdrží cenu s názvem „Dobrá parta“,“ říká Romana Kotrbatá, předsedkyně sdružení INKANO Písek.

Nominace je možné zasílat do 31. března e-mailem na adresu kresadlo2007@seznam.cz a písemně na adresu INKANO Písek, Nádražní 1936, 397 01 Písek. O formuláře na nominaci dobrovolníků a jejich týmů si lze napsat na e-mailovou adresu kresadlo2007@seznam.cz nebo si je stáhnout z webových stránek www.konabo.cz. Kontaktními osobami pak jsou Michal Novotný (BEZ Katovice, mobil 775 214 405; bez.katovice@seznam.cz) a Romana Kotrbatá (INKANO Písek; mobil 777 974 942; kotrbata@inkano.cz).

Horní Planá vybuduje za finance EU nový sběrný dvůr

S cílem zkvalitnit odpadové hospodářství ve městě, odstranit staré ekologické zátěže a přispět tak ke zlepšení životního prostředí v území, připravilo město Horní Planá ve spolupráci s RERA a.s. projekt na vybudování nového sběrného dvora v Horní Plané. Celková investice na vybudování sběrného dvora o ploše 1 728 m² a s předpokládanou roční kapacitou 690 tun, dosáhne 3,1 milionu korun.

„Projekt jsme připravili hlavně s myšlenkou zmodernizovat nakládání s odpady ve městě. Chceme vybudovat sběrný dvůr s překladištěm, kterým docílíme zlepšení systému v celém procesu sběru, přepravy, třídění, využívání a odstranění odpadů vznikajících na území obce,“ řekl Jiří Hůlka, starosta města Horní Planá.

Nový sběrný dvůr v ulici V domkách bude oplocen a vybaven velkokapacitními kontejnery pro sběr odpadu jako jsou plasty, papír, sklo, textil, ale veřejnost sem bude od 1. srpna letošního roku moci odvézt i pneumatiky, pračky, televizory, stavební suť, železo, baterie a další odpad rozmanitého charakteru.

„Projektová žádost prošla úspěšně všemi etapami hodnocení a projekt získal z Operačního programu Životní prostředí dotaci ve výši 2,8 milionu korun, což je 90 procent z celkových projektových nákladů. Město Horní Planá díky této dotaci nyní může zahájit vlastní realizaci výstavby sběrného dvora tak, aby od srpna byl již pro obyvatele města a obcí ze spádového území plně k dispozici,“ řekl Jiří Vlach, ředitel Regionální rozvojové agentury RERA a.s., která projekt zpracovala.

Realizace projektu, s datem zahájení 1. února a termínem dokončení 31. července letošního roku, zahrnuje výstavbu přístřešku na kontejnery, zpevnění manipulačních ploch pro umístění sběrných nádob a vybavení dvora, vše dle požadavků současných náročných norem.

Českobudějovické náměstí ozdobí květiny na sloupech

V polovině května zkrášlí náměstí Přemysla Otakara II. květiny v nádobách zavěšených na sloupech veřejného osvětlení.

„Nádobky bezplatně poskytne společnost .A.S.A. České Budějovice, která se také bude starat o údržbu a závlivku květin. Nádobky s převislými květinami budou zavěšeny na všech stranách náměstí vyjma té, kde stojí radnice, a na každé straně takto bude ozdobeno pět sloupů ze šesti. Květináče totiž nemohou být pověšeny na sloupy veřejného osvětlení osazených dopravními značkami a přemístění značek na samostatné sloupky by zase bylo zbytečným zásahem do kamenné dlažby náměstí,“ vysvětlil primátor Juraj Thoma.

V nádobách bude zasazena směs barevných převislých květin, např. muškáty, vějířovky, bidens nebo plectranthus.



Po celý večer byl sál plný tančících párů.



Své největší hity zazpíval zpěvák Jan Kalousek.

Celý večer hrála živá muzika a vystřídalo se mnoho žánrů. K příjemné plesové atmosféře přispěla například lidová muzika v podání kapely Kumpánovi muzikanti, která se střídala se skupinou Hyalit. Hostem večera byl zpěvák Jan Kalousek, jenž zazpí-



Předtančení zajistila dívčí kapela Danceline „Lví král“.

I letošní Reprezentační ples se vydařil

Již tradičně se poslední lednovou sobotu sešli zaměstnanci společnosti MOTOR JIKOV Group a.s. a jejich rodinní příslušníci v Domě kultury v Českých Budějovicích při Reprezentačním plesu. Program byl sestaven tak, aby si na své přišel skutečně každý a všichni se dobře bavili. Celý večer byl protkán dobrou taneční hudbou a zpestřen zajímavými vystoupeními.



V předání vítala přichozí tancem a zpěvem skupina Bárováček.

Již při příchodu do před- podium moderátorka Iva- lí vítala přichozí tancem a zpěvem známých lidových písní skupina Bárováček. Po uvítacím drinku pozvala na

ny přítomné, popřál jim krásný večer a ples zahájil. Předtančení se zajímavou choreografií připravila skupina Danceline „Lví král“. Děvčata ve věku od devíti do jedenácti let předvedla energickou podívanou a přesvědčila návštěvníky plesu, že se v loňském roce právem umístila na mistrovství České republiky na krásném druhém místě. V průběhu večera se představil také bublinář Václav Strasser, který zaujal hosty svou bublinovou show. Součástí programu byla i módní přehlídka ateliéru Sali s kolekcí především společenské módy od módní návrhářky Terezy Sabáčkové.

val řadu svých největších hitů.

„Protože na ples zveme zaměstnance a jejich rodinné příslušníky a není volně přístupný veřejnosti, má náš ples jinou atmosféru než většina plesů. Všichni hosté se více znají a mají tak možnost lépe se bavit. To vytváří velice příjemnou náladu a ples tak získává na osobitosti,“ řekla Věra Vrchotová, ředitelka pro personalistiku.

Všechny vstupenky byly slevovatelné a tak se všichni těšili na půlnoční bohatou tombolu s řadou zajímavých cen. Ty nejvytrvalejší návštěvníky pak bavila až do ranních hodin skupina Hyalit.



Bublinář Václav Strasser předvedl bublinovou show.



Do kulturního programu přispěl i generální ředitel společnosti MOTOR JIKOV Group a.s., který si zahrál na trubku s kapelou Kumpánovi muzikanti.

AKTUÁLNÍ NABÍDKA VOLNÝCH PRACOVNÍCH MÍST SKUPINY STROJÍRENSKÝCH A SLÉVÁRENSKÝCH AKCIOVÝCH SPOLEČNOSTÍ MOTOR JIKOV GROUP a.s.

MOTOR JIKOV Strojírenská a.s., lokalita Soběslav
mistr výroby, mechanik, seřizovač a programátor CNC strojů, obráběč kovů – obsluha CNC stroje, frézař, soustružník kovů

kontakt: pí. Janoušková, tel.: 381 504 105, e-mail: ijanouskova@mjs.cz,
popř. sl. Princová, tel.: 724 964 506, e-mail: pprincova@mjgroup.cz

MOTOR JIKOV Strojírenská a.s., lokalita Jindřichův Hradec
kontrolor jakosti, údržbář CNC strojů, seřizovač-obsluha CNC strojů, mistr výroby
kontakt: pí. Kubů, tel.: 384 340 227, e-mail: mkubu@mjs.cz

MOTOR JIKOV Strojírenská a.s., lokalita Nové Hradky
pracovník technické kontroly
kontakt: sl. Princová, tel.: 724 964 506, e-mail: pprincova@mjgroup.cz,
popř. p. Oldřich Procházka, tel.: 606 609 704

MOTOR JIKOV Tlaková slévárna a.s., České Budějovice
nástrojař, údržbář CNC strojů, strojírenský dělník, slévač
kontakt: sl. Princová, tel.: 724 964 506, e-mail: pprincova@mjgroup.cz,
popř. p. Vladimír Blecha, tel.: 389 016 430, e-mail: blecha@mjts.cz

MOTOR JIKOV Slévárna litiny a.s., České Budějovice
řidič vysokozdvizného vozíku, údržbář, brusič, jeřábničník, tavič, slévač, operátor linky, slévárenský dělník
kontakt: sl. Princová, tel.: 724 964 506, e-mail: pprincova@mjgroup.cz,
popř. p. Ing. David Kozel, tel.: 389 016 443, e-mail: dkozal@mjsl.cz

MOTOR JIKOV Fostron a.s., České Budějovice
programátor CNC strojů, nástrojař – brusič, obráběč kovů
kontakt: sl. Princová, tel.: 724 964 506, e-mail: pprincova@mjgroup.cz,
popř. p. Jiří Boček, tel.: 602 151 746, e-mail: jbocek@fostron.cz

*Vedení společnosti
Motor Jikov Group a.s.
přeje všem zaměstnancům,
zákazníkům i obchodním partnerům
příjemné prožití
nadcházejících velikonočních svátků.*



UZÁVĚRKA Uzávěrka tohoto čísla byla v pondělí 17. března 2008, rukopisy byly předány do tiskárny týž den.

Noviny společnosti MOTOR JIKOV Group a.s. České Budějovice
Ročník XI.
VYDAVATEL: Vedení společnosti MOTOR JIKOV Group a.s.
REDAKTORKA: Bohdana Mrkáčková, Agentura Komunik
ADRESA REDAKCE: Kněžskodvorská 2277/26, 370 04 České Budějovice,
tel.: 721 728 054
TECHNICKÁ PŘÍPRAVA: FP Print, s.r.o., České Budějovice
TISK: TYPODESIGN, s.r.o., České Budějovice

MJG

Podávání novinových zásilek povoleno s.p. Česká pošta, feditelstvím odštěpného závodu jižní Čechy v Českých Budějovicích, číslo: 5/2002 ze dne 3. ledna 2002.